



PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio Fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contrà Gazzolle, 1 – 36100 Vicenza

Indirizzo di posta elettronica certificata: provincia.vicenza@cert.ip-veneto.net

Autorizzazione Integrata Ambientale n° 01/2017

Oggetto: Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n° 152 e ss.mm.ii.

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (A.I.A.).

Società: Elite Ambiente Srl.

Sede di stabilimento: Via Mazzini, 11/13 in comune di Brendola (VI).

Attività IPPC: allegato VIII alla parte II: punto 5. Gestione rifiuti.

Codice IPPC: 5.5: *Accumulo temporaneo di rifiuti pericolosi non contemplati al punto 5.4 prima di una delle attività elencate ai punti 5.1, 5.2, 5.4 e 5.6 con una capacità totale superiore a 50 Mg, eccetto il deposito temporaneo, prima della raccolta, nel luogo in cui sono generati i rifiuti.*

Codice IPPC: 5.1.d

Smaltimento o recupero di rifiuti pericolosi con capacità superiore a 10 Mg al giorno, che comporti il ricorso ad una o più delle seguenti attività: ricondizionamento prima di una delle altre attività di cui ai punti 5.1 e 5.2

Codice IPPC: 5.3.b.4

Recupero o combinazione di recupero e smaltimento, di rifiuti non pericolosi con capacità superiore a 75 Mg al giorno, che comportano il ricorso ad una o più delle seguenti attività: trattamento in frantumatori di rifiuti metallici, compresi i rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche e i veicoli fuori uso e relativi componenti.

Aggiornamento provvedimento n. 6/2015 del 06.07.2015 a seguito integrazione codici CER e aumento stoccaggio rifiuti pericolosi.

IL DIRIGENTE

Premesso che:

- con provvedimento n. 6/2015 del 06.07.2015 prot. 45582 è stata rilasciata l'Autorizzazione Integrata Ambientale alla Società Elite Ambiente Srl - con sede legale in via Mazzini, 11/13 in comune di Brendola (VI) - ai sensi del D.Lgs 152/06 e ss.mm.ii. - per il complesso dell'attività esercitata nello stabilimento localizzato in via Mazzini 11/13 in comune di Brendola (VI), organizzata e gestita secondo le modalità rappresentate nella documentazione depositata agli atti;
- l'autorizzazione in questione costituisce - ai sensi dell'art. 29-*quater* del D.Lgs 152/2006 - autorizzazione alla gestione di rifiuti, alle emissioni in atmosfera ed allo scarico di acque meteoriche di dilavamento;
- con nota n° 0118573 del 10.10.2012 (agli atti con prot. 79713 del 24.10.2012), il Dip. Provinciale di Vicenza dell'A.R.P.A.V. ha riscontrato il piano di tutela della falda acquifera (allegato alla citata nota acquisita con prot. N° 20091);
- con nota n. 26314 del 18.04.2016 era stata assentito l'aumento della capacità di stoccaggio dei rifiuti non pericolosi da 100 Mg a 200 Mg in quanto modifica non sostanziale mentre l'aumento da 100 Mg a 300 Mg non era stata assentita in quanto modifica sostanziale, come definito dalle lettere l)- l)bis) dell'art. 5 del D.Lgs. 152/06 e smi;
- la ditta in oggetto, con nota pervenuta tramite SUAP del Comune di Brendola in data 24.06.2016 n. 71056 e registrata al protocollo provinciale al n. 43571/2016, ha chiesto la modifica dell'autorizzazione per l'aumento della potenzialità di messa in riserva dei rifiuti pericolosi da 100 Mg a 300 Mg (modifica sostanziale) nonché per il trattamento di apparecchiature contenenti CFC, HCFC e HFC cod. CER 16 02 11, del cod. CER 16 05 04 (già autorizzato) e del cod. CER 14 06 01 clorofluorocarburi, HCFC, HFC, stoccato in bombole e idonei contenitori da avviare a impianto autorizzato per il successivo recupero;
- i codici CER richiesti sono così descritti:
 - 14 06 01* clorofluorocarburi, HCFC, HFC

- 16 02 11* apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC
- 16 05 04* gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose

La ditta su bombole di gas refrigerante e su apparecchiature fuori uso (RAEE) quali frigoriferi, condizionatori, etc... , mediante idonea attrezzatura, effettuerà un travaso del gas contenuto in bombole omologate. L'operazione è individuata con la sigla R12. Il vero e proprio recupero avverrà in appositi impianti finali autorizzati.

Dato atto che:

- la CTPA nella seduta del 06.10.2016, ha espresso parere favorevole, con prescrizioni riportate al parere 02/1016 del 06.10, alle modifiche chieste dall'azienda;
- con provvedimento n. 131/2016 del 07.11.2016 prot. 74844, è stato approvato il progetto di ampliamento e stoccaggio rifiuti pericolosi nonché il travaso e la raccolta di gas CFC, HCFC e HFC;
- Elite Ambiente, con nota pervenuta in data 18.11.2016 e registrata al protocollo provinciale al n. 78085/2016 in data 21.11, ha trasmesso il PMC con relativo parere favorevole dell'Arpav;
- con nota n. 1343/2017 del 10.01 la Provincia ha restituito le garanzie finanziarie accettate e controfirmate relative all'impianto in questione;

Richiamati:

- il Decreto Ministeriale 24.04.2008 recante *"Modalità, anche contabili, e tariffe da applicare in relazione alle istruttorie ed ai controlli previsti dal Decreto Legislativo 18 febbraio 2005, n.59"*, cui è seguita la D.G.R. Veneto n. 1519 del 26.05.2009 *"Tariffe da applicare alle istruttorie finalizzate al rilascio dell'Autorizzazione Integrata Ambientale ex Decreto legislativo 18 febbraio 2005, n. 59"*, che costituisce attualmente l'atto di riferimento in materia;
- il Decreto Ministeriale 13.11.2014, n° 272 recante *"Modalità per la redazione della relazione di riferimento di cui all'art. 5, comma 1, lett. V-bis) del D.Lgs. 152/2006"*,
- la Legge Regionale n. 26/2007 *"Modifiche alla legge regionale 16 aprile 1985, n. 33, "Norme per la tutela dell'ambiente" e successive modificazioni, ai fini dell'attuazione del decreto legislativo 18 febbraio 2005, n. 59 "Attuazione integrale della direttiva 96/61/CE relativa alla prevenzione e riduzione integrate dell'inquinamento"*;
- la Deliberazione del Consiglio Regionale del Veneto n° 107 del 05.11.2009, con cui è stato approvato il Piano Regionale di Tutela delle Acque, e la successiva D.G.R. Veneto n° 842 del 15.05.2012, pubblicata sul BUR n° 43 del 05.06.2012, di modifica e approvazione del testo integrato delle Norme Tecniche di Attuazione del Piano di Tutela delle Acque;
- la Deliberazione della Giunta Regionale Veneto n° 1539/2011 - *"Decreto legislativo 29 giugno 2010, n. 128 "Modifiche ed integrazioni al decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, recante norme in materia ambientale, a norma dell'articolo 12 della legge 18 giugno 2009, n. 69". Disposizioni applicative"*;
- la Deliberazione della Giunta Regionale Veneto n° 2721/2014, che ha sostituito le precedenti Deliberazioni Regionali in materia di garanzie finanziarie previste dall'art. 208, comma 11, lett. g) del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii., modificandone le modalità di prestazione;
- la Deliberazione della Giunta Regionale Veneto n° 395/2015, relativa alla *"Definizione delle tempistiche per la presentazione della relazione di riferimento di cui all'art. 5, comma 1, lett. V-bis) del D.Lgs. 152/2006, per le installazioni di competenza regionale e provinciale"*;
- la Deliberazione di Giunta Provinciale n. 200/41230 *"Atto di indirizzo per l'applicazione delle tariffe per l'Autorizzazione Integrata Ambientale"*;

Preso atto di quanto stabilito dai commi 8-quater e 8-sexies dell'art. 216 del D.Lgs. 152/2006, come modificato dalla Legge 11.08.2014, n° 216, relativamente ai criteri che determinano quando specifici tipi di rifiuti cessano di essere tali, in base ai regolamenti di cui all'art. 6, paragrafo 2, della direttiva 2008/98/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 19.11.2008, con particolare riferimento ai Regolamenti UE n° 333/2011 e n° 715/2013;

Vista la Legge 07.04.2014, n° 56;

Visto il D.Lgs 03.04.2006, n° 152 e successive modifiche ed integrazioni;

Visto il D.M. 05.02.1998 e successive modifiche ed integrazioni;

Viste le Leggi Regionali 21.01.2000, n° 3 e 16.08.2007, n° 20 e loro successive modifiche ed integrazioni;

Visti l'art. 19 (sulle competenze della provincia) e l'art. 107 (sulle funzioni e responsabilità della dirigenza e sulla riferibilità alla medesima degli atti di carattere gestionale) del D. Lgs. 18.08.2000, n° 267 (T.U. delle leggi sull'ordinamento degli EE.LL.) e successive modifiche e integrazioni;

Visto il Decreto del Presidente della Provincia n° 11 del 27.10.2014, di conferma degli incarichi dirigenziali già conferiti con Decreto n° 22 del 20.12.2012;

RILASCIA

Alla Società Elite Ambiente Srl - con sede legale in via Mazzini, 11/13 in comune di Brendola (VI) - l'Autorizzazione Integrata Ambientale, ai sensi del D.Lgs 152/06 e ss.mm.ii., per il complesso dell'attività esercitata nello stabilimento localizzato in via Mazzini 11/13 in comune di Brendola (VI), organizzata e gestita secondo le modalità rappresentate nella documentazione depositata agli atti e citata in premessa.

La richiamata autorizzazione costituisce - ai sensi dell'art. 29-*quater* del D.Lgs 152/2006 - autorizzazione alla gestione di rifiuti, alle emissioni in atmosfera ed allo scarico di acque meteoriche di dilavamento.

I seguenti allegati costituiscono parte integrante e sostanziale della presente autorizzazione:

Allegato 1 - che riporta l'inquadramento generale e la descrizione del processo produttivo svolto dalla Soc. Elite Ambiente Srl nello stabilimento di via Mazzini, 11/13 in comune di Brendola (VI);

Allegato 2 - che riporta limiti, prescrizioni e condizioni per lo svolgimento dell'attività dell'azienda, nonché riferite alle emissioni in atmosfera, allo scarico delle acque e ad condizioni non riferibili specificatamente alle autorizzazioni sostituite e richiamate.

Allegato 3 - che riporta il Piano di Monitoraggio e Controllo che deve essere attuato dalla Società nel termine di 60 giorni dal rilascio della presente autorizzazione, al fine di garantire un controllo dell'attività autorizzata. Ai sensi dell'art. 29-*decies*, prima di dare attuazione a quanto previsto dall'autorizzazione, la Società è impegnata a darne comunicazione a questa Amministrazione.

Le registrazioni dei dati previsti dal Piano Monitoraggio e Controllo dovranno seguire le seguenti indicazioni:

- tutti i dati ottenuti dall'autocontrollo devono poter essere verificati in sede di sopralluogo ispettivo. I dati originali (es. bollette, fatture, documenti di trasporto, rapporti di prova etc.) devono essere conservati almeno per 5 anni in modo da garantire la rintracciabilità del dato stesso.
- eventuali registrazioni e tutti i certificati analitici, compresi quelli effettuate da laboratori esterni o direttamente dall'impianto, devono essere conservati presso lo stabilimento, a disposizione delle Autorità competenti al controllo, almeno per 5 anni.

Si ricorda che - ai sensi dell'art. 29-*decies*, comma 2, del D.Lgs. 152/2006, **entro il 30 aprile di ogni anno** - il gestore dovrà trasmettere alla Provincia di Vicenza, al Dip. Provinciale dell'A.R.P.A.V. e al Comune di Brendola un documento contenente i dati caratteristici dell'attività dell'anno precedente costituito da:

- a) un report (inviato su supporto informatico) sul modello fornito dall'Autorità competente (<http://ippc.arpa.veneto.it/>) dove inserire i dati previsti dalle tabelle del Piano di Monitoraggio e Controllo (ossia quelli a cui è stato assegnato "SI" nella colonna 'Reporting' dell'Allegato 3).
- b) una relazione esplicativa (trasmessa su supporto informatico) dell'attività aziendale, con il commento dei dati dell'anno in questione e i risultati nel monitoraggio. La relazione (che può essere corredata da grafici esemplificativi) deve contenere la descrizione di eventuali metodi di stima/calcolo dei dati comunicati. Il superamento dei Valori Limite di Emissioni è da giustificare, ove possibile, specificando la causa dell'incidente (es. manutenzione straordinaria, guasto, malfunzionamento, avaria o interruzione degli impianti di abbattimento, condizioni meteo-climatiche avverse etc.) e gli interventi risolutivi adottati. Variazioni significative tra i diversi anni di monitoraggio vanno giustificate.

AVVERTE CHE

Per la presente autorizzazione si procederà al riesame con valenza di rinnovo nei termini di cui all'art. 29-*octies* del D.Lgs. 152/2006, come modificato dal D.Lgs 46/2014, a decorrere dalla data del rilascio del precedente provvedimento n. 6/2015 del 06.07.2015. L'autorizzazione deve essere custodita anche in copia presso l'impianto. Il gestore dovrà inviare la domanda entro il termine di validità dell'autorizzazione. Seguirà la procedura di cui al medesimo articolo.

Il lay out di riferimento dell'installazione oggetto della presente autorizzazione è individuato nella planimetria acquisita in data 09.06.2015 con prot. n° 38798.

La presente autorizzazione annulla e sostituisce il precedente provvedimento AIA 06/2015 e non esonera l'azienda dal conseguimento di autorizzazioni e/o provvedimenti di competenza di altre autorità, previsti dalla normativa vigente per l'esercizio delle attività in oggetto.

Per quanto riguarda lo scarico di acque meteoriche di dilavamento, la Società dovrà rispettare ogni condizione disposta dal gestore della fognatura nell'ambito dei relativi rapporti contrattuali.

Nell'ipotesi di cessazione dell'attività in vigore della presente autorizzazione, il Gestore dovrà trasmettere alla Provincia di Vicenza un piano di dismissione dell'impianto e, in caso di necessità, il sito stesso dovrà essere ripristinato ai sensi della normativa vigente in

materia di bonifiche e ripristino ambientale.

Eventuali modifiche impiantistiche con rilevanza nei confronti delle diverse matrici ambientali o variazioni nella titolarità della gestione dell'impianto dovranno essere preventivamente comunicate alla Provincia ai sensi dell'art.29-*nonies* del D.Lgs.152/06.

In caso di inosservanza delle prescrizioni contenute nella presente autorizzazione, si procederà secondo quanto previsto dall'art. 29-*decies*, comma 9 e dall'art. 29-*quattordecies* del D.Lgs. 152/06.

In relazione al Piano di Monitoraggio e Controllo, A.R.P.A.V. effettuerà, nel corso di validità della presente autorizzazione, almeno 2 ispezioni Ambientali Integrate con oneri a carico del Gestore e almeno una visita in loco ogni 2 anni, fatto salvo comunque quanto previsto nel Piano di Ispezione Ambientale a livello regionale così previsto dall'art.29-*decies*, comma 11, del D.lgs 152/2006 e ss.mm.ii. intese come controlli documentali, tecnici, gestionali e un controllo analitico relativo alle matrici ambientali, come indicato nel piano stesso.

Per la tariffa dei controlli in questione è di riferimento la D.G.R. Veneto n° 1519 del 26.05.2009.

Qualora ne ravvedesse la necessità, la Provincia potrà disporre controlli aggiuntivi secondo quanto previsto dall'art 29-*decies*, comma 4, del D.Lgs 152/2006.

Copia del presente provvedimento e dei dati relativi ai controlli delle emissioni richiesti, saranno messi a disposizione del pubblico per la consultazione, presso l'ufficio preposto del Settore Ambiente, sito nella sede della Provincia di Vicenza - Contrà Gazzolle n. 1.

Avverso al presente provvedimento è ammesso ricorso al TAR Veneto nel termine perentorio di 60 giorni dalla data di ricevimento, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro 120 giorni.

Il presente provvedimento viene redatto in un originale in formato digitale conservato agli atti di questa Amministrazione e uno trasmesso, tramite PEC, al legale rappresentante della ditta Elite Ambiente Srl.

Copia del medesimo provvedimento viene trasmessa al Comune di Brendola, al Dipartimento Provinciale A.R.P.A.V. di Vicenza, all'U.L.S.S., al Gestore della fognatura Acque del Chiampo SpA, alla Regione Veneto - Segreteria Regionale per l'Ambiente, all'A.R.P.A.V. - Osservatorio regionale Rifiuti di Treviso.

Sottoscritto dal Dirigente del Settore Ambiente
Dott. Angelo Macchia
con firma digitale

Adempimenti L.241/90 e ss.mm.ii.

Struttura competente: Settore Ambiente - Dirigente Dott. Angelo Macchia

Responsabile di procedimento: Ing. Filippo Squarcina

Responsabile dell'istruttoria: dott. Giovanni Pemper



PROVINCIA DI VICENZA
AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO
SETTORE AMBIENTE

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio Fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contrà Gazzolle, 1 – 36100 Vicenza

Indirizzo di posta elettronica certificata: provincia.vicenza@cert.ip-veneto.net

Autorizzazione Integrata Ambientale n. 1/2017

ALLEGATO 1 – Rev. 1.0 del 31.01.2017

Il presente allegato, definito come “**Allegato 1**” e costituente parte integrante e sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale n. 1/2017, riporta l'inquadramento generale e la descrizione del processo produttivo svolto dalla Soc. Elite Ambiente Srl nello stabilimento di via Mazzini, 11/13 in comune di Brendola (VI).

Inquadramento attività A.I.A.

Attività	Capacità produttiva	
Gestione di rifiuti	300 Mg	Codice IPPC: 5.5 <i>Accumulo temporaneo di rifiuti pericolosi non contemplati al punto 5.4 prima di una della attività elencate ai punti 5.1, 5.2, 5.4 e 5.6, con una capacità totale superiore a 50 Mg .</i>
	80 Mg / giorno 19.200 Mg / anno	Codice IPPC: 5.1.d <i>Smaltimento o recupero di rifiuti pericolosi con capacità superiore a 10 Mg al giorno, che comporti il ricorso ad una o più delle seguenti attività: ricondizionamento prima di una delle altre attività di cui ai punti 5.1 e 5.2</i>
		Codice IPPC: 5.3.b.4 <i>Recupero o combinazione di recupero e smaltimento, di rifiuti non pericolosi con capacità superiore a 75 Mg al giorno, che comportano il ricorso ad una o più delle seguenti attività: trattamento in frantumatori di rifiuti metallici, compresi i rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche e i veicoli fuori uso e relativi componenti.</i>

Descrizione del sito

L'impianto di trattamento rifiuti in Brendola, via Mazzini 11/13, è principalmente finalizzato al recupero degli imballaggi e dei rifiuti recuperabili: non pericolosi e pericolosi.

Il sito è suddiviso in 3 aree-capannoni coperti finalizzati a:

- **capannone 1:** stoccaggio, selezione-cernita dei rifiuti e macinazione e lavaggio di ferro e plastica.
- **capannone 2:** riduzione volumetrica, macinazione e lavaggio della plastica, stoccaggio MPS, cabina pretrattamenti in depressione, linea RAEE con stoccaggio e officina manutenzioni interne,
- **capannone 3:** messa in riserva dei rifiuti in scaffalature o serbatoi fuori terra

e si completa con la superficie esterna in cui sono definite le aree di accettazione e pesa. Tutte le aree interne ed esterne sono pavimentate; non sono presenti serbatoi e/o cisterne interrato adibite allo stoccaggio di rifiuti liquidi.

L'impianto sito in via Mazzini 11/13, Brendola, è classificato come zona D1 “Industria artigianato di produzione”, così definito dalla variante al PRG sul “Sistema dell'ospitalità diffusa”, approvata con DGRV n 193 del 03/02/2009, come: Paesaggio della urbanizzazione.

L'area è ubicata nel foglio 11, mappale 116, ricade nell'ambito del Piano di Recupero “Aree Produttive via Soastene, via Einaudi, via Mazzini – variante 1” approvato con delibera di Consiglio Comunale di Brendola n° 103 del 30/11/2006, come definito dal CDU.

Il sito di Via Mazzini 11/13 è già esistente, ed è suddiviso in 3 capannoni con altezza massima 10 m riscontrabile nel capannone 1:

-	Capannone 1	m ²	1.992
-	Capannone 2	m ²	900
-	Capannone 3	m ²	479
-	Uffici (area occupata in pianta)	m ²	129
-	Area esterna scoperta	m ²	2.650

Il sito oggetto della presente relazione è facilmente raggiungibile dall'autostrada A4 Serenissima visto che si trova a circa 4 Km dal casello di Montecchio.

La via Mazzini rappresenta un tratto della viabilità comunale interna alla zona industriale, e pertanto interessata esclusivamente al transito di mezzi commerciali (autocarri, furgoni).

Il sito d'impianto non è incluso in alcun ambito naturalistico di livello regionale adibito ad area di tutela paesaggistica, né è prossimo a zone umide o riserve integrali dello Stato. Il sito, inoltre, non ricade negli ambiti previsti dal P.T.R.C. Per l'istituzione di parchi e riserve naturali, parchi naturali-archeologici e riserve archeologiche di interesse regionale, né in aree di massima tutela paesaggistica.

Descrizione dei processi

Il processo attuato presso l'impianto di Brendola può essere schematizzato nelle seguenti fasi lavorative:

1. caratterizzazione dei rifiuti in ingresso
2. ricevimento del carico
3. verifica della corrispondenza alla scheda di caratterizzazione e/o analisi laboratorio
4. messa in riserva in aree apposite con eventuale selezione e cernita [R13] o scarico dei rifiuti nelle apposite aree, in prossimità degli impianti di lavorazione, per le operazioni di recupero plastica R3 e/o ferro R4
5. selezione e cernita di materiali recuperabili [R12]
6. messa in carico dei rifiuti recuperabili da avviare ad impianti terzi autorizzati
7. trattamento (macinazione e lavaggio) delle frazioni recuperabili [R3-R4]
8. stoccaggio in aree apposite delle materie prime seconde ottenute
9. messa in carico dei rifiuti non recuperabili ottenuti e posizionamento in area dedicata
10. invio agli impianti finali delle MPS, rifiuti recuperabili e rifiuti non recuperabili

In dettaglio le operazioni R12 sui rifiuti aventi caratteristiche di polverosità [stato fisico 1-Solido pulverulento], biodegradabilità [CER 020304-020501-020704-200302-200303] o di volatilità [odorigene], vengono eseguite all'interno della "cabina dei pretrattamenti" dotata di impianto di aspirazione a carboni attivi che permette di abbattere eventuali SOV, polveri ed odori che si venissero a creare durante la lavorazione.

Eventuali fughe di gas CFC – HCFC – HFC

Nel caso di conferimenti presso l'impianto di frigoriferi, condizionatori ecc...(CER 160211*) o di bombole contenenti gas refrigeranti (CER 160504*) il Responsabile di Impianto provvederà a rilevare, al momento dello scarico, con strumento portatile tipo PCE-LD 1, l'eventuale presenza di perdite di gas e provvederà ad una delle seguenti operazioni:

- presenza di perdita: il gas verrà immediatamente travasato in apposito contenitore a tenuta con idonea attrezzatura;
- assenza di perdita: il rifiuto potrà essere stoccato in area dedicata.

L'impianto produce MPS, per cui viene verificata la conformità alle specifiche norme tecniche di settore dei non rifiuti (ex MPS) secondo le tipologie/attività di recupero eseguite (ex DMA 05/02/1998):

1. recupero della plastica [R3] produce non rifiuti conformi alla norma UNI EN 10667
2. recupero della carta [R3] produce non rifiuti, conformi alla norma UNI 643
3. recupero di metalli e composti metallici [R4], produce non rifiuti, che possono essere:
 - metalli ferrosi, conformi alle specifiche tecniche CECA / AISI CAEF / UNI (metalli ferrosi) o al Regolamento UE n 333 del 31/03/2011 per i rottami di ferro e acciaio
 - metalli non ferrosi conformi alle specifiche tecniche CECA / AISI CAEF / UNI, EURO (metalli non ferrosi) o al Regolamento UE n 333 del 31/03/2011 per i rottami di alluminio
 - Altri metalli: CECA / AISI CAEF / UNI, EURO (metalli non ferrosi)

Emissioni in atmosfera.

Le emissioni in atmosfera controllate presenti nel sito sono rappresentate esclusivamente dal camino 1, a cui sono convogliate le emissioni di due circuiti distinti:

- I. le emissioni da attività svolta nella cabina in depressione dei pretrattamenti, trattate mediante filtro a carboni attivi;
- II. le aspirazioni delle polveri eventualmente presenti in ambiente di lavoro ed in fase di macinazione sulle linee di lavorazione (tramogge), trattate mediante filtro a maniche;

Il camino 1, pur avendo un unico punto di emissione, è predisposto con separati punti di campionamento per le emissioni trattate:

- 1A. a valle del filtro a carboni attivi
- 1B. a valle del filtro a maniche

con valvola che separa la parte 1A dalla 1B per il campionamento dell'emissione in uscita dai processi specifici.

Scarichi idrici.

L'attività di gestione rifiuti viene svolta esclusivamente all'interno dei capannoni, che sono pavimentati e dotati di cordoli per il contenimento degli spanti.

Le aree interne annesse agli impianti e soggette a potenziali sversamenti dovuti alle operazioni di cernita e selezione, sono dotate di una serie di pozzetti a circuito chiuso che una volta captati gli spanti e colaticci, li convogliano nell'impianto di trattamento acque di lavaggio, assieme alle acque di processo utilizzate per il lavaggio in continuo dei rifiuti durante le operazioni di recupero, ovvero sono pozzetti ciechi atti a contenere al loro interno gli spanti, fino ad operazione di spurgo effettuata con appositi apparati di aspirazione.

Tutte le aree coperte sono isolate dall'esterno da appositi dossi per impedire, in caso di spandimento accidentale, che i rifiuti possano raggiungere l'esterno. Gli eventuali spanti convogliano per pendenza verso più pozzetti ciechi e verranno raccolti con la pompa mobile (tipo greezly) e stoccati in fusti o cisternette.

Mentre nella zona serbatoi (rif H4-H5-H6 –lay-out) sono presenti bacini di contenimento.

Pertanto nessuno scarico di acque di processo industriale derivanti dalla lavorazione dei rifiuti (lavaggio) o da spanti/colaticci generati nella fase di cernita e preparazione alla lavorazione dei rifiuti, verrà convogliata nelle fognature, in quanto saranno sempre contenute in impianti a circuito chiuso.

Le aree scoperte sono interamente pavimentate e cordunate mediante recinzione e griglie di raccolta in prossimità degli accessi carrai e pedonali, così da delimitare l'intera proprietà lungo tutto il suo perimetro esterno.

L'azienda è dotata di rete di raccolta delle acque meteoriche di piazzale che vengono recapitate nella fognatura consortile delle acque nere per la parte di prima pioggia trattata da apposito impianto, e nelle acque bianche per la parte di seconda pioggia, come da indicazione dell'ente Acque del Chiampo spa.

A scopo precauzionale è presente un impianto che raccoglie cautelativamente le acque meteoriche di prima pioggia derivanti dal dilavamento dei piazzali, per trattarle prima della loro immissione nella rete fognaria consortile. L'impianto è costituito da una vasca di disoleazione munita di filtro a coalescenza, una vasca di omogeneizzazione, un serbatoio a carboni attivi ed uno di resine a scambio ionico.



PROVINCIA DI VICENZA

AREA SERVIZI AL CITTADINO E AL TERRITORIO

SETTORE AMBIENTE

Partita IVA e Codice Fiscale: 00496080243

Domicilio Fiscale e Uffici: Palazzo Godi - Nieve, Contrà Gazzolle, 1 – 36100 Vicenza

Indirizzo di posta elettronica certificata: provincia.vicenza@cert.ip-veneto.net

Autorizzazione Integrata Ambientale N. 1/2017

ALLEGATO 2 – Rev. 1

Il presente allegato, definito come “**Allegato 2**” e costituente parte integrante e sostanziale dell'autorizzazione Integrata Ambientale n.1/2017 riporta i limiti, le prescrizioni e le condizioni da osservare nell'esercizio dell'attività svolta dalla Soc. Elite Ambiente Srl nell'installazione sita in via Mazzini, 11/13 in comune di Brendola (VI).

Prescrizioni e limiti per singole matrici ambientali.

1 - Emissioni in atmosfera.

1.1 - Prescrizioni.

- a) La Ditta, ancorché mantenendo un unico punto di emissione, dovrà predisporre separati punti di campionamento per le emissioni trattate con filtro a carboni attivi in uscita dalla cabina in depressione e per le emissioni trattate con filtro a maniche.
- b) Il controllo periodico delle emissioni dovrà avere cadenza annuale. I dati relativi ai controlli devono essere riportati su apposito registro¹ allegando i certificati analitici e tenuti a disposizione dell'autorità competente al controllo.
- c) Durante gli autocontrolli devono essere determinate, nelle più gravose condizioni di esercizio dell'impianto produttivo, sia le portate degli effluenti, sia le concentrazioni degli inquinanti per i quali sono stabiliti limiti di emissione. Per i referti e le analisi si dovrà far riferimento, con carattere vincolante per i contenuti, allo schema riportato in **Appendice 1** al presente Allegato.
- d) Le metodologie di campionamento e analisi dovranno essere quelle utilizzate dal Servizio Laboratori A.R.P.A.V., riportate nel sito specifico <http://www.arpa.veneto.it/servizi-ambientali/ippc/servizi-alle-aziende/metodi-di-campionamento-e-analisi>. L'azienda può cambiare le metodiche analitiche, previa comunicazione ad A.R.P.A.V., la quale può esprimersi in merito. Le metodiche utilizzate dal Servizio Laboratori di ARPAV faranno in ogni caso fede in fase di contraddittorio.
- e) La sezione di campionamento dovrà essere rispettare quanto previsto al punto 3.5 dell'allegato VI alla parte V del D.Lgs.152/2006 e ss.mm.ii; per ogni punto di controllo e prelievo dovrà essere garantita in alternativa, la presenza di una bocchetta di prelievo dotata di tronchetto filettato, munito di tappo e saldato al camino, o di flangia universale di dimensioni unificate dotata di fori passanti e di controflangia cieca per la chiusura, costruiti secondo quanto riportato in **Appendice 2** al presente Allegato. In caso di impossibilità tecnica l'azienda dovrà procedere a formulare una proposta alternativa secondo i criteri espressi con D.G.P. n °173 del 22.05.2012 e riportati nel sito specifico www.provincia.vicenza.it/ente/la-struttura-della-provincia/servizi/ambiente-1/emissioni-in-atmosfera-controlli-analitici-1.
- f) La ditta dovrà sempre provvedere ad una corretta gestione e manutenzione dei propri sistemi di monitoraggio ed abbattimento come da Piano di Monitoraggio e Controllo ed in caso di avarie o carente funzionamento degli stessi, darne tempestiva comunicazione alla Provincia ed al Dipartimento Provinciale dell'A.R.P.A.V.
- g) In caso di anomalie o guasti agli impianti il gestore deve darne comunicazione alla Provincia ed al dipartimento provinciale dell'A.R.P.A.V. entro le otto ore successive. Qualora le anomalie di funzionamento siano tali da non garantire il rispetto dei limiti di emissione fissati, si dovrà procedere alla sospensione delle relative lavorazioni per il tempo necessario alla rimessa in efficienza. Le difformità accertate nei controlli analitici effettuate dal gestore devono essere comunicate entro 24 ore dall'accertamento. Ogni interruzione del normale funzionamento degli abbattitori, comprese manutenzione ordinaria e straordinaria, dovrà essere annotata in apposito registro², da tenere a disposizione dell'autorità di controllo.

¹ Si veda lo schema esemplificativo riportato in appendice 1, Allegato VI, parte V del D.Lgs 152/2006.

² Si veda lo schema esemplificativo riportato in appendice 2, Allegato VI, parte V del D.Lgs 152/2006.

1.2 - Limiti.

Camino	Quota (dal suolo)	Portata * (Nm³/ora)	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento	Parametro	Limiti (concentrazione)
1	9,0 m.	7.500	Aspirazioni della fasi di macinazione delle linee di lavorazione	Filtro a maniche.	Polveri totali	20 mg / Nm³
			Cabina in depressione (operazioni di miscelazione, accorpamento, reinfustaggio)	Filtro a carboni attivi.	C.O.T.	50 mgC / Nm³

* - Ammesso con un range di variabilità di $\pm 20\%$. Qualora in sede di realizzazione dell'impianto per esigenze di salubrità degli ambienti di lavoro dovessero realizzarsi condizioni diverse di aspirazione e di conseguenza di portata ne dovrà essere data notizia con la prevista comunicazione di avvio, con apposita giustificazione. A fronte di riscontri analitici con portate riscontrate superiori il limite in emissione dovrà essere modulato proporzionalmente secondo la formula indicata nella n. 1.

2 - Emissioni sonore.

2.1 - Prescrizioni.

- a) L'azienda deve verificare, con cadenza triennale e ogni qualvolta vi siano delle modifiche che comportano delle variazioni sostanziali del livello di rumore, l'attualità della Valutazione di Impatto Acustico, aggiornando lo studio agli atti ed eseguendo i rilievi fonometrici necessari, utilizzando le professionalità di un Tecnico Competente in Acustica Ambientale. Le misure devono essere eseguite presso la sorgente per la valutazione dell'emissione e presso i ricettori più esposti al rumore per l'immissione e il livello differenziale; qualora ciò non fosse possibile deve essere individuata una posizione di misura (nelle vicinanze del ricettore o in prossimità della sorgente) che consenta di stimare il livello presso il ricettore. I parametri da misurare sono i livelli acustici per i quali è stata evidenziata la potenziale criticità.

Si segnalano, per l'elaborazione della documentazione di impatto acustico ai sensi dell'articolo 8 della Legge n.447 del 1995, le Linee Guida approvate con Deliberazione del Direttore Generale ARPAV (DDG n.3 del 29.01.2008) e consultabili nel sito internet dell'Agenzia, all'indirizzo http://www.arpa.veneto.it/temi-ambientali/agenti-fisici/file-e-allegati/linee_Guida-DIC-Impatto_Acustico.

- b) In caso di superamento, da comunicarsi tempestivamente a questo Ente, al Comune ed all'A.R.P.A.V., dovranno essere realizzate opportune mitigazioni acustiche concordandole con Comune ed A.R.P.A.V. Tali interventi dovranno essere comunicati a questa Amministrazione per gli aspetti di competenza.
- c) Le campagne di misura dovranno essere effettuate durante lo svolgimento delle attività rumorose, con comunicazione preventiva di almeno 15 giorni, al Comune ed ad A.R.P.A.V., che potranno presenziare allo stesso.

2.2 - Limiti.

Tipologia	Punto di emissione	Limiti
Emissioni sonore	Punti individuati nella Scheda B 24 ("Verifica rumorosità esterna – Rev. 03" del 06.06.2012), acquisita in data 08.01.2015 con prot. 606.	<u>Piano di Zonizzazione Acustica del Comune di Brendola</u>

3 - Scarichi idrici.

3.1 – Prescrizioni.

- a) La Società dovrà sempre provvedere all'attenta e costante conduzione dell'impianto di trattamento delle acque reflue, segnalando tempestivamente all'Amministrazione Provinciale, all'A.R.P.A.V. ed alla Soc. Acque del Chiampo SpA eventuali inconvenienti che si dovessero verificare all'impianto o in caso di carente funzionamento dello stesso.
- b) La Società dovrà registrare in un apposito quaderno tutti gli interventi e le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria effettuate all'impianto di trattamento acque meteoriche. Il citato quaderno dovrà essere tenuto a disposizione delle autorità competenti al controllo.
- c) I limiti di accettabilità non potranno in alcun caso essere conseguiti mediante diluizione con acque prelevate esclusivamente allo scopo.
- d) Il punto di prelievo fiscale deve essere mantenuto sempre accessibile ed idoneo per i prelievi dei reflui provenienti dal trattamento depurativo e indipendente da altri eventuali apporti di acque reflue.
- e) Le canalette / caditoie di raccolta delle acque meteoriche di dilavamento del piazzale dovranno essere periodicamente pulite, al fine di garantirne la corretta funzionalità.

3.2 - Limiti agli scarichi idrici.

Punto di emissione	Tecnologie di contenimento	Recapito (fognatura, corpo idrico)	Limiti	
			Paramento	Valore
PC1	Dissabbiatore– disoleatore - ossidazione metalli – serbatoio carboni attivi – serbatoio quarzite + resine	Fognatura gestita da Acque del Champo SpA	Limiti da Regolamento di fognatura e depurazione di Acque del Champo SpA	

4 - Gestione rifiuti.

4.1 - Rifiuti autorizzati all'impianto.

- Nell'impianto oggetto del presente provvedimento potranno essere conferiti i rifiuti, con le relative specifiche operazioni consentite, di cui all'**Appendice 3** al presente Allegato, quale parte integrante e sostanziale dello stesso.

4.2 - Quantitativi autorizzati.

- Quantitativo massimo stoccabile di rifiuti: **300 Mg** (t) di rifiuti pericolosi e **200 Mg** (t) di rifiuti non pericolosi.
- Quantitativo massimo di rifiuti accettabili all'impianto: **80 Mg**/giorno.
- Quantitativo massimo di rifiuti sottoposti a trattamento [R3/R4/R12]: **80 Mg**/giorno (**19.200 Mg**/anno).

4.3 - Operazioni consentite.

- R13 - Messa in riserva** senza alcuna operazione di miscelazione, preliminare ad operazioni di recupero effettuate all'interno dell'impianto o per il successivo avvio ad impianti che effettuino una delle operazioni da R1 a R12. I rifiuti avviati ad altri impianti dovranno mantenere il medesimo codice di ingresso.
- R13 - Messa in riserva** senza alcuna operazione di miscelazione, di rifiuti aventi caratteristiche odorigene e/o di biodegradabilità, per il successivo avvio ad impianti che effettuino una delle operazioni da R1 a R12. I rifiuti non potranno permanere all'interno dell'impianto per un periodo superiore alle 72 ore e dovranno mantenere il medesimo codice di ingresso.
- R12 - Selezione e cernita** su partite omogenee di rifiuto identificate con lo stesso codice, **per eliminazione di eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica** (intesa come compattazione o triturazione) senza cambiamento della natura del rifiuto stesso. Il rifiuto in uscita manterrà lo stesso codice del rifiuto in ingresso e dovrà essere destinato ad impianti che effettuino una delle operazioni da R1 a R11. Le impurità selezionate saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX (inclusa la voce 19.12.11* se derivante da cernita di rifiuti pericolosi) sotto la voce di "Altri rifiuti", fatto salvo quanto indicato al successivo punto 4.5.c.
- R12 - Selezione e cernita** su partite omogenee di rifiuto identificate con lo stesso codice, **per separazione delle diverse frazioni recuperabili** (es. legno, carta, plastica, metalli, ecc.) e **con eventuale riduzione volumetrica** (intesa come compattazione o triturazione). I rifiuti in uscita (frazioni selezionate) saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX (inclusa la voce 19.12.11* se derivante da cernita di rifiuti pericolosi) e dovranno essere destinati ad impianti che effettuino una delle operazioni da R1 a R11.
- R12 - Selezione e cernita** su partite omogenee di rifiuti costituiti da R.A.E.E., identificati con lo stesso codice, **per separazione delle diverse frazioni recuperabili** (es. componenti rimossi, legno, plastica, metalli, ecc.) e **con eventuale riduzione volumetrica** (intesa come compattazione o triturazione). I rifiuti in uscita (frazioni selezionate) saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX (inclusa la voce 19.12.11* se derivante da cernita di rifiuti pericolosi) e dovranno essere destinati ad impianti che effettuino una delle operazioni da R1 a R11.
- R12 - Condizionamento o Ricondizionamento** (inteso come travaso / trasferimento del rifiuto in altro contenitore con recupero eventuale dell'imballaggio di partenza / origine, finalizzato alla produzione di "M.P.S." dall'imballaggio, al riutilizzo dell'imballaggio per lo scopo originario alle condizioni stabilite dall'art. 184 *ter* del D.Lgs. 152/06 o alla gestione dello stesso come rifiuto) su partite omogenee di rifiuto identificate con lo stesso codice. In caso di miscelazione dovranno essere rispettate le modalità e prescrizioni definite nel parere della Commissione VIA del 2/12/2011. Il rifiuto in uscita manterrà lo stesso codice del rifiuto in ingresso e dovrà essere destinato ad impianti che effettuino una delle operazioni da R1 a R11. Gli eventuali rifiuti in uscita saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX (inclusa la voce 19.12.11*), fatto salvo quanto indicato al successivo punto 4.5.c.
- R12, R4 - Selezione, cernita, con (eventuale) riduzione volumetrica** (intesa come compattazione o triturazione), **finalizzata alla produzione di "M.P.S."** per l'industria metallurgica, in conformità al Regolamento UE n° 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio), UNI ed EURO per i metalli non ferrosi. Le eventuali frazioni residue di rifiuti in uscita saranno da

codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX (inclusa la voce 19.12.11* se derivante da cernita di rifiuti pericolosi), fatto salvo quanto indicato al successivo punto 4.5.c. Operazione da effettuarsi su partite omogenee di rifiuto identificate con lo stesso codice, senza alcuna operazione di miscelazione.

- h) **R12, R3 - Selezione, cernita, riduzione volumetrica** (intesa come triturazione), **finalizzata alla produzione di "M.P.S."** plastiche conformi alla norma UNI UNIPLAST 10667 per l'industria plastica e di "M.P.S." per l'industria cartaria, rispondenti alle specifiche delle norme UNI-EN 643. Le eventuali frazioni residue di rifiuti in uscita saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX (inclusa la voce 19.12.11* se derivante da cernita di rifiuti pericolosi), fatto salvo quanto indicato al successivo punto 4.5.c. Operazione da effettuarsi su partite omogenee di rifiuto identificate con lo stesso codice, senza alcuna operazione di miscelazione.
- i) **R12, R4 / R3 – Selezione e cernita, con (eventuale) lavaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi** (in plastica o metallo) da destinare al riutilizzo originario alle condizioni stabilite dall'art. 184 *ter* del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii.

4.4 - Operazioni di miscelazione.

- a) E' vietata la miscelazione di rifiuti pericolosi con non pericolosi ed è ammessa la miscelazione in deroga di cui all'art. 187 del D.Lgs. 152/2006 per rifiuti pericolosi aventi lo stesso CER e con caratteristiche diverse di pericolo.
- b) Nelle operazioni di miscelazione dovranno essere osservate le seguenti prescrizioni:
 - i. La miscelazione deve essere effettuata tra rifiuti che presentano caratteristiche chimico-fisiche simili, in condizioni di sicurezza, ponendo in essere i necessari accorgimenti per evitare rischi dovuti ad eventuali incompatibilità delle caratteristiche chimico-fisiche dei rifiuti stessi.
 - ii. Il Tecnico Responsabile dovrà sempre verificare ed attestare la compatibilità dei singoli componenti sottoposti all'operazione di miscelazione. Le operazioni di miscelazione sono condotte sotto la responsabilità del Tecnico Responsabile dell'impianto.
 - iii. Dalle registrazioni sul registro di carico e scarico, di cui all'art. 190 del D. Lgs. n. 152/2006 e ss.mm.ii., si dovrà poter risalire alle partite originarie che hanno generato il rifiuto.
 - iv. Ogni singola partita di rifiuti derivante dalla miscelazione deve essere caratterizzata. Tale caratterizzazione deve comprendere, ove necessario, anche le specifiche analisi prima dell'avvio al relativo impianto di smaltimento o recupero.
 - v. Le miscele di rifiuti ottenute devono essere conferite a soggetti autorizzati ad effettuare lo smaltimento o il recupero definitivi; restano pertanto esclusi passaggi intermedi ad impianti di recupero con operazioni classificate da R12 a R13 dell'Allegato C alla Parte IV del D. Lgs. n. 152/06 e ss.mm.ii., e ad impianti di smaltimento con operazioni classificate da D13 a D15 dell'Allegato B alla Parte IV del D. Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii..
 - vi. Possibili deroghe a quanto stabilito dal precedente punto dovranno essere preventivamente autorizzate su motivata istanza dei soggetti interessati.
- c) Non è ammissibile la diluizione degli inquinanti, attraverso la miscelazione o l'accorpamento tra rifiuti o la miscelazione con altri materiali, al fine di rendere i rifiuti compatibili ad una destinazione di recupero; l'accorpamento e la miscelazione di rifiuti destinati a recupero deve essere effettuata solo se i singoli rifiuti posseggono già singolarmente le caratteristiche di idoneità per questo riutilizzo.
- d) La miscelazione di rifiuti destinati allo smaltimento in discarica deve essere effettuata solo nel caso in cui siano dettagliatamente specificate le caratteristiche dei rifiuti originari e se le singole partite di rifiuto posseggono già, prima della miscelazione, le caratteristiche di ammissibilità in discarica.
- e) Le operazioni di miscelazione devono avvenire previo accertamento preliminare di "fattibilità" sotto la responsabilità del Tecnico Responsabile dell'impianto, sulla scorta di adeguate verifiche sulla natura e compatibilità dei rifiuti e delle loro caratteristiche chimico-fisiche. Il Tecnico Responsabile deve provvedere ad evidenziare l'esito positivo delle verifiche riportandolo su apposite schede di registrazione come da modello in **Appendice 4** al presente Allegato, che dovranno essere datate, numerate in maniera univoca e progressiva e riferite alla specifica verifica di compatibilità effettuata sui rifiuti destinati ad essere miscelati; nello spazio annotazioni del registro di cui all'art. 190 del D. Lgs. n. 152/2006 e ss.mm.ii. dovrà essere riportato il riferimento alla specifica verifica di compatibilità; ciascun'attestazione, numerata e datata progressivamente, dovrà essere tenuta a disposizione delle autorità di controllo per almeno 5 anni.
- f) La codifica "CER" delle miscele in deroga di cui al presente punto, deve essere individuata dal capitolo 19 – ad eccezione degli oli usati – con caratteristiche di rifiuto "pericoloso".
- g) Le caratteristiche di pericolosità della miscela sono date dalla sommatoria delle caratteristiche di pericolosità dei singoli rifiuti che la compongono.

4.5 - Altre prescrizioni.

- a) I depositi di rifiuti dovranno essere effettuati in modo fisicamente separato tra loro e identificati in modo univoco, mediante idonea cartellonistica, indicante il codice C.E.R. e dovranno essere distinti tra:
 - i. rifiuti in ingresso all'azienda, da sottoporre ad operazioni R12 e/o R3 e/o R4.
 - ii. rifiuti in ingresso all'azienda, da sottoporre alla sola operazione R13.
 - iii. rifiuti prodotti dall'azienda.
- b) Lo stoccaggio dei fanghi in big-bag e dei contenitori di rifiuti liquidi o comunque con componente liquida separabile dovrà avvenire in area dotata di bacino di contenimento.
- c) Per quanto riguarda l'attribuzione del codice C.E.R. ai rifiuti esitanti dalle operazioni R12 di selezione e cernita, si precisa che qualora non sia possibile individuare un codice C.E.R. ricompreso all'interno delle voci 19.12.XX, potrà essere attribuito un codice C.E.R. diverso, ritenuto più appropriato per identificare il rifiuto.
- d) Ferma restando l'adozione di ogni misura di sicurezza, i contenitori di rifiuti (non in lavorazione presso le linee di impianto) a componente volatile dovranno essere mantenuti chiusi fino al loro avvio allo smaltimento o recupero;
- e) Le eventuali perdite dei contenitori dovranno comportare l'immediata ripresa dei rifiuti con la sostituzione dei contenitori deteriorati e tali operazioni dovranno essere riportate nel registro manutenzioni impianto;
- f) Le lavorazioni di rifiuti comportanti emissioni, in quanto con componente volatile/odorigena, devono essere effettuate all'interno dell'apposita cabina tenuta in depressione.
- g) Ai fini di una tracciabilità nel processo di recupero, ogni passaggio interno tra le differenti operazioni di recupero dovrà essere documentato nell'apposito registro di carico-scarico dell'impianto.
- h) Dovrà essere data comunicazione alla Provincia di ogni eventuale carico di rifiuti respinto, indicandone il produttore e le cause che ne hanno determinato la mancata accettazione.
- i) La Società dovrà mantenere aggiornate le garanzie finanziarie in essere nelle modalità e nei termini previsti dalla Deliberazione della Giunta Regionale del Veneto n° 2721 del 29.12.2014.
- j) La società dovrà rispettare i requisiti tecnici e le modalità di gestione e di stoccaggio stabilite negli Allegati VII e VIII del D.Lgs. 49/2014 per i rifiuti da apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE).

5 - Monitoraggi ambientali.

- a) Con riferimento alla previsione di cui all'art.29-sexies, punto 6-bis, del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii., relativamente al sistema (già operativo) di monitoraggio della falda, si confermano le modalità descritte nel documento allegato alla nota acquisita con prot. n° 20091 del 14.03.2012, nonché la frequenza annuale dei controlli.

6 – Altro.

- a) In adempimento agli atti ed alle norme vigenti richiamate in premessa, in caso di eventuale variazione della ragione sociale, la Società è obbligata a comunicare preventivamente la variazione prevista congiuntamente alla richiesta di variazione dell'iscrizione in essere, trasmettendo tempestivamente, a mezzo posta elettronica certificata:
 - i. copia dell'atto notarile attestante l'avvenuta variazione sociale della ditta.
 - ii. le garanzie finanziarie aggiornate con la nuova ragione sociale.
- b) In caso di eventuale cambio del legale rappresentante, il legale rappresentante in carica è tenuto a comunicare preventivamente la variazione prevista.
- c) il nuovo legale rappresentante è tenuto a presentare, ai sensi dell'art. 47 D.P.R. 445/2000, la dichiarazione di conformità dell'attività di recupero e la dichiarazione del possesso dei requisiti soggettivi previsti dall'art. 10 del D.M. 05.02.1998 e ss.mm.ii.

SCHEMA TIPO DI CERTIFICATO ANALITICO
(*importante considerare indicazioni sotto riportate)

Ditta: _____

Attività produttiva svolta: _____

Camino n. _____ Relativo all'impianto di: _____

Campione 1 prelevato il _____ da _____

Durata del prelievo dalle ore _____ alle ore _____

Campione 2 prelevato il _____ da _____

Durata del prelievo dalle ore _____ alle ore _____

Campione 3 prelevato il _____ da _____

Durata del prelievo dalle ore _____ alle ore _____

Tipo e quantità di materie prime utilizzate nell'impianto durante il prelievo e che abbiano influenza sulle emissioni

Strumentazione usata per il prelievo _____

Metodiche utilizzate per il campionamento _____

Metodiche utilizzate per l'analisi _____

Risultati analitici:

Portata delle emissioni _____

Temperatura fumi _____

Tenore di ossigeno* _____

Umidità _____

**(da riportare solo per processi di combustione)*

Inquinante 1	Valore di concentrazione medio _____	Flusso di massa
Inquinante 2	Valore di concentrazione medio _____	Flusso di massa
Inquinante 3	Valore di concentrazione medio _____	Flusso di massa

NOTE:

Oltre alla data e alla firma, con timbro di iscrizione all'albo, del tecnico abilitato all'analisi, si dovrà allegare il verbale di campionamento e prelievo ed esprimere le seguenti determinazioni:

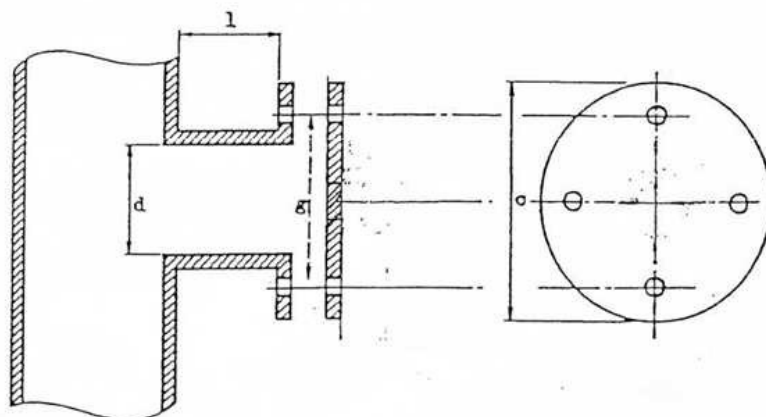
- che le condizioni di marcia al momento del prelievo risultavano essere al regime massimo possibile od, eventualmente, motivare una situazione difforme;
- la presenza, o meno, ed il funzionamento, o meno, di eventuali impianti di abbattimento;
- la motivazione sulla scelta degli inquinanti analizzati e giudizio sulla loro rappresentatività rispetto alla globalità dell'emissione ed al ciclo produttivo esaminato;
- stima dell'errore standard nell'analisi;
- motivazione delle eventuali difformità dei parametri tra quanto richiesto in sede di autorizzazione e quanto determinato al momento dell'analisi.

(*) Nelle more dei decreti attuativi richiamati al punto 17 dell' art. 271 del D.lgs 152/2006 per il campionamento manuale delle emissioni convogliate, tenuto conto di approfondimenti in merito effettuati con ARPAV si dispone quanto segue:

- il numero di prelievi o campioni da eseguire nel caso di campionamento manuale è di 3 per ciascuna misura. Ai fini del calcolo del valore di emissioni si deve considerare la media ottenuta da questi 3 campioni;
- il numero di prelievi o campioni è relativo a ciascun parametro o sostanza che si deve determinare per il confronto con il valore limite;
- il tempo di campionamento di norma deve essere di un' ora, tenuto conto che la concentrazione media è riferita, dal D.lgs 152/2006, ad un' ora di funzionamento dell'impianto nelle condizioni di esercizio più gravose.

N.B. tempi di campionamento diversi devono essere motivati

– CARATTERISTICHE FLANGIA UNIVERSALE.



d = da 79 a 85 mm (sono raccomandati diametri da 125 a 130 mm per camini con diametro interno > 700 mm)

g = da 160 a 200 mm

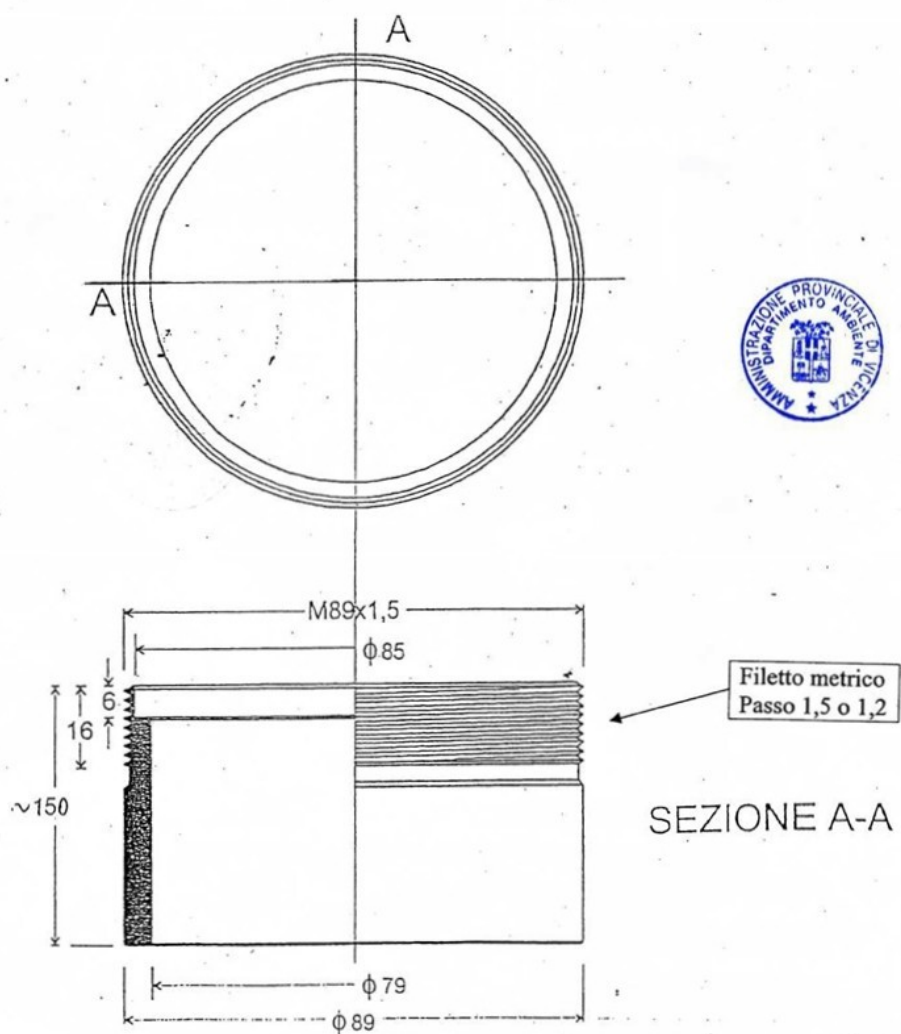
l = inferiore o uguale a 120 mm

- CARATTERISTICHE DEL TRONCHETTO DI PRELIEVO.

TRONCHETTO FILETTATO

DA PREDISPORRE SUL CONDOTTO DI EMISSIONE
OGGETTO DI CONTROLLO

Completo di tappo femmina filettato e
flangia filettata con foro centrale da 80 mm
(che si possano avvitare al tronchetto anche alla temperatura di esercizio del condotto.)



Allegato 2 – Appendice 3 (elenco rifiuti accettabili all'impianto)

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita	
				Descrizione	C.E.R.
02.01.04	rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)	R13	Messa in riserva	rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)	02.01.04
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)	02.01.04
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
02.01.08*	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose	02.01.08*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose	02.01.08*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose	02.01.08*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
02.01.10	rifiuti metallici	R13	Messa in riserva	rifiuti metallici	02.01.10
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti metallici	02.01.10
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

02.03.03	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente	02.03.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente	02.03.03
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
02.03.04	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.03.04
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.03.04
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
02.03.05	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.03.05
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.03.05
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
02.05.01	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.05.01
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.05.01
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
02.05.02	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.05.02
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.05.02
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
02.06.03	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.06.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.06.03
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
02.07.04	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.07.04
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.07.04
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>

02.07.05	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.07.05
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.07.05
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
03.01.04*	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	03.01.04*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	03.01.04*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	03.01.04*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
03.01.05	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04	R13	Messa in riserva	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04	03.01.05
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 05	03.01.05
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04	03.01.05
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
03.03.01	scarti di corteccia e legno	R13	Messa in riserva	scarti di corteccia e legno	03.03.01
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di corteccia e legno	03.03.01
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	scarti di corteccia e legno	03.03.01
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
03.03.05	fanghi prodotti dai processi di disinchiostrazione nel riciclaggio della carta	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dai processi di disinchiostrazione nel riciclaggio della carta	03.03.05
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dai processi di disinchiostrazione nel riciclaggio della carta	03.03.05
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX

03.03.08	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	R13	Messa in riserva	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	03.03.08
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	03.03.08
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	03.03.08
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
03.03.09	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	R13	Messa in riserva	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	03.03.09
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	03.03.09
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
03.03.10	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	R13	Messa in riserva	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	03.03.10
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	03.03.10
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
03.03.11	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10	03.03.11
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 11	03.03.11
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
04.01.06	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	04.01.06
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	04.01.06
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
04.01.07	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	04.01.07
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	04.01.07
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX

04.01.08	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	R13	Messa in riserva	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	04.01.08
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	04.01.08
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	04.01.08
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
04.01.09	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	R13	Messa in riserva	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	04.01.09
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	04.01.09
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	04.01.09
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
04.02.09	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	R13	Messa in riserva	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	04.02.09
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	04.02.09
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	04.02.09
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
04.02.19*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	04.02.19*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	04.02.19*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
04.02.20	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19	04.02.20
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 20	04.02.20
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX

04.02.21	rifiuti da fibre tessili grezze	R13	Messa in riserva	rifiuti da fibre tessili grezze	04.02.21
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti da fibre tessili grezze	04.02.21
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti da fibre tessili grezze	04.02.21
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
04.02.22	rifiuti da fibre tessili lavorate	R13	Messa in riserva	rifiuti da fibre tessili lavorate	04.02.22
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti da fibre tessili lavorate	04.02.22
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti da fibre tessili lavorate	04.02.22
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
06.03.14	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13	R13	Messa in riserva	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13	06.03.14
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 14	06.03.14
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
06.03.15*	ossidi metallici contenenti metalli pesanti	R13	Messa in riserva	ossidi metallici contenenti metalli pesanti	06.03.15*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ossidi metallici contenenti metalli pesanti	06.03.15*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
06.03.16	ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15	R13	Messa in riserva	ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15	06.03.16
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 16	06.03.16
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
06.05.02*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	06.05.02*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	06.05.02*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

06.05.03	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	06.05.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 03	06.05.03
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
06.06.02*	rifiuti contenenti solfuri pericolosi	R13	Messa in riserva	rifiuti contenenti solfuri pericolosi	06.06.02*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti contenenti solfuri pericolosi	06.06.02*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
06.06.03	rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 02	R13	Messa in riserva	rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 02	06.06.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 03	06.06.03
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
06.07.99	rifiuti non specificati altrimenti	R13	Messa in riserva	rifiuti non specificati altrimenti	06.07.39
06.09.02	scorie fosforose	R13	Messa in riserva	scorie fosforose	06.09.02
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scorie fosforose	06.09.02
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
06.11.01	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	06.11.01
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	06.11.01
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
07.01.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.01.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.01.11*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
07.01.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	07.01.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 12	07.01.12
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX

07.02.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.02.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.02.11*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
07.02.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11	07.02.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 12	07.02.12
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
07.02.13	rifiuti plastici	R13	Messa in riserva	rifiuti plastici	07.02.13
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti plastici	07.02.13
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti plastici	07.02.13
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / tritrazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
				Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
07.03.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.03.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.03.11*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
07.03.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11	07.03.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 12	07.03.12
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

07.04.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.04.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.04.11*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
07.04.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11	07.04.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 12	07.04.12
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
07.05.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.05.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.05.11*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
07.05.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11	07.05.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 12	07.05.12
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
07.06.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.06.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.06.11*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
07.06.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11	07.06.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 12	07.06.12
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
07.07.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.07.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.07.11*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
07.07.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	07.07.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 12	07.07.12
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

08.01.11*	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.11*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.11*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
08.01.12	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	R13	Messa in riserva	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	08.01.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 12	08.01.12
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	08.01.12
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
08.01.19*	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.19*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.19*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
08.01.20	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19	R13	Messa in riserva	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19	08.01.20
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 20	08.01.20
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
08.02.02	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	R13	Messa in riserva	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	08.02.02
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	08.02.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
08.02.03	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici	R13	Messa in riserva	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici	08.02.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici	08.02.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

10.01.01	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	10.01.01
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	10.01.01
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.01.02	ceneri leggere di carbone	R13	Messa in riserva	ceneri leggere di carbone	10.01.02
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri leggere di carbone	10.01.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.01.03	ceneri leggere di torba e di legno non trattato	R13	Messa in riserva	ceneri leggere di torba e di legno non trattato	10.01.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri leggere di torba e di legno non trattato	10.01.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.01.05	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	10.01.05
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	10.01.05
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.01.07	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	R13	Messa in riserva	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	10.01.07
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	10.01.07
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.01.09*	acido solforico	R13	Messa in riserva	acido solforico	10.01.09*
10.01.13*	ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come carburante	R13	Messa in riserva	ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come carburante	10.01.13*
10.01.14*	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	10.01.14*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	10.01.14*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.01.15	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 14	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 14	10.01.15
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 15	10.01.15
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

10.01.16*	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	10.01.16*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	10.01.16*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.01.17	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16	R13	Messa in riserva	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16	10.01.17
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 17	10.01.17
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.01.20*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	10.01.20*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	10.01.20*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.01.21	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	10.01.21
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 21	10.01.21
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.02.01	rifiuti del trattamento delle scorie	R13	Messa in riserva	rifiuti del trattamento delle scorie	10.02.01
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti del trattamento delle scorie	10.02.01
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.02.02	scorie non trattate	R13	Messa in riserva	scorie non trattate	10.02.02
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scorie non trattate	10.02.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.02.07*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.02.07*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.02.07*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

10.02.08	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07	10.02.08
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 08	10.02.08
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.02.10	scaglie di laminazione	R13	Messa in riserva	scaglie di laminazione	10.02.10
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scaglie di laminazione	10.02.10
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.02.11*	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli	10.02.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli	10.02.11*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.02.12	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11	10.02.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 12	10.02.12
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.02.13*	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.02.13*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.02.13*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.02.14	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13	10.02.14
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 14	10.02.14
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.02.15	altri fanghi e residui di filtrazione	R13	Messa in riserva	altri fanghi e residui di filtrazione	10.02.15
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri fanghi e residui di filtrazione	10.02.15
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.03.05	rifiuti di allumina	R13	Messa in riserva	rifiuti di allumina	10.03.05
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti di allumina	10.03.05
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>

10.03.23*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.03.23*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.03.23*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.03.24	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23	10.03.24
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 24	10.03.24
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.06.01	scorie della produzione primaria e secondaria	R13	Messa in riserva	scorie della produzione primaria e secondaria	10.06.01
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scorie della produzione primaria e secondaria	10.06.01
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.06.02	impurità e schiumature della produzione primaria e secondaria	R13	Messa in riserva	impurità e schiumature della produzione primaria e secondaria	10.06.02
10.09.03	scorie di fusione	R13	Messa in riserva	scorie di fusione	10.09.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scorie di fusione	10.09.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.09.05*	forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose	10.09.05*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose	10.09.05*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.09.06	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05	R13	Messa in riserva	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05	10.09.06
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 06	10.09.06
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 06	10.09.06
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
10.09.07*	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	10.09.07*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	10.09.07*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

10.09.08	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07	R13	Messa in riserva	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07	10.09.08
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 08	10.09.08
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.09.11*	altri particolati contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	altri particolati contenenti sostanze pericolose	10.09.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri particolati contenenti sostanze pericolose	10.09.11*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.09.12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11	R13	Messa in riserva	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11	10.09.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 12	10.09.12
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.10.03	scorie di fusione	R13	Messa in riserva	scorie di fusione	10.10.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scorie di fusione	10.10.03
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.10.10	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09	R13	Messa in riserva	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09	10.10.10
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 10	10.10.10
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.10.12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11	R13	Messa in riserva	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11	10.10.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 12	10.10.12
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.11.03	scarti di materiali in fibra a base di vetro	R13	Messa in riserva	scarti di materiali in fibra a base di vetro	10.11.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di materiali in fibra a base di vetro	10.11.03
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>

10.12.01	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico	R13	Messa in riserva	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico	10.12.01
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico	10.12.01
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.12.03	polveri e particolato	R13	Messa in riserva	polveri e particolato	10.12.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	polveri e particolato	10.12.03
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.12.05	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	10.12.05
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	10.12.05
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.12.06	stampi di scarto	R13	Messa in riserva	stampi di scarto	10.12.06
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	stampi di scarto	10.12.06
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.12.08	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	R13	Messa in riserva	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	10.12.08
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	10.12.08
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.12.09*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.12.09*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.12.09*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>
10.12.10	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09	10.12.10
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 10	10.12.10
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	<i>19.12.XX</i>

11.01.09*	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	11.01.09*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	11.01.09*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
11.01.10	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09	11.01.10
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 10	11.01.10
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
11.01.11*	soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	11.01.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	11.01.11*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
11.01.12	soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11	R13	Messa in riserva	soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11	11.01.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 12	11.01.12
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
11.01.13*	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	11.01.13*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	11.01.13*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
11.01.14	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13	R13	Messa in riserva	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13	11.01.14
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 14	11.01.14
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
11.02.03	rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi	R13	Messa in riserva	rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi	11.02.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi	11.02.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
11.02.05*	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose	11.02.05*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose	11.02.05*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

11.02.06	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05	R13	Messa in riserva	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05	11.02.06
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05	11.02.06
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
12.01.01	limatura e trucioli di materiali ferrosi	R13	Messa in riserva	limatura e trucioli di materiali ferrosi	12.01.01
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	limatura e trucioli di materiali ferrosi	12.01.01
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	limatura e trucioli di materiali ferrosi – Altri rifiuti: 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
12.01.02	polveri e particolato di materiali ferrosi	R13	Messa in riserva	polveri e particolato di materiali ferrosi	12.01.02
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	polveri e particolato di materiali ferrosi	12.01.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	polveri e particolato di materiali ferrosi – Altri rifiuti: 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
12.01.03	limatura e trucioli di materiali non ferrosi	R13	Messa in riserva	limatura e trucioli di materiali non ferrosi	12.01.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	limatura e trucioli di materiali non ferrosi	12.01.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	limatura e trucioli di materiali non ferrosi – Altri rifiuti: 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (alluminio) - conforme specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

12.01.04	polveri e particolato di materiali non ferrosi	R13	Messa in riserva	polveri e particolato di materiali non ferrosi	12.01.04
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	polveri e particolato di materiali non ferrosi	12.01.04
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	polveri e particolato di materiali non ferrosi – Altri rifiuti: 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (alluminio) - conforme specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
12.01.05	limatura e trucioli di materiali plastici	R13	Messa in riserva	limatura e trucioli di materiali plastici	12.01.05
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	limatura e trucioli di materiali plastici	12.01.05
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica.	limatura e trucioli di materiali plastici – Altri rifiuti: 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
12.01.08*	emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni	R13	Messa in riserva	emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni	12.01.08*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni	12.01.08*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
12.01.09*	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	R13	Messa in riserva	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	12.01.09*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	12.01.09*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

12.01.14*	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose	12.01.14*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose	12.01.14*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
12.01.15	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14	R13	Messa in riserva	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14	12.01.15
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 15	12.01.15
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
12.01.16*	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	12.01.16*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	12.01.16*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	12.01.16*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
12.01.17	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	R13	Messa in riserva	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	12.01.17
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	12.01.17
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	12.01.17
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
12.01.18*	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio	R13	Messa in riserva	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio	12.01.18*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio	12.01.18*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
12.01.21	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	R13	Messa in riserva	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	12.01.21
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	12.01.21
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	12.01.21
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

12.03.01*	soluzioni acquose di lavaggio	R13	Messa in riserva	soluzioni acquose di lavaggio	12.03.01*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	soluzioni acquose di lavaggio	12.03.01*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
12.03.02*	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	12.03.02*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	12.03.02*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
13.02.04*	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	R13	Messa in riserva	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	13.02.04*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	13.02.04*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
13.02.05*	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	R13	Messa in riserva	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	13.02.05*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	13.02.05*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
13.02.06*	scarti di olio sintetico per motori, ingranaggi e lubrificazione	R13	Messa in riserva	scarti di olio sintetico per motori, ingranaggi e lubrificazione	13.02.06*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di olio sintetico per motori, ingranaggi e lubrificazione	13.02.06*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
13.02.07*	olio per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabile	R13	Messa in riserva	olio per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabile	13.02.07*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	olio per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabile	13.02.07*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
13.02.08*	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	R13	Messa in riserva	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	13.02.08*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	13.02.08*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
13.08.02*	altre emulsioni	R13	Messa in riserva	altre emulsioni	13.08.02*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altre emulsioni	13.08.02*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

14 06 01*	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	R13	Messa in riserva	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	14 06 01*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	14 06 01*
				Altri rifiuti (6)	19 12 xx
				Riutilizzo del contenitore	

15.01.01	imballaggi in carta e cartone	R13	Messa in riserva	imballaggi in carta e cartone	15.01.01
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi in carta e cartone	15.01.01
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
15.01.02	imballaggi in plastica	R13	Messa in riserva	imballaggi in plastica	15.01.02
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi in plastica	15.01.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
15.01.03	imballaggi in legno	R13	Messa in riserva	imballaggi in legno	15.01.03
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi in legno	15.01.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
15.01.04	imballaggi metallici	R13	Messa in riserva	imballaggi metallici	15.01.04
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi metallici	15.01.04
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

15.01.05	imballaggi in materiali compositi	R13	Messa in riserva	imballaggi in materiali compositi		15.01.05
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di “M.P.S.”	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di “M.P.S.” per l’industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto (“M.P.S.”) per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.		
				Altri rifiuti (6)		19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di “M.P.S.” per l’industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto (“M.P.S.”) per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		
				Altri rifiuti (6)		19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di “M.P.S.” per l’industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).		
Altri rifiuti (6)				19.12.XX		
R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell’imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.				
		Altri rifiuti (6)		19.12.XX		
15.01.06	imballaggi in materiali misti	R13	Messa in riserva	imballaggi in materiali misti		15.01.06
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di “M.P.S.”	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di “M.P.S.” per l’industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto (“M.P.S.”) per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.		
				Altri rifiuti (6)		19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di “M.P.S.” per l’industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto (“M.P.S.”) per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		
				Altri rifiuti (6)		19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di “M.P.S.” per l’industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).		
Altri rifiuti (6)				19.12.XX		
R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell’imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.				
		Altri rifiuti (6)		19.12.XX		

15.01.07	imballaggi in vetro	R13	Messa in riserva	imballaggi in vetro	15.01.07
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi in vetro	15.01.07
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	imballaggi in vetro	15.01.07
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
15.01.09	imballaggi in materia tessile	R13	Messa in riserva	imballaggi in materia tessile	15.01.09
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi in materia tessile	15.01.09
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
15.01.10*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	R13	Messa in riserva	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15.01.10*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15.01.10*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)	
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

15.01.11*	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	R13	Messa in riserva	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	15.01.11*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	15.01.11*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
15.02.02*	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	15.02.02*
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)	
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
15.02.03	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	R13	Messa in riserva	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	15.02.03
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)	
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

16.01.03	pneumatici fuori uso	R13	Messa in riserva	pneumatici fuori uso	16.01.03
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	<i>Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)</i>	
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
16.01.07*	filtri dell'olio	R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
		R13	Messa in riserva	filtri dell'olio	16.01.07*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
16.01.12	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11	R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	filtri dell'olio	16.01.07*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
16.01.12	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11	R13	Messa in riserva	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11	16.01.12
				pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 12	16.01.12
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
16.01.13*	liquidi per freni	R13	Messa in riserva	liquidi per freni	16.01.13*
				liquidi per freni	16.01.13*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
16.01.14*	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	16.01.14*
				liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	16.01.14*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX

16.01.15	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14	R13	Messa in riserva	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14	16.01.15
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14	16.01.15
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
16.01.16	serbatoi per gas liquido	R13	Messa in riserva	serbatoi per gas liquido	16.01.16
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	serbatoi per gas liquido	16.01.16
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	serbatoi per gas liquido	16.01.16
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
				Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
16.01.17	metalli ferrosi	R13	Messa in riserva	metalli ferrosi	16.01.17
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metalli ferrosi	16.01.17
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio).	
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX

16.01.18	metalli non ferrosi	R13	Messa in riserva	metalli non ferrosi	16.01.18
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metalli non ferrosi	16.01.18
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (alluminio) - conforme specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.01.19	plastica	R13	Messa in riserva	plastica	16.01.19
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	plastica	16.01.19
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.01.20	vetro	R13	Messa in riserva	vetro	16.01.20
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	vetro	16.01.20
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	vetro	16.01.20
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

16.01.21*	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	R13	Messa in riserva	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	16.01.21*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	16.01.21*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.01.22	componenti non specificati altrimenti	R13	Messa in riserva	componenti non specificati altrimenti	16.01.22
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	componenti non specificati altrimenti	16.01.22
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.02.11*	Apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	R13	Messa in riserva	Apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	16 02 11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	14 06 01*
				apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	16 02 14
				Altri rifiuti (6)	19 12 xx
16.02.13*	apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi (2) diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	R13	Messa in riserva	apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi (2) diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	16.02.13*
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (3)	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)	
				Olio (CER 13.01.13*, 13.02.05*, 13.03.01*), Neon (CER 16.02.15*), Cavi (CER 17.04.11), Batterie (CER 16.06.01*, 16.06.02*, 16.06.04), altri componenti rimossi, non pericolosi (CER 16.02.16)	

16.02.14	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	R13	Messa in riserva	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	16.02.14
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (3)	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)	
				Olio (CER 13.01.13*, 13.02.05*, 13.03.01*), Neon (CER 16.02.15*), Cavi (CER 17.04.11), Batterie (CER 16.06.01*, 16.06.02*, 16.06.04), altri componenti rimossi, non pericolosi (CER 16.02.16)	
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.02.15*	componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	R13	Messa in riserva	componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	16.02.15*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	16.02.15*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.02.16	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	R13	Messa in riserva	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	16.02.16
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	16.02.16
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.03.03*	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	16.03.03*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	16.03.03*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

16.03.04	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	R13	Messa in riserva	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	16.03.04
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	16.03.04
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.03.05*	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	16.03.05*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	16.03.05*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.03.06	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	R13	Messa in riserva	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	16.03.06
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	16.03.06
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

16.05.04*	gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	16.05.04*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	16.05.04*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	Clorofluorocarburi	14 06 01*
				gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	16 05 05
				Altri rifiuti (6)	19 12 xx
				Riutilizzo del contenitore	
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.05.05	gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	R13	Messa in riserva	gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	16.05.05
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	16.05.05
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.06.01*	batterie al piombo	R13	Messa in riserva	batterie al piombo	16.06.01*
16.06.02*	batterie al nichel-cadmio	R13	Messa in riserva	batterie al nichel-cadmio	16.06.02*
16.06.03*	batterie contenenti mercurio	R13	Messa in riserva	batterie contenenti mercurio	16.06.03*
16.06.04	batterie alcaline (tranne 16 06 03)	R13	Messa in riserva	batterie alcaline (tranne 16 06 03)	16.06.04
16.06.05	altre batterie ed accumulatori	R13	Messa in riserva	altre batterie ed accumulatori	16.06.05

16.06.06*	elettroliti di batterie ed accumulatori, oggetto di raccolta differenziata	R13	Messa in riserva	elettroliti di batterie ed accumulatori, oggetto di raccolta differenziata	16.06.06*
16.08.01	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	16.08.01
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	16.08.01
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

16.08.02*	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	16.08.02*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	16.08.02*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.08.03	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	16.08.03
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	16.08.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.08.04	catalizzatori esauriti da cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti da cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)	16.08.04
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti da cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)	16.08.04
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.08.07*	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	16.08.07*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	16.08.07*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.11.01*	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	16.11.01*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	16.11.01*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.11.02	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01	R13	Messa in riserva	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01	16.11.02
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01	16.11.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.11.03*	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	16.11.03*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	16.11.03*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.11.04	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	R13	Messa in riserva	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	16.11.04
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	16.11.04
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

16.11.05*	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	16.11.05*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	16.11.05*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
16.11.06	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	R13	Messa in riserva	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	16.11.06
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	16.11.06
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.01.01	cemento	R13	Messa in riserva	cemento	17.01.01
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	cemento	17.01.01
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	cemento	17.01.01
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.01.02	mattoni	R13	Messa in riserva	mattoni	17.01.02
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	mattoni	17.01.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	mattoni	17.01.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.01.03	mattonelle e ceramiche	R13	Messa in riserva	mattonelle e ceramiche	17.01.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	mattonelle e ceramiche	17.01.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	mattonelle e ceramiche	17.01.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

17.01.06*	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	17.01.06*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	17.01.06*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	17.01.06*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.01.07	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	R13	Messa in riserva	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	17.01.07
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	17.01.07
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	17.01.07
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.02.01	legno	R13	Messa in riserva	legno	17.02.01
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	legno	17.02.01
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.02.02	vetro	R13	Messa in riserva	vetro	17.02.02
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	vetro	17.02.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.02.03	plastica	R13	Messa in riserva	plastica	17.02.03
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	plastica	17.02.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

17.02.04*	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	R13	Messa in riserva	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	17.02.04*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	17.02.04*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: <i>plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)</i>	
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.03.01*	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	R13	Messa in riserva	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	17.03.01*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	17.03.01*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.03.02	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	R13	Messa in riserva	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	17.03.02
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	17.03.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.04.01	rame, bronzo, ottone	R13	Messa in riserva	rame, bronzo, ottone	17.04.01
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rame, bronzo, ottone	17.04.01
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).	
17.04.02	alluminio	R13	Messa in riserva	alluminio	17.04.02
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	alluminio	17.04.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

17.04.05	ferro e acciaio	R13	Messa in riserva	ferro e acciaio	17.04.05
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	ferro e acciaio	17.04.05
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.04.07	metalli misti	R13	Messa in riserva	metalli misti	17.04.07
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metalli misti	17.04.07
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.04.09*	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	17.04.09*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	17.04.09*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

17.04.10*	cavi, impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	cavi, impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose	17.04.10*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	cavi, impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose	17.04.10*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.04.11	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	R13	Messa in riserva	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	17.04.11
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	17.04.11
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.05.03*	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	17.05.03*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	17.05.03*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.05.04	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	R13	Messa in riserva	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	17.05.04
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	17.05.04
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.05.05*	fanghi di dragaggio, contenente sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi di dragaggio, contenente sostanze pericolose	17.05.05*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi di dragaggio, contenente sostanze pericolose	17.05.05*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.06.01*	materiali isolanti contenenti amianto	R13	Messa in riserva	materiali isolanti contenenti amianto	17.06.01*
17.06.03*	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	17.06.03*
17.06.04	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	R13	Messa in riserva	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	17.06.04
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	17.06.04
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	17.06.04
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

17.08.01*	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose	17.08.01*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose	17.08.01*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose	17.08.01*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.08.02	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	R13	Messa in riserva	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	17.08.02
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	17.08.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	17.08.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.09.03*	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	17.09.03*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	17.09.03*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
17.09.04	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	R13	Messa in riserva	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	17.09.04
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	17.09.04
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.01.11*	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	19.01.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	19.01.11*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.01.12	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	19.01.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	19.01.12
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

19.01.13*	ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose	19.01.13*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose	19.01.13*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.01.14	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13	R13	Messa in riserva	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13	19.01.14
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13	19.01.14
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.01.17*	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose	19.01.17*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose	19.01.17*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.06.05	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	R13	Messa in riserva	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	19.06.05
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	19.06.05
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.06.06	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	R13	Messa in riserva	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	19.06.06
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	19.06.06
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.08.02	rifiuti dell'eliminazione della sabbia	R13	Messa in riserva	rifiuti dell'eliminazione della sabbia	19.08.02
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti dell'eliminazione della sabbia	19.08.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.08.05	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	19.08.05
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	19.08.05
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

19.08.11*	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	19.08.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	19.08.11*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.08.12	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	19.08.12
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	19.08.12
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.08.13*	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	R13	Messa in riserva	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	19.08.13*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	19.08.13*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.08.14	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	19.08.14
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	19.08.14
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.09.02	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	19.09.02
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	19.09.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.09.03	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	19.09.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	19.09.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.09.05	resine a scambio ionico saturate o esaurite	R13	Messa in riserva	resine a scambio ionico saturate o esaurite	19.09.05
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	resine a scambio ionico saturate o esaurite	19.09.05
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

19.09.06	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	R13	Messa in riserva	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	19.09.06
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	19.09.06
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.10.01	rifiuti di ferro e acciaio	R13	Messa in riserva	rifiuti di ferro e acciaio	19.10.01
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti di ferro e acciaio	19.10.01
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.12.01	carta e cartone	R13	Messa in riserva	carta e cartone	19.12.01
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	carta e cartone	19.12.01
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.12.02	metalli ferrosi	R13	Messa in riserva	metalli ferrosi	19.12.02
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metalli ferrosi	19.12.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

19.12.03	metalli non ferrosi	R13	Messa in riserva	metalli non ferrosi	19.12.03
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metalli non ferrosi	19.12.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.12.04	plastica e gomma	R13	Messa in riserva	plastica e gomma	19.12.04
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	plastica e gomma	19.12.04
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.12.05	vetro	R13	Messa in riserva	vetro	19.12.05
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	vetro	19.12.05
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	vetro	19.12.05
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.12.07	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	R13	Messa in riserva	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19.12.07
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19.12.07
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19.12.07
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

19.12.08	prodotti tessili	R13	Messa in riserva	prodotti tessili	19.12.08
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	prodotti tessili	19.12.08
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	prodotti tessili	19.12.08
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.12.10	rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti)	R13	Messa in riserva	rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti)	19.12.10
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti)	19.12.10
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
19.12.11*	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	19.12.11*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	19.12.11*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)	
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / tritrazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

19.12.12	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	R13	Messa in riserva	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11		19.12.12	
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11		19.12.12	
				Altri rifiuti (6)		19.12.XX	
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di “M.P.S.”	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)			
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di “M.P.S.” per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto (“M.P.S.”) per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.			
				Altri rifiuti (6)		19.12.XX	
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di “M.P.S.” per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).			
Altri rifiuti (6)				19.12.XX			
R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.					
		Altri rifiuti (6)		19.12.XX			
20.01.01	carta e cartone	R13	Messa in riserva	carta e cartone		20.01.01	
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	carta e cartone		20.01.01	
				Altri rifiuti (6)		19.12.XX	
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	carta e cartone		20.01.01	
				Altri rifiuti (6)		19.12.XX	
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di “M.P.S.” per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto (“M.P.S.”) per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.			
				Altri rifiuti (6)		19.12.XX	
20.01.10	abbigliamento	R13	Messa in riserva	abbigliamento		20.01.10	
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	abbigliamento		20.01.10	
				Altri rifiuti (6)		19.12.XX	
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	abbigliamento		20.01.10	
				Altri rifiuti (6)		19.12.XX	

20.01.11	prodotti tessili	R13	Messa in riserva	prodotti tessili	20.01.11
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	prodotti tessili	20.01.11
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	prodotti tessili	20.01.11
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
20.01.25	oli e grassi commestibili	R13	Messa in riserva	oli e grassi commestibili	20.01.25
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	oli e grassi commestibili	20.01.25
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
20.01.26*	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25	R13	Messa in riserva	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25	20.01.26*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25	20.01.26*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
20.01.29*	detergenti contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	detergenti contenenti sostanze pericolose	20.01.29*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	detergenti contenenti sostanze pericolose	20.01.29*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
20.01.30	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29	R13	Messa in riserva	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29	20.01.30
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29	20.01.30
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX
20.01.33*	batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie	R13	Messa in riserva	batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie	20.01.33*
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie	20.01.33*
				<i>Altri rifiuti (6)</i>	19.12.XX

20.01.34	batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33	R13	Messa in riserva	batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33	20.01.34
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33	20.01.34
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
20.01.35*	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi	R13	Messa in riserva	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi	20.01.35*
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (3)	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)	
				Olio (CER 13.01.13*, 13.02.05*, 13.03.01*), Neon (CER 16.02.15*), Cavi (CER 17.04.11), Batterie (CER 16.06.01*, 16.06.02*, 16.06.04), altri componenti rimossi, non pericolosi (CER 16.02.16)	
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
20.01.36	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35	R13	Messa in riserva	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35	20.01.36
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (3)	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)	
				Olio (CER 13.01.13*, 13.02.05*, 13.03.01*), Neon (CER 16.02.15*), Cavi (CER 17.04.11), Batterie (CER 16.06.01*, 16.06.02*, 16.06.04), altri componenti rimossi, non pericolosi (CER 16.02.16)	
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
20.01.37*	legno, contenente sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	legno, contenente sostanze pericolose	20.01.37*
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	legno, contenente sostanze pericolose	20.01.37*
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
20.01.38	legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 37	R13	Messa in riserva	legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 37	20.01.38
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 38	20.01.38
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

20.01.39	plastica	R13	Messa in riserva	plastica	20.01.39
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	plastica	20.01.39
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / tritrazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
20.01.40	metallo	R13	Messa in riserva	metallo	20.01.40
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metallo	20.01.40
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto, in conformità al Reg. UE 333/2011 (Ferro, Acciaio, Alluminio) – conforme a specifiche UNI, EURO (altri metalli non ferrosi).	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
20.02.03	altri rifiuti non biodegradabili	R13	Messa in riserva	altri rifiuti non biodegradabili	20.02.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri rifiuti non biodegradabili	20.02.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
20.03.01	rifiuti urbani non differenziati	R13	Messa in riserva	rifiuti urbani non differenziati	20.03.01
20.03.02	rifiuti dei mercati	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	rifiuti dei mercati	20.03.02
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti dei mercati	20.03.02
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

20.03.03	residui della pulizia stradale	R13	Messa in riserva	residui della pulizia stradale	20.03.03
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	residui della pulizia stradale	20.03.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	residui della pulizia stradale	20.03.03
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
20.03.07	rifiuti ingombranti	R13	Messa in riserva	rifiuti ingombranti	20.03.07
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di “M.P.S.”	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)	
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di “M.P.S.” per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto (“M.P.S.”) per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.	
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX

NOTE

1	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica: i rifiuti in uscita mantengono lo stesso codice dei rifiuti in ingresso e le eventuali impurità selezionate saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX
2	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica: i rifiuti in uscita (frazioni selezionate) saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX.
3	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica: i rifiuti in uscita (frazioni selezionate) saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX. In mancanza di codici appropriati riferiti al gruppo 19.12.XX, potranno essere utilizzati anche i seguenti codici: 13.02.XX*, 13.03.XX*, 16.02.15*, 16.02.16, 16.06.XX, 17.01.01.
4	Condizionamento e ricondizionamento: (inteso come travaso / trasferimento del rifiuto in altro contenitore con recupero eventuale dell'imballaggio di partenza / origine, finalizzato alla produzione di “M.P.S.” dall'imballaggio, al riutilizzo dell'imballaggio per lo scopo originario alle condizioni stabilite dall'art. 184 ter del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. o gestione dello stesso come rifiuto) su partite omogenee di rifiuto identificate con lo stesso codice, senza alcuna operazione di miscelazione
5	D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. – art. 183, comma 1, lett. u) “ riciclaggio ”: qualsiasi operazione di recupero attraverso cui i rifiuti sono trattati per ottenere prodotti, materiali o sostanze da utilizzare per la loro funzione originaria o per altri fini. Include il trattamento di materiale organico ma non il recupero di energia né il ritrattamento per ottenere materiali da utilizzare quali combustibili o in operazioni di riempimento
6	Con l'indicazione “Altri rifiuti (CER 19.12.XX)” si intendono i rifiuti residui prodotti dalle operazioni di trattamento meccanico di rifiuti in ingresso all'impianto in oggetto, da destinare a recupero o a smaltimento. Qualora non sia possibile individuare un codice C.E.R. ricompreso all'interno delle voci 19.12.xx, potrà essere attribuito un codice C.E.R. diverso, ritenuto più appropriato per identificare il rifiuto.

ELITE Ambiente srl

IMPIANTO DI RECUPERO E STOCCAGGIO RIFIUTI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO - PMC -

Allegato 3 all'Autorizzazione Integrata Ambientale N° 6/2015 del 03/07/2015: società Elite Ambiente Srl – via Mazzini 11/13, Brendola (VI)

D.LGS. 152/2006 – L.R. 3/2000 – DGRV 242/2000



GESTORE IMPIANTO
ELITE AMBIENTE SRL
Sede legale
Via Mazzini 11/13 - Brendola (VI)
Impianto
Via Mazzini 11/13 - Brendola (VI)
P.IVA e CF 01901956070245
Tel 044/415230
Fax 0444/414976
www.eliteambiente.it
brendola@eliteambiente.it
pec eliteambiente@pec-mail.it

Revisione 3 del 29/07/2020

Indice

<i>Quadro sinottico</i>	3
1 – COMPONENTI AMBIENTALI.....	4
1.1 – RIFIUTI in ingresso e uscita	4
1.2 - Consumo risorse idriche	18
1.3 - Energia	18
1.4 - Consumo combustibili	18
1.5 - Materie prime e MPS	19
1.6 – Matrice aria	20
1.7 – Emissioni in acqua	22
1.8 – Suolo e sottosuolo	25
1.9 – Rumore.....	28
2- PIANO DI GESTIONE.....	29
2.1 –Requisiti specifici per gli impianti di stoccaggio e trattamento.....	29
3- INDICATORI DI PRESTAZIONE.....	31
ALLEGATO 1 – Scheda di Caratterizzazione	32
ALLEGATO 2 - Procedura Omologa Rifiuti	34
ALLEGATO 3 - Procedura Verifica in fase di Accettazione Rifiuti	36
ALLEGATO 4 - Procedura Verifica in fase di lavorazione rifiuti	38
ALLEGATO 5 - Rifiuti in ingresso	40
ALLEGATO 6 - Manutenzioni	99
ALLEGATO 7 – Piano di Monitoraggio della falda acquifera	101

Quadro sinottico

	FASI	GESTORE	Gestore o soggetto terzo	ARPA	
		Autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/ analisi (*)
1	COMPONENTI AMBIENTALI				
1.1	Rifiuti in ingresso e uscita				
1.1.1	Rifiuti in ingresso	giornaliera	Annuale con dettaglio mensile (ORSO)		
1.1.2	Analisi rifiuti conferiti	Biennali	No		
1.1.3	Rifiuti prodotti	giornaliera	Annuale con dettaglio mensile (ORSO)		
1.1.4	Analisi rifiuti prodotti	Annuali	NO		
1.1.5	Controllo radiometrico	Giornaliera	Nel caso di anomalie		
1.2	Consumo di risorse idriche				
1.2.1	Risorse idriche	Mensile	Annuale		
1.3	Energia				
1.3.1	Energia consumata	Mensile	Annuale		
1.4	Consumo Combustibili				
1.4.1	Combustibili	Mensile	Annuale		
1.5	Materie Prime				
1.5.1	Consumo di materie	Mensile	Annuale con dettaglio mensile (ORSO)		
1.5.2	MPS prodotte	Giornaliera	Annuale con dettaglio mensile (ORSO)		
1.5.3	Analisi sulle MPS prodotte	Annuali	NO		
1.6	Matrice aria				
1.6.1	Punti di emissioni	In caso di variazioni impiantistiche di funzionamento	NO		
1.6.2	Inquinanti monitorati	Vedi Tab. 1.6.2	Annuale		
1.6.3	Emissioni diffuse	Giornaliera	NO		
1.6.4	Monitoraggio emissioni diffuse	--	NO		
1.6.5	Parametri meteo climatici	--	NO		
1.7	Emissioni in acqua				
1.7.1	Scarichi idrici	---	---		
1.7.2	Inquinanti monitorati	---	Annuale (vedi tabella 1.7.2)		
1.8	Suolo e sottosuolo				
1.8.1	Acque di falda	Annuali	Annuale		
1.9	Emissioni rumore				
1.9.1	Impatto acustico	Triennale	Valutazione Impatto acustico		
2	Piano di Gestione				
2.1	Requisiti specifici per gli impianti di stoccaggio e trattamento				
2.2	Impianti di trattamento D8 (trattamento di rifiuti ai fini della produzione di biostabilizzato)				
3	INDICATORI PRESTAZIONE				

(*) Le modalità di controllo analitico verranno specificate in dettaglio (sulla base di quanto ritenuto rilevante come impatto ambientale) nella lettera che verrà trasmessa da ARPAV entro il 31 dicembre dell'anno precedente a quello in cui verrà eseguita l'ispezione ambientale integrata. (**) La Relazione dell'attività di monitoraggio è da inviare all'Autorità competente e al Dipartimento Provinciale

ARPAV competente, una volta conclusa, con la periodicità stabilita, in concomitanza dell'invio del reporting annuale.

1 – COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 – RIFIUTI in ingresso e uscita

PROCEDURA DI OMOLOGA RIFIUTI

Per il ricevimento di rifiuti in ingresso Elite Ambiente Srl dovrà preventivamente acquisire i segg. documenti:

- per rifiuti con codice non pericoloso assoluto: sarà sufficiente il formulario;
- per rifiuti con codice pericoloso assoluto: scheda di caratterizzazione (Allegato 1) + scheda di sicurezza e/o analisi chimica;
- per rifiuti con codice a specchio pericoloso: scheda di caratterizzazione + scheda di sicurezza e/o analisi chimica;
- per rifiuti con codice a specchio non pericoloso:
 - o non vi sono dubbi sulla non pericolosità del rifiuto e dei suoi componenti: scheda di caratterizzazione
 - o la non pericolosità del rifiuto e/o dei suoi componenti è dubbia: scheda di caratterizzazione + analisi chimica

(schema a blocchi All.2 – Procedura di Omologa Rifiuti)

La scheda di caratterizzazione (modello All.1) dovrà contenere le segg. Informazioni:

- anagrafica del produttore (sede legale e unità produttiva)
- codice CER
- descrizione del rifiuto
- stato fisico
- tipologia (es: balle, fusti, secchi, sacchi, ecc)
- composizione merceologica (es: plastica, carta, ferro, ecc)
- ciclo produttivo che origina il rifiuto
- valutazione qualitativa (odore, colore)
- classificazione non pericoloso o pericoloso
- caratteristiche di pericolo
- il processo produttivo d'origine e le caratteristiche chimico-fisiche
- timbro e firma del produttore

La suddetta documentazione, dovrà essere aggiornata con cadenza biennale ed ogni qualvolta vari il processo produttivo che origina il rifiuto, ove per variazione del processo produttivo si intende: modifiche tecnico/produttive e/o inserimento/sostituzione/eliminazione delle materie prime utilizzate.

Microraccolta: per carichi fino a 200 kg ELITE Ambiente Srl, provvederà:

- ad accettare i rifiuti solo con formulario;
- a far analizzare a campione, ogni 6 mesi, i rifiuti per verificarne la corretta gestione degli stessi da parte dei produttori.

VERIFICHE ALLO SCARICO

Il Responsabile di Impianto, al momento dello scarico, effettuerà le seguenti verifiche:

1. **Documentale**:

controllo FIR, autorizzazioni eventuale scheda di caratterizzazione e/o analisi e/o scheda di sicurezza;

2. **Visiva, olfattiva e merceologica in fase di accettazione del rifiuto**:

il responsabile di impianto sceglie una delle seguenti opzioni:

- conformità del carico:
il carico viene accettato e gestito presso l'impianto secondo autorizzazione.
- non conformità contrattuale:
 - se si trova l'accordo economico con il cliente si procederà alla gestione del rifiuto presso il sito con

- eventuale addebito
 - se non si trova l'accordo economico il rifiuto verrà restituito al produttore o ad impianto autorizzato con eventuale addebito. Elite Ambiente Srl provvederà a fare comunicazione alla Provincia indicando produttore e cause della mancata accettazione
 - non conformità parziale:
Il rifiuto viene in parte accettato e lavorato e/o stoccato presso l'impianto e in parte respinto con conseguente addebito economico. Elite Ambiente Srl provvederà a fare comunicazione alla Provincia indicando produttore e cause della mancata accettazione
 - non conformità totale:
il rifiuto viene respinto per intero. Elite Ambiente Srl provvederà a fare comunicazione alla Provincia indicando produttore e cause della mancata accettazione.
- (schema a blocchi All.3 – Procedura di Verifica in fase di Accettazione Rifiuti)

3. **Qualitativa in fase di lavorazione del rifiuto:**

Nel caso in cui, a giudizio del Responsabile di Impianto, siano necessari ulteriori accertamenti, si effettuerà il campionamento allo scarico e si posizionerà la partita in area dedicata (per il capannone 1-2 aree da A1 a B10 secondo la disponibilità e per il capannone 3 area H7) ed identificata con apposita cartellonistica riportante la dicitura "rifiuto sottoposto a verifica ulteriore". In seguito ai risultati delle prove effettuate il responsabile di impianto sceglierà una delle seguenti opzioni:

- conformità del carico:
il carico verrà lavorato e/o stoccato presso l'impianto in ottemperanza dell'autorizzazione;
 - non conformità contrattuale:
è confermata la natura del rifiuto, che viene lavorato e/o stoccato presso l'impianto come da Autorizzazione con eventuale addebito al cliente
 - non conformità parziale:
dopo il controllo previsto, il rifiuto risulta diverso da quanto dichiarato dal produttore: viene lavorata e/o stoccata la parte di carico conforme mentre la parte di carico non conforme viene gestita come rifiuto. Eventuale addebito al cliente
- (schema a blocchi All.4 – Procedura di verifica in fase di lavorazione)

4. **Radiometrica** (nel caso di rifiuto metallico):

I controlli effettuati con monitor portatile vengono effettuati come segue:

- **VERIFICA DEL VALORE DEL FONDO AMBIENTALE DI PROVA**
Effettuare la lettura, con lo strumento portatile sopra descritto, ad 1 m dal suolo in assenza del carico/materiale da controllare. Eseguire un numero di rilevazioni non minore di 5, intervallate da almeno 30 secondi, della durata non inferiore a 6 secondi circa. La media aritmetica di tali rilevazioni costituirà il valore di fondo ambientale di prova.
- **VERIFICA DEL VALORE DEL FONDO DI RIFERIMENTO A 30 CM DAL CARICO**
Il valore del fondo di riferimento a 30 cm dal carico (dalle pareti verticali del contenitore dell'autocarro) deve essere, in assenza di materiale contaminato e/o sorgenti radioattive, inferiore del 30-50% rispetto al fondo ambientale. Le misurazioni per individuare il fondo di riferimento devono essere effettuate in 2 posizioni sulla superficie del contenitore di trasporto e poste ad almeno 1 m dalle estremità della parete.
- **EFFETTUAZIONE DELLE RILEVAZIONI SULLE SUPERFICI DEL CONTENITORE DI TRASPORTO**
Le misurazioni possono essere effettuate con tecnica puntuale e/o con scansione continua.
Misurazione con tecnica puntuale:
Eseguire misurazioni puntuali, con un tempo di permanenza non inferiore a 6 secondi sulla superficie verticale del contenitore di trasporto e ad una distanza dallo stesso pari a circa 30 cm e intervallate tra loro di una lunghezza pari a circa 1 m.
Misurazione in scansione continua:
Mantenere il rivelatore ad una distanza dalle superfici del contenitore di trasporto pari a circa 30 cm e traslare lo stesso con una velocità non maggiore di 0,3 m/s (1 m ogni tre secondi circa) e verificare il rateo istantaneo di misura. Ogni misura che superi del 50% del valore del fondo di riferimento a 30 cm dal carico è indicativa di una anomalia radiometrica del carico.
Qualora vi siano punti in cui il rateo di dose aumenta fino ad individuare un'anomalia radiometrica, segnare, se possibile, il punto sul carico dove si è verificato l'aumento del valore.

- **EFFETTUAZIONE DELLE RILEVAZIONI SUL MATERIALE METALLICO SCARICATO**

Eseguire misurazioni puntuali, con un tempo di permanenza non inferiore a 6 secondi, sulla superficie del materiale metallico e a contatto con lo stesso.

Ogni misura che rilevi un rateo di dose superiore al 50-100% del fondo naturale/ambientale è indicativa di una anomalia radiometrica del materiale metallico.

Tabella 1.1.1 – Rifiuti in Ingresso

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Operazione e descrizione	Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato (*)	Reporting (**)
VEDI ALLEGATO 5			(****)	kg	Giornaliera	Registri di carico/scarico su data base informatizzato (ESTAR)	Sì (ORSO) Semestrale
Per il ricevimento di rifiuti in ingresso Elite Ambiente Srl dovrà preventivamente acquisire i segg. documenti: - per rifiuti con codice non pericoloso assoluto: scheda di caratterizzazione; - per rifiuti con codice pericoloso assoluto: scheda di caratterizzazione + scheda di sicurezza e/o analisi chimica; - per rifiuti con codice a specchio pericoloso: scheda di caratterizzazione + scheda di sicurezza e/o analisi chimica; - per rifiuti con codice a specchio non pericoloso: scheda di caratterizzazione se non esistono dubbi sulla non pericolosità del rifiuto + analisi chimica se è dubbia la non pericolosità del rifiuto La suddetta documentazione, dovrà essere aggiornata con cadenza biennale ed ogni qualvolta vari il processo produttivo che origina il rifiuto del rifiuto, ove, per variazione del processo produttivo si intende: modifiche tecnico/produttive e/o inserimento/sostituzione/eliminazione delle materie prime utilizzate. <u>Microraccolta</u>: per carichi fino a 200 kg ELITE Ambiente Srl, provvederà: - ad accettare i rifiuti solo con formulario; - a far analizzare a campione, ogni 6 mesi, i rifiuti per verificarne la corretta gestione degli stessi da parte dei produttori.							

(*) indicare la fonte di origine da cui sono ricavati i valori (es. documenti fiscali, data base informatizzato per gestione magazzino, registri di carico/scarico)

(**) **SI**: il dato dev'essere dichiarato nel report annuale da inviare all'ente competente. **NO**: il dato non dev'essere dichiarato nel report annualmente ma dev'essere in ogni caso registrato e conservato in azienda per la durata di validità dell'AIA a disposizione dell'ente competente.

5. Eventuali fughe di gas CFC – HCFC - HFC

Nel caso di conferimenti presso l'impianto di frigoriferi, condizionatori ecc...(CER 160211*) o di bombole contenenti gas refrigeranti (CER 160504*) il Responsabile di Impianto provvederà a rilevare, al momento dello scarico, con strumento portatile tipo **PCE-LD 1**, l'eventuale presenza di perdite di gas e provvederà ad una delle seguenti operazioni:

- presenza di perdita: il gas verrà immediatamente travasato in apposito contenitore a tenuta con idonea attrezzatura;
- assenza di perdita: il rifiuto potrà essere stoccato in area dedicata.

Tabella 1.1.2- Analisi rifiuti in ingresso

di seguito si riporta il kit analitico standard per i rifiuti in ingresso per cui sono necessarie le analisi chimiche:

Codice CER (**)	Parametro (***)	UM	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
rifiuti con stato fisico: solido pulverulento [1]; solido non pulverulento [2]; fangoso [3]	PH		UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 1 Q64 Vol. 3 1985 + APAT CNR IRSA 2060 Man.29 2003 o EPA 9045D 2004	Biennali/casi dubbi	Rdp controllo su database e supporto cartaceo al conferimento	No
	Punto di infiammabilità	° C	UNI EN 10802:2013	UNI EN ISO 3679:2015 o Reg.(CE) 440/2008			
	Residuo secco 105° C	%	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 2 Q64 Vol. 2 o 3 1984 o UNI EN 14346:2007 Met. A			
	Residuo a 550° C	%	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 2 Q64 Vol. 2 o 3 1984 o UNI EN 14346:2007 Met.A			
	Piombo	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Rame	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Rame solubile	mg/l	UNI EN 10802:2013	UNI EN ISO 11885:2009			
	Cromo esavalente (VI)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 16 Q64 Vol.3 1986			
	Cromo totale	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Cadmio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Arsenico	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Mercurio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Selenio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			

Nichel	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009
Zinco	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009
Solventi organici aromatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23b Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Solventi org.clorurati tot.	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23a Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5035A + EPA 8260D o ASTM D5830-14
Solventi org. Alifatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 8015D 2003 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o ASTM D5830-14
Idrocarburi leggeri (C<10)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 5035A 2003 + EPA 8015C 2007 o EPA 8015D 2003 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Idrocarburi pesanti (C10-40)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3550C 2007 + EPA 8015C 2007 o UNI EN 14039:2005 o ASTM D5830-14
Fenoli totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 9013 1996 + APAT CNR IRSA 5070 Man 29/2003 o EPA 3550C 2007 + EPA 8270E 2018 o CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1993 o CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1985
Cianuri totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 9013 1996 + APAT CNR IRSA 5070 Man 29/2003 o CNR IRSA 17 Q64 VOL. 3 1992 o UNI EN ISO 17380:2013 o EPA 9013A 2014+EPA 9014A 2014

Codice CER (**)	Parametro (***)	UM	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
rifiuti con stato fisico liquido [4]	PH		UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 1 Q64 Vol. 3 1985 + APAT CNR IRSA 2060 Man.29 2003	Biennali/casi dubbi	Rdp controllo su database e supporto cartaceo al conferimento	No
	Punto di infiammabilità	° C	UNI EN 10802:2013	UNI EN ISO 3679:2015 o Reg.(CE) 440/2008			
	Boro	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018			
	Piombo	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Rame	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Cromo esavalente (VI)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 16 Q64 Vol.3 1986			
	Cromo totale	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Cadmio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Arsenico	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Mercurio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Selenio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Nichel	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Zinco	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Cloruri	mg/l t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 4090 A1 Man 29/2003 o APAT CNR IRSA 4020 MAN29 2003 o APAT CNR IRSA 4190A1 MAN29 2003 o CNR IRSA 13 Q64 Vol3 1988			

Solfati	mg/l t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 4020 Man 29/2003 o APAT CNR IRSA 4140B MAN29 2003 o MI038R0:2009
Fosforo totale	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA6010D 2014 o CNR IRSA 9 Q64 VOL3 1985 o 13657:2004 + EPA 6010 D 2018
Solventi organici aromatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23b Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Solventi org.clorurati tot.	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23a Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5035A + EPA 8260D o ASTM D5830-14
Solventi org. Alifatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 8015D 2003 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o ASTM D5830-14
Idrocarburi leggeri (C<10)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 8015D 2003 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Idrocarburi pesanti (C10-40)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	UNI EN 14039:2005 o ASTM D5830-14
Fenoli totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 5070 Man 29/2003 o EPA 3550C 2007 + EPA 8270E 2018 o CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1993 o CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1985
Cianuri totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 4070 Man 29/2003 o CNR IRSA 17 Q64 VOL. 3 1992

I parametri da ricercare sulla partita di rifiuti verranno scelti tra quelli elencati di tabella 1.1.2 in conformità alla composizione merceologica ed al processo produttivo dichiarati dal produttore con la scheda di caratterizzazione.

1.1.1 RIFIUTI PRODOTTI

Nella seguente tabella vengo riportati i rifiuti prodotti da Elite Ambiente Srl

Tabella 1.1.3 – Rifiuti prodotti

In questa tabella sono elencati tutti i rifiuti prodotti dall'attività dell'impianto, specificando la destinazione (D e/o R).

Descrizione rifiuto	CER	Destinazione	Modalità di controllo e analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Carboni attivi impianto emissione carboni attivi impianto emissioni	190110*	R13 D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	Semestrale (ORSO)
Fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti di acque reflue industriali	190813*	D9 – D13- D14 - D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	190814	D9 – D13- D14 - D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	190814	D9 – D13- D14 - D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Carta e cartone	191201	R3 – R12 – R13	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Metalli ferrosi	191202	R4 – R12 – R13	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Metalli non ferrosi	191203	R4 – R12 – R13	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Plastica e gomma	191204	R3 – R12 – R13	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Vetro	191205	R5 – R12 – R13 – D1 – D13 – D14 – D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Legno contenente sostanze pericolose	191206*	R3 – R12 – R13 D1 – D13 – D14 – D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	191207	R3 – R12 – R13	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Prodotti tessili	191208	R3 – R12 – R13 D1 – D13 – D14 – D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	

Descrizione rifiuto	CER	Destinazione	Modalità di controllo e analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Minerali	191209	R5 – R12 – R13 D1 – D13 – D14 – D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	191211*	R3 – R4 – R5 – R12 – R13 D1 – D13 – D14 – D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	191212	R3 – R4 – R5 – R12 – R13 D1 – D13 – D14 – D15	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Soluzioni acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 161001	161002	D9-D15 R12 – R13	Analisi annuale	ton	giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	140601*	R12-R13	Analisi annuale	ton	Giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	160211*	R3-R4- R12-R13	Analisi annuale	ton	Giornaliera	Formulari e Registro C/S	
Gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	160504*	R4-R12-R13	Analisi annuale	ton	Giornaliera	Formulari e Registro C/S	

Qualora non sia possibile individuare un codice CER ricompreso all'interno delle voci 19.12.XX, potrà essere attribuito un codice CER diverso, ritenuto più appropriato per identificare il rifiuto;

Elite Ambiente Srl si riserva di poter inserire ulteriori rifiuti prodotti dalla propria attività, dandone comunicazione a Provincia ed ARPAV di Vicenza

Elite Ambiente avvia i propri rifiuti privilegiando il riutilizzo, quindi il recupero e, come ultima possibilità lo smaltimento. In caso di variazione della destinazione rispetto a quanto riportato in Tabella 1.1.3 darà comunicazione alla Provincia ed ARPAV Vicenza.

Si evidenzia che i rifiuti riportati nella Tabella 1.1.3 – Rifiuti Prodotti non comprendono quei rifiuti che entrano in stoccaggio provvisorio (R13) ed escono con medesimo CER , si veda in dettaglio quanto riportato in Tab 1.1.1- Rifiuti in ingresso.

In particolare per i rifiuti provenienti dalle operazioni di disimballaggio, che non siano in nessun modo venuti a contatto con sostanze pericolose, verranno riutilizzati oppure gestiti come rifiuti non pericolosi con l'appropriato cer 15.XX.XX; in caso contrario vengono avviati a recupero/ smaltimento con lo scarto di produzione.

Tabella 1.1.4- Analisi rifiuti prodotti

I parametri da ricercare sulla partita di rifiuti prodotti verranno scelti in base alla tipologia del rifiuto da avviare a smaltimento e/o alla richiesta dell'impianto di destino.

In questa tabella sono elencate tutte le analisi sui rifiuti prodotti dall'impianto.

Codice CER (**)	Parametro (***)	UM	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
rifiuti con stato fisico: solido pulverulento [1]; solido non pulverulento [2]; fangoso [3]	PH		UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 1 Q64 Vol. 3 1985 + APAT CNR IRSA 2060 Man.29 2003 o EPA 9045D 2004	Biennali/casi dubbi	Rdp controllo su database e supporto cartaceo al conferimento	No
	Punto di infiammabilità	° C	UNI EN 10802:2013	UNI EN ISO 3679:2015 o Reg.(CE) 440/2008			
	Residuo secco 105° C	%	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 2 Q64 Vol. 2 o 3 1984 o UNI EN 14346:2007 Met. A			
	Residuo a 550° C	%	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 2 Q64 Vol. 2 o 3 1984 o UNI EN 14346:2007 Met.A			
	Piombo	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Rame	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Rame solubile	mg/l	UNI EN 10802:2013	UNI EN ISO 11885:2009			
	Cromo esavalente (VI)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 16 Q64 Vol.3 1986			
	Cromo totale	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Cadmio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Arsenico	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Mercurio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			

Selenio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009
Nichel	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009
Zinco	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009
Solventi organici aromatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23b Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Solventi org.clorurati tot.	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23a Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5035A + EPA 8260D o ASTM D5830-14
Solventi org. Alifatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 8015D 2003 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o ASTM D5830-14
Idrocarburi leggeri (C<10)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 5035A 2003 + EPA 8015C 2007 o EPA 8015D 2003 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Idrocarburi pesanti (C10-40)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3550C 2007 + EPA 8015C 2007 o UNI EN 14039:2005 o ASTM D5830-14
Fenoli totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 9013 1996 + APAT CNR IRSA 5070 Man 29/2003 o EPA 3550C 2007 + EPA 8270E 2018 o CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1993 o CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1985
Cianuri totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 9013 1996 + APAT CNR IRSA 5070 Man 29/2003 o CNR IRSA 17 Q64 VOL. 3 1992 o UNI EN ISO 17380:2013 o EPA 9013A 2014+EPA 9014A 2014

Per quanto riguarda i rifiuti in uscita, il test di cessione per discarica di rifiuti non pericolosi/pericolosi verrà effettuato solo su esplicita richiesta dell'impianto di destino.

Codice CER (**)	Parametro (***)	UM	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
rifiuti con stato fisico liquido [4]	PH		UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 1 Q64 Vol. 3 1985 + APAT CNR IRSA 2060 Man.29 2003	Biennali/casi dubbi	Rdp controllo su database e supporto cartaceo al conferimento	No
	Punto di infiammabilità	° C	UNI EN 10802:2013	UNI EN ISO 3679:2015 o Reg.(CE) 440/2008			
	Boro	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018			
	Piombo	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Rame			EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Cromo esavalente (VI)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 16 Q64 Vol.3 1986			
	Cromo totale	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Cadmio			EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Arsenico	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Mercurio			EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Selenio	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Nichel			EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Zinco	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 + o EPA 3050B 1996 +EPA 6010D 2018 o UNI EN 13657:2004+EPA 6010D 2018 o UNI EN ISO 11885:2009			
	Cloruri		UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 4090 A1 Man 29/2003 o APAT CNR IRSA 4020 MAN29 2003 o APAT CNR IRSA 4190A1 MAN29 2003 o CNR IRSA 13 Q64 Vol3 1988			

Solfati	mg/l t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 4020 Man 29/2003 o APAT CNR IRSA 4140B MAN29 2003 o MI038R0:2009
Fosforo totale	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 3051A 1998 + EPA 6010C 2000 o EPA6010D 2014 o CNR IRSA 9 Q64 VOL3 1985 o 13657:2004 + EPA 6010 D 2018
Solventi organici aromatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23b Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Solventi org.clorurati tot.	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	CNR IRSA 23a Q 64 Vol. 3 1990 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o EPA 5035A + EPA 8260D o ASTM D5830-14
Solventi org. Alifatici	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 8015D 2003 o EPA 5021A 2014 + EPA 8260C 2006 o ASTM D5830-14
Idrocarburi leggeri (C<10)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	EPA 8015D 2003 o EPA 5021A + EPA 8015D o ASTM D5830-14
Idrocarburi pesanti (C10-40)	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	UNI EN 14039:2005 o ASTM D5830-14
Fenoli totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 5070 Man 29/2003 o EPA 3550C 2007 + EPA 8270E 2018 o CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1993 o CNR IRSA 19a Q64 Vol.3 1985
Cianuri totali	mg/kg t.q.	UNI EN 10802:2013	APAT CNR IRSA 4070 Man 29/2003 o CNR IRSA 17 Q64 VOL. 3 1992

Tabella 1.1.5 – Controllo radiometrico

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità di Stoccaggio	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
rifiuti metallici	02.01.10	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
limatura e trucioli di materiali ferrosi	12.01.01	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
polveri e particolato di materiali ferrosi	12.01.02	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
limatura e trucioli di materiali non ferrosi	12.01.03	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
polveri e particolato di materiali non ferrosi	12.01.04	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
imballaggi metallici	15.01.04	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15.01.10* (solo imballaggi metallici)	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
metalli ferrosi	16.01.17	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
metalli non ferrosi	16.01.18	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
rame, bronzo, ottone	17.04.01	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
alluminio	17.04.02	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
ferro e acciaio	17.04.05	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
metalli misti	17.04.07	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	17.04.09*	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
rifiuti di ferro e acciaio	19.10.01	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
metalli ferrosi	19.12.02	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
metalli non ferrosi	19.12.03	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	19.12.11*	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19.12.12	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO
metallo	20.01.40	containers/casse/big bags	kg	ad ogni scarico	misurazione	NO

1.2 - Consumo risorse idriche

Nel paragrafo 1.2 si vuole puntare l'attenzione sull'approvvigionamento idrico dell'azienda.

Il sito utilizza

1. per i servizi igienici : acqua potabile dalla rete idrica;
2. per il trattamento dei rifiuti negli impianti di macinazione e lavaggio: acqua piovana, previo accumulo in vasca dedicata o in cisternette (recuperando acqua della vasca di prima pioggia), ed eventuale reintegro da rete idrica

Tabella 1.2.1 - Risorse idriche

Tipologia di approvvigionamento	Punto misura	Fase di utilizzo	UM (*)	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Acquedotto	Contatore	Uffici	mc/anno	Mensile	Fattura	Annuale
Acqua piovana	---	Lavorazione	mc/anno	Annuale	Stima	NO

1.3 - Energia

Nel paragrafo 1.3 si vuole affrontare il controllo sull'approvvigionamento energetico dell'azienda, di conseguenza sono elencate le tipologie di fornitura elettrica e termica utilizzate dall'azienda.

Tabella 1.3.1 – Energia consumata

Descrizione	Tipologia	Fase d'utilizzo	Punto misura o stima	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Energia elettrica	Energia importata da rete esterna	Uffici/ capannone Macchinari	Contatore	MWh	Mensile	bolletta	Annuale

Tabella 1.3.2 – Energia prodotta

non applicabile

1.4 - Consumo combustibili

La tabella che segue (1.4.1) è finalizzata all'elencazione dei combustibili impiegati nell'attività di smaltimento o trattamento rifiuti. Nello stabilimento viene utilizzato gasolio come carburante per la movimentazione interna dei rifiuti con braccio meccanico.

Tabella 1.4.1 – Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Gasolio	Movimentazione / alimentazione motori	litri	Mensile	Fatture	Annuale

1.5 - Materie prime e MPS

Alcuni prodotti (quali grassi, vernici, olii, accumulatori, ecc.) sono utilizzati per il funzionamento/manutenzione delle attrezzature ed impianti. Il consumo, molto limitato, è desumibile dalle fatture d'acquisto.

Tabella 1.5.1 – Consumo di materie

Tipologia	Fase di utilizzo	Modalità di stoccaggio	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Big-bags	Carico rifiuti	Magazzino	N°	semestrale	Fattura	Annuale
Imballaggi ferro e plastica	Confezionamento	Magazzino	N°	semestrale	Fattura	Annuale
Materiali assorbenti	Assorbimento spanti	Magazzino	Kg	semestrale	Fattura	Annuale
Carboni attivi	Impianti di abbattimento emissioni	Magazzino	kg	semestrale	Fattura	Annuale
Carboni attivi	Impianti di trattamento acque di prima pioggia	Magazzino	kg	Mensile	Fattura	Annuale

L'impianto produce MPS, per cui viene verificata la conformità alle specifiche norme tecniche di settore dei non rifiuti (ex MPS) secondo le tipologie/attività di recupero eseguite (ex DMA 05/02/1998):

1. recupero della plastica [R3] produce non rifiuti conformi alle UNI EN 10667
2. recupero della carta [R3] produce non rifiuti, conformi alla UNI 643
3. recupero di metalli e composti metallici [R4], produce non rifiuti, che possono essere:
 - metalli ferrosi, conformi alle specifiche tecniche CECA / AISI CAEF / UNI (metalli ferrosi) o al Regolamento UE n 333 del 31/03/2011 per i rottami di ferro e acciaio
 - metalli non ferrosi conformi alle specifiche tecniche CECA / AISI CAEF / UNI, EURO (metalli non ferrosi) o al Regolamento UE n 333 del 31/03/2011 per i rottami di alluminio
 - Altri metalli: CECA / AISI CAEF / UNI, EURO (metalli non ferrosi)

Tabella 1.5.2 – MPS prodotte

Descrizione MPS	Modalità di stoccaggio	UM	Frequenza autocontrollo	Destinazione	Fonte del dato	Reporting
Carta	Balle	ton	Giornaliero	Cartiera/commercio carta	controllo su database e supporto cartaceo (ROI I F di	Annuale (ORSO)

Plastica	Contenitori rigidi / Big-bags	ton	Giornaliero	Estrusione / stampaggio / lavorazione plastiche		
Metalli ferrosi	Contenitori rigidi / Big-bags	ton	Giornaliero	Fonderia / Commercio metalli		
Metalli non ferrosi	Contenitori rigidi / Big-bags	ton	Giornaliero	Fonderia / Commercio metalli		

Tabella 1.5.3 – Analisi sulle MPS prodotte

Descrizione MPS	Norma tecnica di riferimento/ Metodica analitica	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Carta	UN 643	kg	Annuale	Rdp	NO
Plastica	UN 10667	kg	Annuale	Rdp	
Metalli ferrosi	Regolamento UE n 333 del 31/03/2011 per i rottami ferrosi (ferro e acciaio)	kg	Annuale	Rdp	
Metalli non ferrosi	Regolamento UE n 333 del 31/03/2011 per i rottami non ferrosi (alluminio)	kg	Annuale	Rdp	

1.6 – Matrice aria

Le emissioni in atmosfera controllate presenti nel sito sono rappresentate dai camini 1, 2 e 3 a cui sono convogliate:

- I. le emissioni da attività svolta nella cabina in depressione dei pretrattamenti, trattate mediante filtro a carboni attivi;
- II. le aspirazioni delle polveri eventualmente presenti in ambiente di lavoro ed in fase di macinazione sulla linea di lavorazione dedicata prevalentemente agli imballaggi in Ferro (tramogge), trattate mediante filtro a maniche;
- III. le aspirazioni delle polveri eventualmente presenti in ambiente di lavoro ed in fase di macinazione sulle linee di lavorazione dedicata prevalentemente agli imballaggi in Plastica (tramogge), trattate mediante filtro a maniche;

I controlli vengono effettuati una volta all'anno; il Responsabile Tecnico riporta il risultato di tali controlli sul quaderno di registrazione (conforme app.2, Allegato IV, parte V del DLgs 152/2006 e ssmmii), mentre archivia in apposito registro i rapporti di analisi (conforme app.1, Allegato IV, parte V del DLgs 152/2006 e ssmmii).

Tabella 1.6.1 - Punti di emissione

Punto di emissione	Provenienza/fase di produzione	Impianto di abbattimento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
Camino 1	Cabina pretrattamenti	Filtro a carboni attivi	250 gg/anno	8 ore/g	Annuale

Camino 2	Macinazione linea di lavorazione Ferro	Filtro a maniche	250 gg/anno	8 ore/g	Annuale
Camino 3	Macinazione linea di lavorazione Plastica	Filtro a maniche	250 gg/anno	8 ore/g	Annuale

Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati

Processo	Camino	Parametro	UM	Frequenza	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Reporting
Miscelazione – accorpamento e reinfustaggio rifiuti volatili ed odorigeni	Camino 1	COV espressi in COT	mgC/Nm ³	Annuale	UNI 10169:2001	UNI EN 13649:2002	Annuale
Macinazione della linea di lavorazione Ferro	Camino 2	Polveri	mg/Nm ³	Annuale	UNI 10169:2001	UNI EN 13649:2002	Annuale
Macinazione della linea di lavorazione Plastica	Camino 3	Polveri	mg/Nm ³	Annuale	UNI 10169:2001	UNI EN 13649:2002	Annuale

Tabella 1.6.3 – Emissioni diffuse

Attività	Parametro	Prevenzione	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Movimentazione e trattamento rifiuti	Polveri	Lavorazione all'interno del capannone	Controllo Visivo	Comunicazione interna	settimanale	NO
Travasamento di gas refrigeranti	Gas refrigeranti	Controllo strumentale ad ogni conferimento di frigoriferi, condizionatori, bombole ecc...+ utilizzo, durante il travaso di attrezzature professionale tipo POMPA GAS MASTERCOOL	Strumentale	Rilevatore portatile di perdite tipo PCE-LD 1	Mensile	NO

Il controllo viene effettuato in prossimità del contenitore di stoccaggio dei gas.

Le tipologie di rifiuti trattati sono tali da non creare particolari problemi di emissioni odorigene, essendo previsto lo stoccaggio di rifiuti putrescibili per un massimo di 72 ore.

Le lavorazioni avvengono sempre all'interno del capannone ed i punti di possibile formazione di emissioni inquinanti sono dotati di opportuni sistemi di abbattimento.

Tabella 1.6.4 – Monitoraggio emissioni diffuse

Non è previsto il monitoraggio della qualità dell'aria nei pressi dell'impianto, in quanto non influenzato in maniera significativa dall'attività.

Tabella 1.6.5 – Parametri meteo climatici - NON PREVISTO

1.7 – Emissioni in acqua

L'attività di gestione rifiuti viene svolta esclusivamente all'interno dei capannoni, che sono pavimentati e dotati di cordoli per il contenimento degli spanti.

Le aree interne annesse agli impianti e soggette a potenziali sversamenti dovuti alle operazioni di cernita e selezione, sono dotate di una serie di pozzetti a circuito chiuso che una volta captati gli spanti e colaticci, li convogliano nell'impianto di trattamento acque di lavaggio, assieme alle acque di processo utilizzate per il lavaggio in continuo dei rifiuti durante le operazioni di recupero, ovvero sono pozzetti ciechi atti a contenere al loro interno gli spanti, fino ad operazione di spurgo effettuata con appositi apparati di aspirazione.

Tutte le aree coperte sono isolate dall'esterno da appositi dossi per impedire, in caso di spandimento accidentale, che i rifiuti possano raggiungere l'esterno. Gli eventuali spanti convogliano per pendenza verso più pozzetti ciechi e verranno raccolti con la pompa mobile (tipo greezly) e stoccati in fusti o cisternette.

Mentre nella zona serbatoi (rif H4-H5-H6 –lay-out) sono presenti bacini di contenimento.

Pertanto nessuno scarico di acque di processo industriale derivanti dalla lavorazione dei rifiuti (lavaggio) o da spanti/colaticci generati nella fase di cernita e preparazione alla lavorazione dei rifiuti, verrà convogliata nelle fognature, in quanto saranno sempre contenute in impianti a circuito chiuso.

Le aree scoperte sono interamente pavimentate e cordunate mediante recinzione e griglie di raccolta in prossimità degli accessi carrai e pedonali, così da delimitare l'intera proprietà lungo tutto il suo perimetro esterno.

L'azienda è dotata di rete di raccolta delle acque meteoriche di piazzale che vengono recapitate nella fognatura consortile delle acque nere per la parte di prima pioggia trattata da apposito impianto, e nelle acque bianche per la parte di seconda pioggia, come da indicazione dell'ente Acque del Chiampe spa.

A scopo precauzionale è presente un impianto che raccoglie cautelativamente le acque meteoriche di prima pioggia derivanti dal dilavamento dei piazzali, per trattarle prima della loro immissione nella rete fognaria consortile. L'impianto è costituito da una vasca di disoleazione munita di filtro a coalescenza, una vasca di omogeneizzazione, un serbatoio a carboni attivi ed uno di resine a scambio ionico.

Tabella 1.7.1 – Scarichi idrici

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico, sistema depurazione)	Impianto di Trattamento	Durata emissione gg/anno	Reporting
PC1	Acque di prima pioggia trattate	S1 Fognatura (acque nere)	Desabbiatore – desoleatore - ossidazione metalli – serbatoio carboni attivi – serbatoio quarzite + resine	In occasione di eventi piovosi	NO
S1	Servizi Igienici	S1 Fognatura (acque bianche)	NO	365	NO
S2	Acque di seconda pioggia	S2 Fognatura (acque bianche)	NO	In occasione di eventi piovosi	NO

Tabella 1.7.2 - Inquinanti monitorati (* rif. Regolamento Acque del Chiampo spa "Reg.fognatura acque reflue urbane limiti allo scarico" – Allegato I – rev 25/06/2010)

Provenienza	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Fonte del dato	Reporting
Piazzali	PC1 - S2	PH		annuale	APAT CNR IRSA 1030 Man29 2003* - Prelievo istantaneo	APAT CNR IRSA 2060 Man29 2003	Rdp	SI
		Temperatura	°C			APAT CNR IRSA 2100 Man29 2003		
		Materiali grossolani				D.Lgs. 319/1976 10/05/1976 GU 141 29/05/1976 TabA p.to 5 + APAT CNR IRSA 2090 B Man29 2009		
		Solidi sospesi totali	mg/l			APAT CNR IRSA 2090 B Man29 2009		
		BOD5	mg O2/l			UNI EN 1899-1:2001+ UNI EN ISO 5414:2013		
		COD	mg/l			ISO 15705:2002 (escluso p.to 10.3)		
		Alluminio	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Arsenico	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Bario	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Boro	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Cadmio	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Cromo totale	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Cromo VI	mg/l			EPA 7197 1986		
		Ferro	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Manganese	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Mercurio	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Nichel	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Piombo	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Rame totale	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Selenio	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Stagno	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Zinco	mg/l			EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014		
		Cianuri	mg/l			APAT CNR IRSA 4070 Man29 2003		
		Cloro attivo	mg/l			APAT CNR IRSA 4080 Man29 2003		
		Solfuri	mg/l			APAT CNR IRSA 4160 Man29 2003		
		Solfiti	mg/l			APAT CNR IRSA 4150B Man29 2003		
		Solfati	mg/l			APAT CNR IRSA 4020 Man29 2003		
		Cloruri	mg/l			APAT CNR IRSA 4020 Man29 2003		
		Fluoruri	mg/l			APAT CNR IRSA 4020 Man29 2003		
		Fosforo	mg/l			APAT CNR IRSA 4110A2 Man29 2003		
		Azoto ammoniacale	mg/l			APAT CNR IRSA 4030C Man29 2003		
		Azoto nitroso	mg/l N			APAT CNR IRSA 4050 Man29 2003		
		Azoto nitrico	mg/l N			APAT CNR IRSA 4020 Man29 2003		
		Grassi e olii animali e vegetali	mg/l			APAT CNR IRSA 5160A1 Man29 2003 + APAT CNR IRSA 5160A2 Man29 2003		

Provenienza	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Procedure di campionamento	Metodiche analitiche	Fonte del dato	Reporting
		Idrocarburi totali	mg/l			EPA 5021A 2014 + EPA 3510C 1996 + EPA 8015C 2007		
		Idrocarburi frazione volatile	mg/l			EPA 5021A 2014 + EPA 8015C 2007		
		Idrocarburi frazione estraibile	mg/l			EPA 3510C 1996 + EPA 8015C 2007		
		Fenoli	mg/l			APAT CNR IRSA 5070A2 Man29 2003		
		Aldeidi	mg/l			APAT CNR IRSA 5010A Man29 2003		
		Solventi organici aromatici	mg/l			APAT CNR IRSA 5140 Man29 2003		
		Solventi organici azotati	mg/l			EPA3540C 1996 + EPA8260C 2006		
		Solventi clorurati	mg/l			APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003		
		Tensioattivi totali (anionici, non ionici - da calcolo)	mg/l			APAT CNR IRSA 5170 Man29 2003 + APAT CNR IRSA 5180 Man29 2003		
		Tensioattivi anionici	mg/l			APAT CNR IRSA 5170 Man29 2003		
		Tensioattivi non ionici	mg/l			APAT CNR IRSA 5180 Man29 2003		
		Pesticidi fosforati	mg/l			APAT CNR IRSA 5100 Man29 2003		
		Pesticidi totali (esclusi fosforiti)	mg/l			APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003		

1.8 – Suolo e sottosuolo

Tabella 1.8.1 – Acque di falda

Tutte le superfici degli ambienti adibiti alle varie fasi di stoccaggio e lavorazione, comprese le aree esterne, sono pavimentate con opportune pendenze per il convogliamento, di eventuali spanti e delle acque meteoriche, alle apposite reti di raccolta e poi rispettivamente a vasche a tenuta o alla vasca di prima pioggia. L'intercettazione e drenaggio di tutte le emissioni liquide impedisce l'infiltrazione nel sottosuolo dei reflui precludendo, di fatto, la contaminazione delle falde acquifere.

La ditta si è dotata di un "Piano di Monitoraggio della falda acquifera", relativo alla prima circolazione di falda con la posa di 4 piezometri di cui 1 a monte e 3 a valle, realizzati in continuo e a secco. Tale Piano è stato concordato con ARPAV:

- metalli (completo da 1 a 18 DLgs 152/06 Allegato 5, Titolo V, Parte IV: Tabella 2)
- inquinanti inorganici
- composti organici aromatici
- IPA
- Alifatici clorurati cancerogeni
- Idrocarburi totali
- Fitofarmaci

Tabella 1.8.1 – Acque di falda - Inquinanti monitorati (* rif. Piano Monitoraggio della Falda” – Allegato 3 – rev maggio 2012)

Punto di misura	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Procedure di Campionamento	Metodiche analitiche	Reporting
Piezometri PZ1-PZ2-PZ3-PZ4	Alluminio	µg/L	annuale	Rdp	EPA/540/S-95/504 April 1996 dinamico*	EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	SI
	Antimonio	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Argento	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Arsenico	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Berillio	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Cadmio	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Cobalto	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Cromo	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Cromo esavalente	µg/L				EPA 7197 1986	
	Ferro	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Mercurio	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Nichel	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Piombo	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Rame	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Selenio	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Manganese	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Tallio	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Zinco	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Boro	µg/L				EPA 3015A 2007 + EPA 6020B 2014	
	Cianuri (liberi)	µg/L				APAT CNR IRSA 4070Man29 2003	
	Fluoruri	µg/L				APAT CNR IRSA 4070Man29 2003	
	Nitriti	µg/L				APAT CNR IRSA 4070Man29 2003	
	Solfati	mg/L				APAT CNR IRSA 4070Man29 2003	
	Benzene	µg/L				EPA 5021A 2014 + EPA 8015C 2007	
	Etilbenzene	µg/L				EPA 5021A 2014 + EPA 8015C 2007	
	Stirene	µg/L				EPA 5021A 2014 + EPA 8015C 2007	
	Toluene	µg/L				EPA 5021A 2014 + EPA 8015C 2007	
	p-xilene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	Benzo(a)antracene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	Benzo(a)pirene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	Benzo(b)fluorantene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	Benzo(k)fluorantene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	Benzo(g, h, i)perilene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	Crisene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	Dibenzo(a, h)antracene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	

Punto di misura	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Procedure di Campionamento	Metodiche analitiche	Reporting
	Indeno(1,2,3-cd)pirene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	Pirene	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	Sommatoria organici aromatici	µg/L				APAT CNR IRSA 5140 Man29 2003	
	Clorometano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	Triclorometano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	Cloruro di vinile	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,2-Dicloroetano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,1-Dicloroetilene	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,1,2-tricloroetilene	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	Tetracloroetilene	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	Esaclorobutadiene	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	Sommatoria organoalogenati	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,1-Dicloroetano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,2-Dicloroetilene	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,2-Dicloropropano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,1,2-Tricloroetano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,2,3-Tricloropropano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	1,1,2,2-Tetracloroetano	µg/L				APAT CNR IRSA 5150 Man29 2003	
	2-clorofenolo	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	2,4-diclorofenolo	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	2,4,6-triclorofenolo	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	Pentaclorofenolo	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	Alachlor	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Aldrin	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Atrazina	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	alfa-esacloroesano	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	β-esacloroesano	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Lindano	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Clordano	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	DDD,DDT,DDE	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Dieldrin	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Endrin	µg/L				APAT CNR IRSA 5060 Man29 2003	
	Sommatoria Fitofarmaci	µg/L				CALCOLO	
	PCB (Somma di congeneri)	µg/L				EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2017	
	Idrocarburi totali	µg/L				EPA 5021A 2014 + EPA3510C 1996 + EPA 8015C 2007	

1.9 – Rumore

L'azienda ha provveduto in data 25/05/2012 ad una "Valutazione delle emissioni di rumore nell'ambiente esterno" ai sensi del DPCM 14.01.1997, con esito positivo. Provvederà ogni 3 anni dal rilascio dell'AIA definitiva alla realizzazione di Valutazione dell'impatto acustico.

La valutazione, sulla base dei livelli di rumore misurati, dovrà verificare la rispondenza dei valori di emissione e di immissione assoluti con quelli previsti dalla classificazione acustica del territorio comunale. Il Comune ha effettuato la zonizzazione acustica ed il sito ricade in classe V (area prevalentemente industriale – Limite periodo diurno Emissione 65 dBA e Immissione 70 dBA) come da Estratto di Classificazione Acustica del Comune di Brendola (Del. Consiglio Comunale n. n° 72 del 17 dicembre 2004).

La valutazione dovrà essere ripetuta in caso di variazione ai cicli produttivi, intesi come nuovi macchinari; in ogni caso verrà ripetuta con una frequenza triennale durante l'intera durata della autorizzazione AIA.

Tabella 1.9.1 – Impatto acustico

Validità autorizzazione	Frequenza monitoraggio	Note
12 anni	triennale	

2- PIANO DI GESTIONE

Per quanto riguarda il piano di gestione si rimanda alle procedure del Sistema di Gestione Ambientale, elencate nel sinottico di seguito riportato:

Aspetto organizzativo	Procedure di riferimento
Organizzazione	PR12 – Carico, scarico, stoccaggio rifiuti
Formazione personale	PR04 - Formazione
Documentazione	PR06 - Documentazione
Comunicazione	PR05 - Comunicazione e Informazione
Aspetti ambientali	PR01 – Aspetti ambientali
Emergenze	PR10 - Emergenze
Manutenzioni	PR13 - Manutenzione

In particolare si riportano le figure chiave dell'impianto:

- RT – responsabile tecnico del sito
- RI – responsabile degli impianti
- RG – responsabile della gestione documentale

2.1 –Requisiti specifici per gli impianti di stoccaggio e trattamento

In linea generale sono da attendersi:

- percolamenti di liquidi per perdite da contenitori in cattivo stato di manutenzione, oppure durante i travasi, le spillature e le movimentazioni

PROCEDURE E ASPETTI RILEVANTI	NOTE
locali e dotazioni impiantistiche idonee e loro manutenzione	Tutte le aree coperte sono isolate dall'esterno da appositi dossi per impedire, in caso di spandimento accidentale, che i rifiuti possano raggiungere l'esterno. L'impianto è dotato di pozzetti ciechi. Per la manutenzione vedi PR13 - Manutenzione e gestione risorse
pendenze, caditoie, cordolature, vasche di raccolta di adeguate capacità	L'impianto è dotato di rete di raccolta conforme
rischio di collegamento accidentale alla rete delle acque meteoriche fognarie	Le reti raccolta spanti e di scarico sono divise e non comunicanti
dispositivi anti trabocco	I serbatoi sono dotati di dispositivi anti trabocco
presenza e gestione di serbatoi interrati	Non sono presenti serbatoi interrati (per lo stoccaggio rifiuti)
modalità di raccolta e trattamento acque di prima pioggia	E' presente un serbatoio di raccolta dell'acqua di prima pioggia (> di 5 mm – pari a 8 mm) con funzione di disoleazione e dissabbiamento
copertura eventuali rifiuti esterni	I rifiuti vengono gestiti esclusivamente nelle aree interne senza limitazioni, e nelle aree esterne solo su container coperti
rispetto della norma su etichettatura delle sostanze pericolose	Viene rispettata la normativa sull'etichettatura

- emissioni diffuse di sostanze organiche, odori e polveri

PROCEDURE E ASPETTI RILEVANTI	NOTE
rifiuti maleodoranti o contenenti SOV in contenitori sigillati	Vengono conservati nelle aree interne di stoccaggio per un tempo massimo di 72 ore
copertura eventuali rifiuti esterni	I rifiuti vengono gestiti esclusivamente nelle aree interne senza limitazioni, e nelle aree esterne solo su container coperti
cappe, box con aspirazione per certe tipologie	La cabina dei pretrattamenti è dotata di un impianto di aspirazione attivato durante le fasi di lavorazione-trattamento
apertura/chiusura portoni di accesso	I portoni, dei reparti di lavorazione, vengono aperti per consentire la movimentazione dei rifiuti in ingresso-uscita dai reparti.
fase di triturazione- aspirazione	Triturazione nelle due linee del reparto lavorazioni: in caso di lavorazioni di sostanze che possono produrre odori o che siano inquinate, è sempre effettuata ad acqua
eventuale predisposizione di monitoraggi	Analisi al camino 1 a valle del filtro a maniche e delle batterie a carboni attivi

Con riferimento agli aspetti critici, invece, sono da segnalare:

a) la gestione di molti flussi di rifiuti (tipologia e quantità) in ingresso ed in uscita all'impianto.

ASPETTO CRITICO (Procedura di controllo)	NOTE
elenco cer - area di riferimento - operazione predestinata	Lo stoccaggio viene effettuato nel rispetto delle aree definite in autorizzazione, con una gestione informatizzata delle zone di stoccaggio
gestione delle non conformità (non accettazioni carico, prestoccaggi)	I rifiuti non conformi verranno stoccati in apposite "aree emergenza" presenti per il deposito preliminare. Vedi PR12 - Carico, scarico, stoccaggio rifiuti e PR7 - Non Conformità

b) la miscelazione rende difficoltosa la tracciabilità del rifiuto all'interno dell'impianto, in assenza di una procedura codificata e standardizzata all'uopo:

ASPETTO CRITICO (Procedura di controllo)	NOTE
procedure e modalità concrete di tracciabilità, come identificazione rifiuti tramite etichettature – sequenzialità delle fasi - dal carico iniziale al destino finale congruo	Vedi PR12 - Carico, scarico, stoccaggio rifiuti
congruità del codice CER assegnato alla miscela in uscita	Vedi PR12 - Carico, scarico, stoccaggio rifiuti

c) i rischi provenienti da miscelazione di rifiuti:

ASPETTO CRITICO (Procedura di controllo)	NOTE
PGO con "approccio di filiera": procedura codificata e standardizzata delle accettazioni (il ritiro di un rifiuto da un produttore omologato e standardizzato qualora sia già noto il trattamento previsto in relazione alla destinazione finale)	Vedi PR12 - Carico, scarico, stoccaggio rifiuti
procedure di verifica sulla compatibilità	Vedi PR12 - Carico, scarico, stoccaggio rifiuti
procedure e/o misure di sicurezza per rischi di contatto tra rifiuti incompatibili che diano reazioni tra loro durante la normale gestione o in presenza di anomalie prevedibili	Vedi PR12 - Carico, scarico, stoccaggio rifiuti

d) rischio di "diluizione"

ASPETTO CRITICO (Procedura di controllo)	NOTE
quantità di materie prime, quali materiali assorbenti o altro	Non viene utilizzata alcuna materia prima nella lavorazione dei rifiuti
bilanci di massa e rendimenti (anche in relazione al destino finale R o D)	Si vedano indicatori di prestazione di seguito

e) rischio incendio in fase triturazione (in particolare di imballaggi metallici)
Non presente: viene effettuata la triturazione ad umido.

3- INDICATORI DI PRESTAZIONE

In questo paragrafo vengono definiti degli indicatori di performance ambientale che possono essere utilizzati come strumento di controllo indiretto tramite grandezze che misurano l'impatto e grandezze che misurano il consumo delle risorse (ad esempio consumo di energia in un anno).

Tabella 3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance – indicatori chiave EMAS III (Regolamento CE 1221/09) con Reporting Annuale (Dichiarazione Ambientale)

Tematica ambientale	Denominazione	Metodo di calcolo
i) efficienza energetica		
Consumo specifico energetico	Consumo energetico totale per unità di MPS [le]	MWh totale consumato / tonn di MPS
ii) efficienza dei materiali		
Indici non utilizzabili: il sito ha consumi trascurabili di materie prime e sostanze, non correlabili all'ingresso impianto		
iii) acqua		
Consumo specifico di acqua potabile per lavorazione rifiuti	Consumo idrico per lavorazione rifiuti [lap]	mc acqua potabile / tonn MPS
Acqua piovana recuperata	Utilizzo di acqua piovana per il lavaggio MPS [lar]	mc acqua piovana recuperata / tonn MPS
iv) rifiuti		
Scarto da recupero	Produzione di rifiuti come scarto dall'attività di recupero rapportata alle MPS totali [lrs]	rifiuti scarto di lavorazione totali (ton)/ MPS totali (ton)
Rifiuti liquidi-fangosi prodotti da lavaggio MPS	Produzione di rifiuti liquidi e fangosi dall'attività rapportata alle MPS totali [lrlf]	rifiuti liquidi e fangosi totali (ton) / MPS totali (ton)
Percentuale di rifiuti recuperati	Indice di efficienza del recupero [l rec]	(tonn rifiuti in ingresso - scarto di lavorazione) / tonn rifiuti in ingresso totali
v) biodiversità (*)		
Utilizzo del terreno	Occupazione del terreno del sito	Utilizzo del terreno (mq)
vi) emissioni (*)		
Emissioni CO ₂	Emissioni di CO ₂ *	tonn CO ₂ equivalenti /anno

ALLEGATO 1 – Scheda di Caratterizzazione

Scheda di Caratterizzazione

DATA: _____

PRODUTTORE

Ragione Sociale: _____

Sede Legale: _____

Sede Impianto: _____

C.F.: _____ P. IVA: _____

Referente: _____ e-mail: _____ TEL.: _____ FAX: _____

L'Azienda è il produttore iniziale del rifiuto: NO ☐ SI ☐

Attività dell'Azienda : _____

RIFIUTO

Descrizione: _____

Stato fisico: ☐ solido pulverulento ☐ solido non pulverulento ☐ fangoso ☐ liquido

Tipologia (balle, fusti, secchi, sacchi, film, ecc...): _____

Composizione Merceologica (plastica, ferro, carta, ecc...): _____

Ciclo produttivo che origina il rifiuto: _____

Odore: NO ☐ SI ☐ (specificare) _____ Colore: _____

Natura: ☐ organica ☐ inorganica ☐ mista **Rifiuto destinato a:** ☐ Smaltimento _____ ☐ Recupero _____

Rifiuto pericoloso: NO ☐ SI ☐ con le seguenti caratteristiche di pericolo (barrare quelle relative al rifiuto in oggetto):

☐ HP1 ☐ HP2 ☐ HP3 ☐ HP4 ☐ HP5 ☐ HP6 ☐ HP7 ☐ HP8 ☐ HP9 ☐ HP10 ☐ HP11 ☐ HP12 ☐ HP13 ☐ HP14 ☐ HP15
che sono state attribuite: ☐ per origine ☐ da analisi chimica ☐ da scheda di sicurezza ☐ dal produttore iniziale per cautela

Nel rifiuto sono presenti materiali (o residui di materiali) che a contatto con aria, acqua e/o altre sostanze (pericolose e non) possono generare esplosioni e/o reazioni pericolose (ad es. PEROSSIDI o polveri metalliche): NO ☐ SI ☐ (specificare) _____

Il rifiuto presenta residui di basi (ph $\geq$ 9): NO ☐ SI ☐ (specificare) _____

Il rifiuto presenta residui di acidi (ph $\leq$ 5): NO ☐ SI ☐ (specificare) _____

Il rifiuto presenta residui di sostanze altamente infiammabili (solventi, ecc...): ☐ NO ☐ SI (specificare) _____

Il rifiuto contiene amianto o materiali contenenti amianto: ☐ NO ☐ SI

Il rifiuto è conforme a quanto previsto dal Regolamento UE 1179/2016 e Regolamento UE 997/2017

ALTRE INFO

Modalità di imballaggio: ☐ Big Bags ☐ cisternette lt. 1000 ☐ fusti (lt. 200) su pallet ☐ fusti (lt. 60) su pallet ☐ sfuso in cassone ☐ sfuso in cisterna ☐ altro (specificare) _____

Modalità di etichettatura: BARRARE LE ETICHETTE DI PERICOLO RIPORTATE IN SECONDA PAGINA

Utilizzo di specifici DPI per la manipolazione e lo scarico: _____

Obblighi ADR: NO ☐ SI (specificare) ☐ _____

DOCUMENTI ALLEGATI

Analisi di Laboratorio: ☐ NO ☐ SI N. _____ del _____ laboratorio: _____ (vedi all.)

Schede di sicurezza del prodotto: ☐ NO ☐ SI (vedi allegato)

NOTE: _____

BARRARE CON UNA "X" I SIMBOLI DI PERICOLO RELATIVI AL RIFIUTO



Il sig. _____ in qualità di:

☐ Legale Rappresentante

☐ Tecnico Responsabile della gestione dei rifiuti

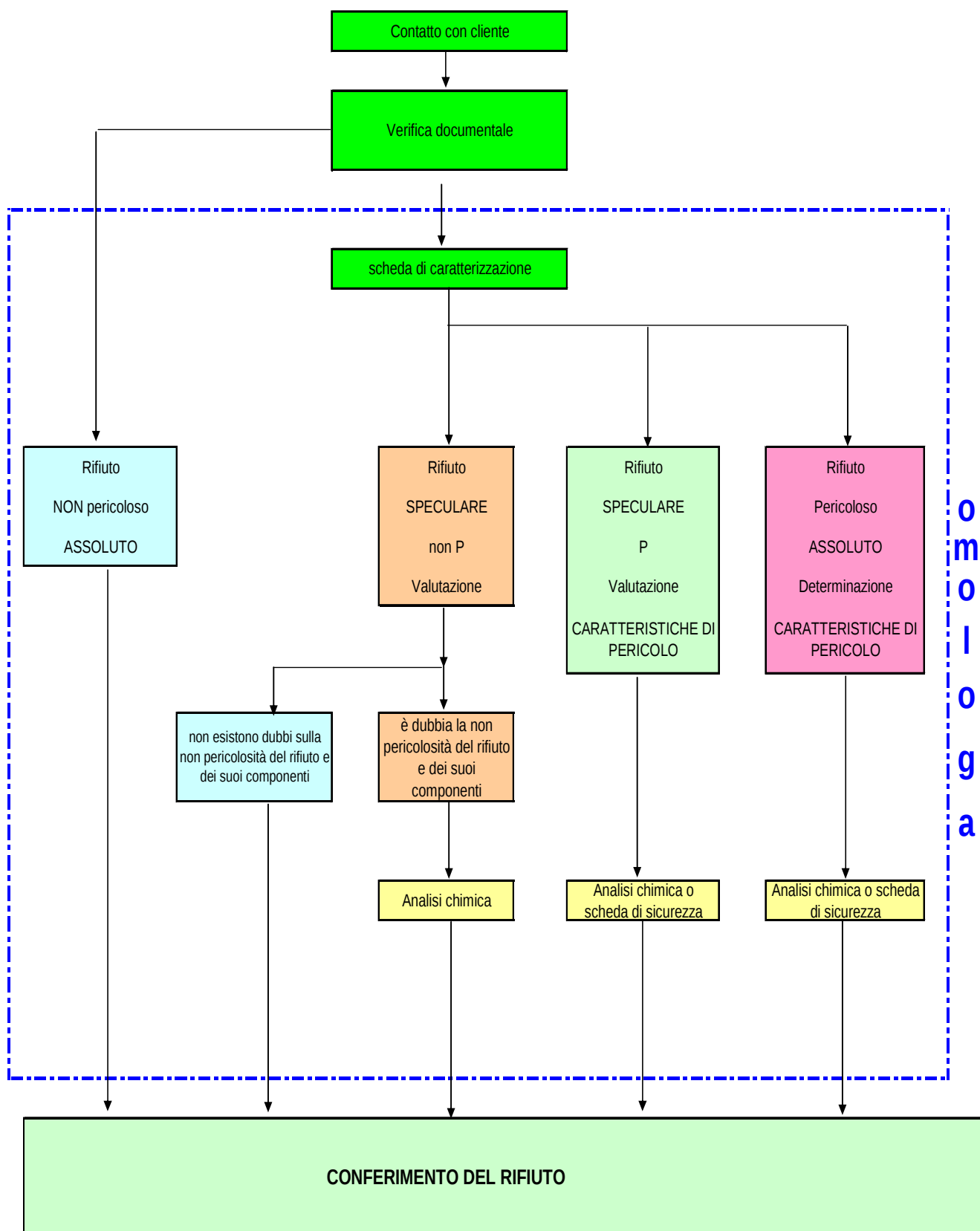
della succitata ditta:

- dichiara che il rifiuto corrisponde a quanto riportato nella presente scheda (composta da n°2 pagine).
- dichiara di tenere separata la frazione secca dei propri rifiuti da quella organica biodegradabile/putrescibile.
- dichiara che i rifiuti NON pericolosi non sono contaminati da sostanze pericolose come previsto nella Dec. 2014/955/UE.
- si impegna a comunicare tempestivamente all'impianto eventuali cambiamenti del proprio ciclo produttivo e/o delle materie impiegate tali da poter originare variazioni qualitative sui rifiuti prodotti.
- dichiara che il produttore si assume la responsabilità di comunicare schede di sicurezza coerenti con la tipologia di rifiuto conferito.
-

Timbro e Firma: _____

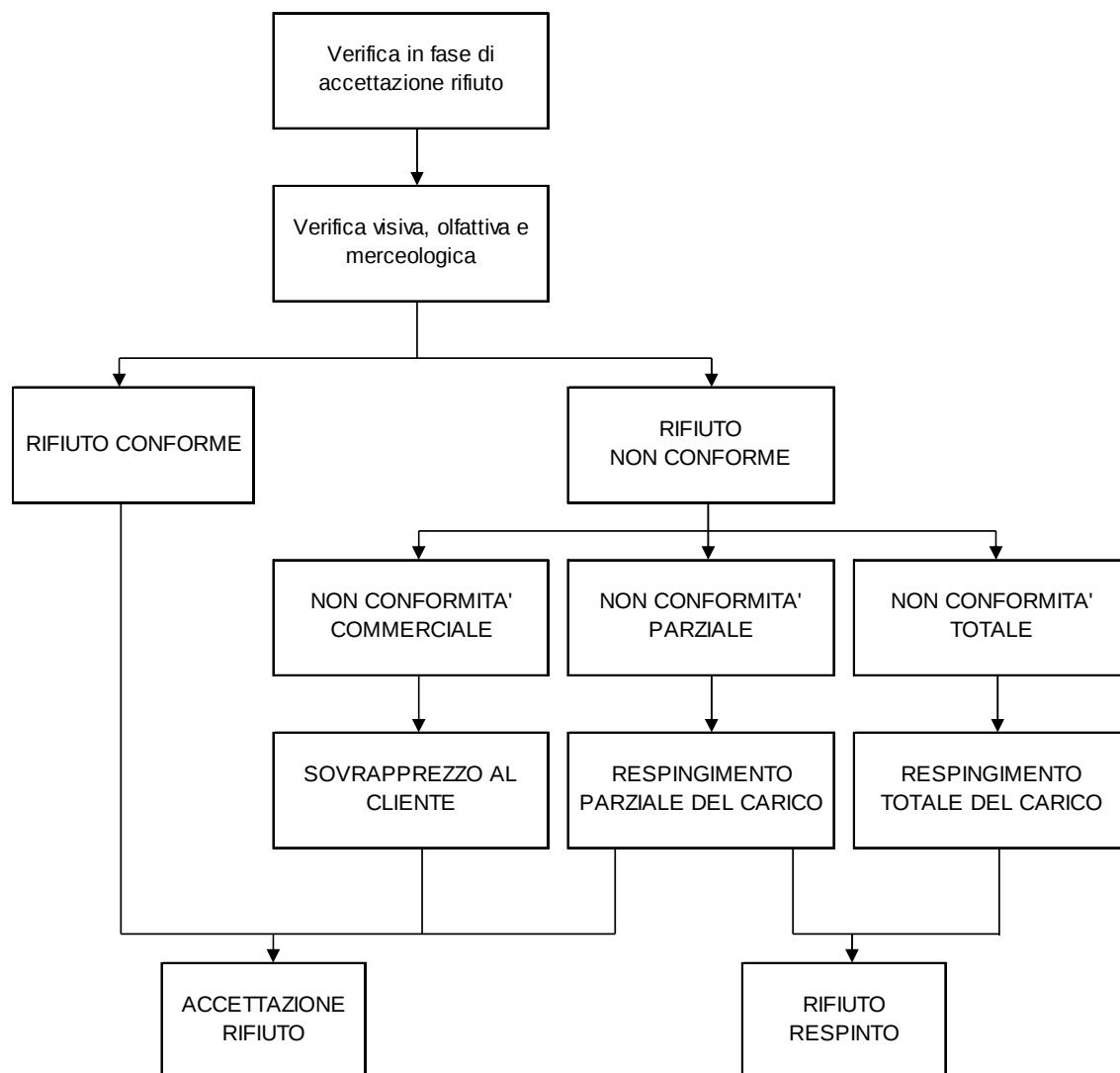
ALLEGATO 2 - Procedura Omologa Rifiuti

Schema a blocchi



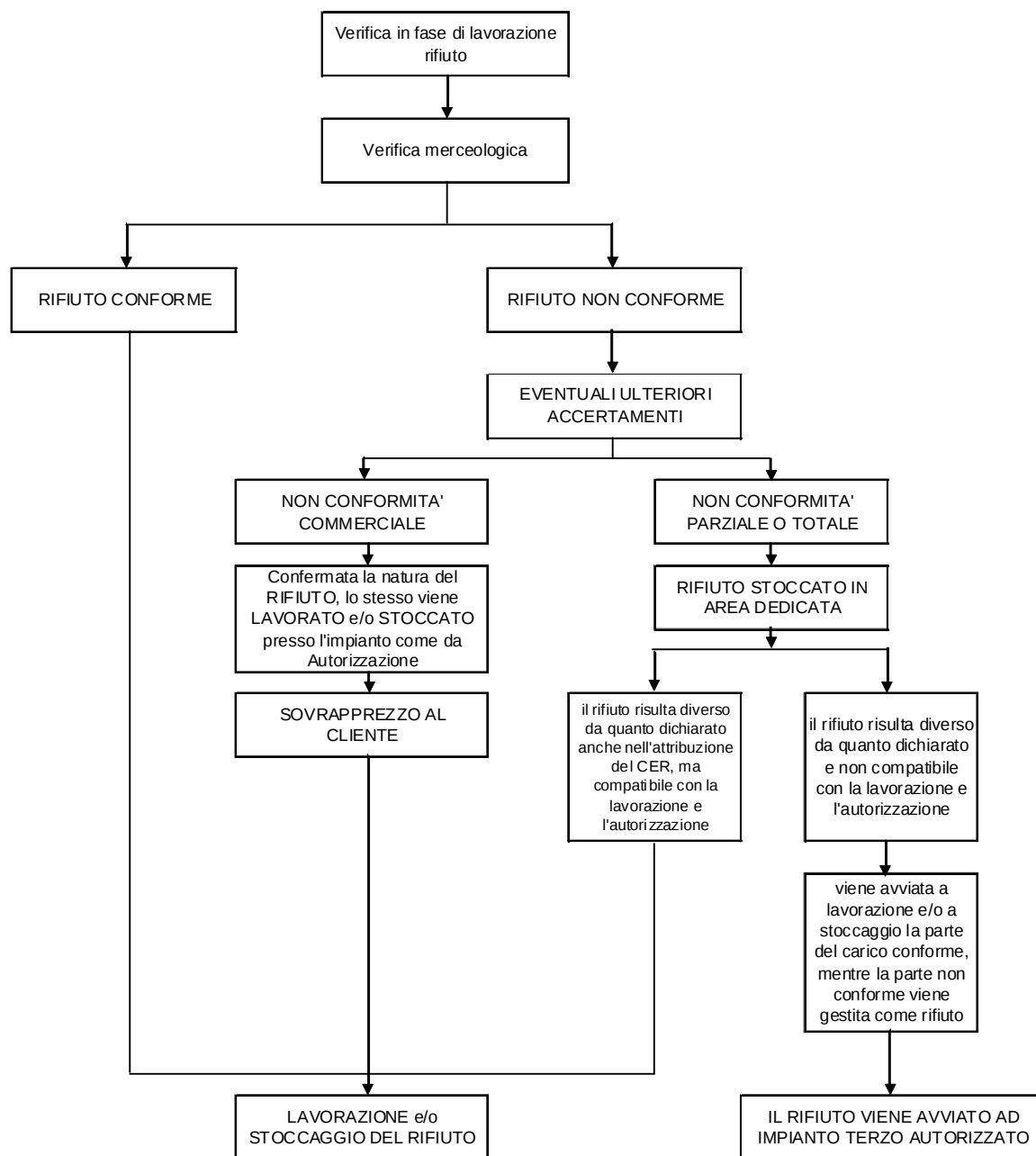
ALLEGATO 3 - Procedura Verifica in fase di Accettazione Rifiuti

Schema a blocchi



ALLEGATO 4 - Procedura Verifica in fase di lavorazione rifiuti

Schema a blocchi



ALLEGATO 5 - Rifiuti in ingresso

Tab 1.1.1 – Rifiuti in ingresso

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
02.01.04	rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)	R13	Messa in riserva	rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)	02.01.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti plastici (ad esclusione degli imballaggi)	02.01.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
02.01.08*	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose	02.01.08*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose	02.01.08*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti agrochimici contenenti sostanze pericolose	02.01.08*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
02.01.10	rifiuti metallici	R13	Messa in riserva	rifiuti metallici	02.01.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti metallici	02.01.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riutilizzo.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
			riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
02.03.03	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente	02.03.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dall'estrazione tramite solvente	02.03.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
02.03.04	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.03.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.03.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
02.03.05	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.03.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.03.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
02.05.01	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.05.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.05.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
02.05.02	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.05.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.05.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
02.06.03	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.06.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.06.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
02.07.04	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.07.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.07.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
			(4)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
02.07.05	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.07.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	02.07.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
03.01.04*	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	03.01.04*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	03.01.04*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità con eventuale riduzione volumetrica (1)	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci contenenti sostanze pericolose	03.01.04*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
03.01.05	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04	R13	Messa in riserva	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04	03.01.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 05	03.01.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità con eventuale riduzione volumetrica (1)	segatura, trucioli, residui di taglio, legno, pannelli di truciolare e piallacci diversi da quelli di cui alla voce 03 01 04	03.01.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
03.03.01	scarti di corteccia e legno	R13	Messa in riserva	scarti di corteccia e legno	03.03.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di corteccia e legno	03.03.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	scarti di corteccia e legno	03.03.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
03.03.05	fanghi prodotti dai processi di disinchiostrazione nel riciclaggio della carta	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dai processi di disinchiostrazione nel riciclaggio della carta	03.03.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dai processi di disinchiostrazione nel riciclaggio della carta	03.03.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
03.03.08	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	R13	Messa in riserva	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	03.03.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	03.03.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità con eventuale riduzione volumetrica (1)	scarti della selezione di carta e cartone destinati ad essere riciclati	03.03.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
03.03.09	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	R13	Messa in riserva	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	03.03.09	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi di scarto contenenti carbonato di calcio	03.03.09	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
03.03.10	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	R13	Messa in riserva	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	03.03.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di fibre e fanghi contenenti fibre, riempitivi e prodotti di rivestimento generati dai processi di separazione meccanica	03.03.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
03.03.11	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 10	03.03.11	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 03 03 11	03.03.11	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
04.01.06	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	04.01.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti cromo	04.01.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
04.01.07	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	04.01.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi, prodotti in particolare dal trattamento in loco degli effluenti, non contenenti cromo	04.01.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
04.01.08	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	R13	Messa in riserva	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	04.01.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	04.01.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	cuoio conciato (scarti, cascami, ritagli, polveri di lucidatura) contenenti cromo	04.01.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
04.01.09	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	R13	Messa in riserva	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	04.01.09	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	04.01.09	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti delle operazioni di confezionamento e finitura	04.01.09	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
04.02.09	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	R13	Messa in riserva	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	04.02.09	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	04.02.09	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti da materiali compositi (fibre impregnate, elastomeri, plastomeri)	04.02.09	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
			con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
04.02.19*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	04.02.19*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	04.02.19*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
04.02.20	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 19	04.02.20	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 04 02 20	04.02.20	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
04.02.21	rifiuti da fibre tessili grezze	R13	Messa in riserva	rifiuti da fibre tessili grezze	04.02.21	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti da fibre tessili grezze	04.02.21	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti da fibre tessili grezze	04.02.21	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
04.02.22	rifiuti da fibre tessili lavorate	R13	Messa in riserva	rifiuti da fibre tessili lavorate	04.02.22	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti da fibre tessili lavorate	04.02.22	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti da fibre tessili lavorate	04.02.22	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.03.14	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11	R13	Messa in riserva	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13	06.03.14	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 14	06.03.14	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repor ting
				Descrizione	C.E.R.					
	06 03 13			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.03.15*	ossidi metallici contenenti metalli pesanti	R13	Messa in riserva	ossidi metallici contenenti metalli pesanti	06.03.15*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ossidi metallici contenenti metalli pesanti	06.03.15*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.03.16	ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15	R13	Messa in riserva	ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 15	06.03.16	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ossidi metallici, diversi da quelli di cui alla voce 06 03 16	06.03.16	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.05.02*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	06.05.02*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	06.05.02*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.05.03	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	06.05.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 03	06.05.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.06.02*	rifiuti contenenti solfuri pericolosi	R13	Messa in riserva	rifiuti contenenti solfuri pericolosi	06.06.02*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti contenenti solfuri pericolosi	06.06.02*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.06.03	rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 02	R13	Messa in riserva	rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 02	06.06.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti contenenti solfuri, diversi da quelli di cui alla voce 06 06 03	06.06.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
06.07.39	rifiuti non specificati altrimenti	R13	Messa in riserva	rifiuti non specificati altrimenti	06.07.39	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.09.02	scorie fosforose	R13	Messa in riserva	scorie fosforose	06.09.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scorie fosforose	06.09.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
06.11.01	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	06.11.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti da reazioni a base di calcio nella produzione di diossido di titanio	06.11.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.01.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.01.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.01.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.01.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	07.01.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 12	07.01.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.02.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.02.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.02.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.02.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11	07.02.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 11	R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 12	07.02.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.02.13	rifiuti plastici	R13	Messa in riserva	rifiuti plastici	07.02.13	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti plastici	07.02.13	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti plastici	07.02.13	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.03.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.03.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.03.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.03.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 11	07.03.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 03 12	07.03.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
07.04.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.04.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.04.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.04.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 11	07.04.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 04 12	07.04.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.05.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.05.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.05.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.05.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 11	07.05.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 05 12	07.05.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.06.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.06.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.06.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
07.06.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 11	07.06.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 06 12	07.06.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.07.11*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.07.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	07.07.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
07.07.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	07.07.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 12	07.07.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
08.01.11*	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
08.01.12	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	R13	Messa in riserva	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11	08.01.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 12	08.01.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica	pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11 Altri rifiuti (6)	08.01.12 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
08.01.19*	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.19*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose Altri rifiuti (6)	08.01.19* 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
08.01.20	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19	R13	Messa in riserva	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 19	08.01.20	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 20 Altri rifiuti (6)	08.01.20 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
08.02.02	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	R13	Messa in riserva	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici	08.02.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi acquosi contenenti materiali ceramici Altri rifiuti (6)	08.02.02 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
08.02.03	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici	R13	Messa in riserva	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici	08.02.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	sospensioni acquose contenenti materiali ceramici Altri rifiuti (6)	08.02.03 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.01.01	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	10.01.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia (tranne le polveri di caldaia di cui alla voce 10 01 04)	10.01.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.01.02	ceneri leggere di carbone	R13	Messa in riserva	ceneri leggere di carbone	10.01.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri leggere di carbone	10.01.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.01.03	ceneri leggere di torba e di legno non trattato	R13	Messa in riserva	ceneri leggere di torba e di legno non trattato	10.01.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri leggere di torba e di legno non trattato	10.01.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.01.05	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	10.01.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti solidi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	10.01.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.01.07	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	R13	Messa in riserva	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	10.01.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti fangosi prodotti da reazioni a base di calcio nei processi di desolforazione dei fumi	10.01.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.01.09*	acido solforico	R13	Messa in riserva	acido solforico	10.01.09*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.01.13*	ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come carburante	R13	Messa in riserva	ceneri leggere prodotte da idrocarburi emulsionati usati come carburante	10.01.13*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.01.14*	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	10.01.14*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	10.01.14*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	coincenerimento, contenenti sostanze pericolose			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.01.15	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 14	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 14	10.01.15	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri pesanti, scorie e polveri di caldaia prodotte dal coincenerimento, diverse da quelli di cui alla voce 10 01 15	10.01.15	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.01.16*	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	10.01.16*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, contenenti sostanze pericolose	10.01.16*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.01.17	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16	R13	Messa in riserva	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 16	10.01.17	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri leggere prodotte dal coincenerimento, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 17	10.01.17	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.01.20*	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	10.01.20*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	10.01.20*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.01.21	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 20	10.01.21	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 10 01 21	10.01.21	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.02.01	rifiuti del	R13	Messa in riserva	rifiuti del trattamento delle scorie	10.02.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	trattamento delle scorie	R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti del trattamento delle scorie	10.02.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.02.02	scorie non trattate	R13	Messa in riserva	scorie non trattate	10.02.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scorie non trattate	10.02.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.02.07*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.02.07*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.02.07*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.02.08	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 07	10.02.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 08	10.02.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.02.10	scaglie di laminazione	R13	Messa in riserva	scaglie di laminazione	10.02.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scaglie di laminazione	10.02.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.02.11*	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenti oli	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli	10.02.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, contenuti oli	10.02.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.02.12	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 11	10.02.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dal trattamento delle acque di raffreddamento, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 12	10.02.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
10.02.13*	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.02.13*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.02.13*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.02.14	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13	10.02.14	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 14	10.02.14	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.02.15	altri fanghi e residui di filtrazione	R13	Messa in riserva	altri fanghi e residui di filtrazione	10.02.15	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri fanghi e residui di filtrazione	10.02.15	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.03.05	rifiuti di allumina	R13	Messa in riserva	rifiuti di allumina	10.03.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti di allumina	10.03.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.03.23*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.03.23*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.03.23*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.03.24	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 23	10.03.24	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 03 24	10.03.24	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.06.01	scorie della produzione primaria e	R13	Messa in riserva	scorie della produzione primaria e secondaria	10.06.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento	scorie della produzione primaria e secondaria	10.06.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	secondaria		(4)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.06.02	impurità e schiumature della produzione primaria e secondaria	R13	Messa in riserva	impurità e schiumature della produzione primaria e secondaria	10.06.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.09.03	scorie di fusione	R13	Messa in riserva	scorie di fusione	10.09.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scorie di fusione	10.09.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.09.05*	forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose	10.09.05*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	forme e anime da fonderia non utilizzate, contenenti sostanze pericolose	10.09.05*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.09.06	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05	R13	Messa in riserva	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 05	10.09.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 06	10.09.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	forme e anime da fonderia non utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 06	10.09.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.09.07*	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	10.09.07*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	forme e anime da fonderia utilizzate, contenenti sostanze pericolose	10.09.07*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.09.08	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07	R13	Messa in riserva	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 07	10.09.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	forme e anime da fonderia utilizzate, diverse da quelle di cui alla voce 10 09 08	10.09.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
10.09.11*	altri particolati contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	altri particolati contenenti sostanze pericolose	10.09.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri particolati contenenti sostanze pericolose	10.09.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.09.12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11	R13	Messa in riserva	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 11	10.09.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 09 12	10.09.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.10.03	scorie di fusione	R13	Messa in riserva	scorie di fusione	10.10.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scorie di fusione	10.10.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.10.10	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09	R13	Messa in riserva	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 09	10.10.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	polveri dei gas di combustione, diverse da quelle di cui alla voce 10 10 10	10.10.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.10.12	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11	R13	Messa in riserva	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 11	10.10.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri particolati diversi da quelli di cui alla voce 10 10 12	10.10.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.11.03	scarti di materiali in fibra a base di vetro	R13	Messa in riserva	scarti di materiali in fibra a base di vetro	10.11.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di materiali in fibra a base di vetro	10.11.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.12.01	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico	R13	Messa in riserva	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico	10.12.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico	10.12.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.12.03	polveri e	R13	Messa in riserva	polveri e particolato	10.12.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	particolato	R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	polveri e particolato	10.12.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.12.05	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	10.12.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	10.12.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.12.06	stampi di scarto	R13	Messa in riserva	stampi di scarto	10.12.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	stampi di scarto	10.12.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.12.08	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	R13	Messa in riserva	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	10.12.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	10.12.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.12.09*	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.12.09*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.12.09*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
10.12.10	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09	R13	Messa in riserva	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 09	10.12.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 12 10	10.12.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
11.01.09*	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	11.01.09*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi e residui di filtrazione, contenenti sostanze pericolose	11.01.09*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repor ting
				Descrizione	C.E.R.					
	pericolose			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
11.01.10	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09	R13	Messa in riserva	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 09	11.01.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi e residui di filtrazione, diversi da quelli di cui alla voce 11 01 10	11.01.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
11.01.11*	soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	11.01.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	soluzioni acquose di lavaggio, contenenti sostanze pericolose	11.01.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
11.01.12	soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11	R13	Messa in riserva	soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 11	11.01.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	soluzioni acquose di lavaggio, diverse da quelle di cui alla voce 10 01 12	11.01.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
11.01.13*	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	11.01.13*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	11.01.13*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
11.01.14	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13	R13	Messa in riserva	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 13	11.01.14	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti di sgrassaggio diversi da quelli di cui alla voce 11 01 14	11.01.14	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
11.02.03	rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi	R13	Messa in riserva	rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi	11.02.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti della produzione di anodi per processi elettrolitici acquosi	11.02.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
11.02.05*	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame,	R13	Messa in riserva	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose	11.02.05*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, contenenti sostanze pericolose	11.02.05*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	contenenti sostanze pericolose			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
11.02.06	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05	R13	Messa in riserva	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05	11.02.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti della lavorazione idrometallurgica del rame, diversi da quelli della voce 11 02 05	11.02.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.01	limatura e trucioli di materiali ferrosi	R13	Messa in riserva	limatura e trucioli di materiali ferrosi	12.01.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	limatura e trucioli di materiali ferrosi	12.01.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	limatura e trucioli di materiali ferrosi – Altri rifiuti (6)	19.12.XX (6)	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.02	polveri e particolato di materiali ferrosi	R13	Messa in riserva	polveri e particolato di materiali ferrosi	12.01.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	polveri e particolato di materiali ferrosi	12.01.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	polveri e particolato di materiali ferrosi – Altri rifiuti (6)	19.12.XX (6)	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.03	limatura e trucioli	R13	Messa in riserva	limatura e trucioli di materiali non ferrosi	12.01.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	di materiali non ferrosi	R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	limatura e trucioli di materiali non ferrosi	12.01.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	limatura e trucioli di materiali non ferrosi – Altri rifiuti: 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.04	polveri e particolato di materiali non ferrosi	R13	Messa in riserva	polveri e particolato di materiali non ferrosi	12.01.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	polveri e particolato di materiali non ferrosi	12.01.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
						Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	polveri e particolato di materiali non ferrosi – Altri rifiuti: 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.05	limatura e trucioli di materiali plastici	R13	Messa in riserva	limatura e trucioli di materiali plastici	12.01.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	limatura e trucioli di materiali plastici	12.01.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica.	limatura e trucioli di materiali plastici – Altri rifiuti: 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / tritrazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repor ting
				Descrizione	C.E.R.					
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.08*	emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni	R13	Messa in riserva	emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni	12.01.08*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	emulsioni e soluzioni per macchinari, contenenti alogeni	12.01.08*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.09*	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	R13	Messa in riserva	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	12.01.09*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	12.01.09*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.14*	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose	12.01.14*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi di lavorazione, contenenti sostanze pericolose	12.01.14*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.15	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14	R13	Messa in riserva	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 14	12.01.15	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi di lavorazione, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 15	12.01.15	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.16*	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	12.01.16*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	12.01.16*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per l'eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	12.01.16*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.17	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	R13	Messa in riserva	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	12.01.17	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16	12.01.17	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	voce 12 01 16			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiale abrasivo di scarto, diverso da quello di cui alla voce 12 01 16 Altri rifiuti (6)	12.01.17 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.18*	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio	R13	Messa in riserva	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio	12.01.18*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi metallici (fanghi di rettifica, affilatura e lappatura) contenenti olio	12.01.18*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.01.21	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	R13	Messa in riserva	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	12.01.21	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	12.01.21	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 12 01 20	12.01.21	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.03.01*	soluzioni acquose di lavaggio	R13	Messa in riserva	soluzioni acquose di lavaggio	12.03.01*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	soluzioni acquose di lavaggio	12.03.01*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
12.03.02*	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	R13	Messa in riserva	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	12.03.02*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti prodotti da processi di sgrassatura a vapore	12.03.02*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
13.02.04*	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	R13	Messa in riserva	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	13.02.04*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	13.02.04*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
13.02.05*	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	R13	Messa in riserva	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	13.02.05*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	13.02.05*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
13.02.06*	scarti di olio sintetico per motori, ingranaggi e lubrificazione	R13	Messa in riserva	scarti di olio sintetico per motori, ingranaggi e lubrificazione	13.02.06*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	scarti di olio sintetico per motori, ingranaggi e lubrificazione	13.02.06*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
13.02.07*	olio per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabile	R13	Messa in riserva	olio per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabile	13.02.07*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	olio per motori, ingranaggi e lubrificazione, facilmente biodegradabile	13.02.07*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
13.02.08*	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	R13	Messa in riserva	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	13.02.08*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	13.02.08*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
13.08.02*	altre emulsioni	R13	Messa in riserva	altre emulsioni	13.08.02*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altre emulsioni	13.08.02*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
140601*	Clorofluorocarburi, HCFC,HFC	R13	Messa in riserva	Clorofluorocarburi, HCFC,HFC	140601*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
				Clorofluorocarburi, HCFC,HFC	140601*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton			
		R13/12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	Altri rifiuti	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton			
				Riutilizzo del contenitore						
15.01.01	imballaggi in carta e cartone	R13	Messa in riserva	imballaggi in carta e cartone	15.01.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica	imballaggi in carta e cartone	15.01.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repor ting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
15.01.02	imballaggi in plastica	R13	Messa in riserva	imballaggi in plastica	15.01.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi in plastica	15.01.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
15.01.03	imballaggi in legno	R13	Messa in riserva	imballaggi in legno	15.01.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi in legno	15.01.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
15.01.04	imballaggi metallici	R13	Messa in riserva	imballaggi metallici	15.01.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi metallici	15.01.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
15.01.05	imballaggi in	R13	Messa in riserva	imballaggi in materiali compositi	15.01.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	materiali compositi	R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
15.01.06	imballaggi in materiali misti			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13	Messa in riserva	imballaggi in materiali misti	15.01.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
15.01.07	imballaggi in vetro	R13	Messa in riserva	imballaggi in vetro	15.01.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi in vetro	15.01.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	imballaggi in vetro	15.01.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
15.01.09	imballaggi in materia tessile	R13	Messa in riserva	imballaggi in materia tessile	15.01.09	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi in materia tessile	15.01.09	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
15.01.10*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	R13	Messa in riserva	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15.01.10*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15.01.10*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo. Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
15.01.11*	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	R13	Messa in riserva	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	15.01.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti Altri rifiuti (6)	15.01.11* 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi) Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo. Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
15.02.02*	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	15.02.02*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)	19.12.01, 19.12.02, 19.12.03, 19.12.04, 19.12.05, 19.12.07, 19.12.08, 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643. Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
15.02.03	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	R13	Messa in riserva	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	15.02.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.01.03	pneumatici fuori uso	R13	Messa in riserva	pneumatici fuori uso	16.01.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.01.07*	filtri dell'olio	R13	Messa in riserva	filtri dell'olio	16.01.07*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per	filtri dell'olio	16.01.07*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
			eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.01.12	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11	R13	Messa in riserva	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 11	16.01.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	pastiglie per freni, diverse da quelle di cui alla voce 16 01 12	16.01.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.01.13*	liquidi per freni	R13	Messa in riserva	liquidi per freni	16.01.13*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	liquidi per freni	16.01.13*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.01.14*	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	16.01.14*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	16.01.14*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.01.15	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14	R13	Messa in riserva	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14	16.01.15	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	liquidi antigelo diversi da quelli di cui alla voce 16 01 14	16.01.15	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.01.16	serbatoi per gas liquido	R13	Messa in riserva	serbatoi per gas liquido	16.01.16	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	serbatoi per gas liquido	16.01.16	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	serbatoi per gas liquido	16.01.16	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repe rting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.01.17	metalli ferrosi	R13	Messa in riserva	metalli ferrosi	16.01.17	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metalli ferrosi	16.01.17	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
Altri rifiuti (6)	19.12.XX			Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI		
16.01.18	metalli non ferrosi	R13	Messa in riserva	metalli non ferrosi	16.01.18	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metalli non ferrosi	16.01.18	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
Altri rifiuti (6)	19.12.XX			Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI		
16.01.19	plastica	R13	Messa in riserva	plastica	16.01.19	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	plastica	16.01.19	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
Altri rifiuti (6)	19.12.XX			Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI		

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo. Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.01.20	vetro	R13	Messa in riserva	vetro	16.01.20	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	vetro Altri rifiuti (6)	16.01.20 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	vetro Altri rifiuti (6)	16.01.20 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.01.21*	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	R13	Messa in riserva	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14	16.01.21*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 16 01 07 a 16 01 11, 16 01 13 e 16 01 14 Altri rifiuti (6)	16.01.21* 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.01.22	componenti non specificati altrimenti	R13	Messa in riserva	componenti non specificati altrimenti	16.01.22	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	componenti non specificati altrimenti Altri rifiuti (6)	16.01.22 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.0211*	Apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	R13	Messa in riserva	Apparecchiature fuori uso contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	16.0211*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	14.06.01*					
		R13/12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	16.0214	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX					
16.02.13*	apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi (2) diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	R13	Messa in riserva	apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi (2) diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	16.02.13*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (3)	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Olio (CER 13.01.13*, 13.02.05*, 13.03.01*), Neon (CER 16.02.15*), Cavi (CER 17.04.11), Batterie (CER 16.06.01*, 16.06.02*, 16.06.04), altri componenti rimossi, non pericolosi (CER 16.02.16)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.02.14	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	R13	Messa in riserva	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	16.02.14	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (3)	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Olio (CER 13.01.13*, 13.02.05*, 13.03.01*), Neon (CER 16.02.15*), Cavi (CER 17.04.11), Batterie (CER 16.06.01*, 16.06.02*, 16.06.04), altri componenti rimossi, non pericolosi (CER 16.02.16)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.02.15*	componenti pericolosi rimossi	R13	Messa in riserva	componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	16.02.15*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	da apparecchiature fuori uso	R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso Altri rifiuti (6)	16.02.15* 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.02.16	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	R13	Messa in riserva	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	16.02.16	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15 Altri rifiuti (6)	16.02.16 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.03.03*	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	16.03.03*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose Altri rifiuti (6)	16.03.03* 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.03.04	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	R13	Messa in riserva	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	16.03.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03 Altri rifiuti (6)	16.03.04 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.03.05*	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	16.03.05*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose Altri rifiuti (6)	16.03.05* 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo. - Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.03.06	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	R13	Messa in riserva	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	16.03.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 05	16.03.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo. - Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.05.04*	gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	16.05.04*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	16.05.04*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	Clorofluorocarburi, HCFC, HFC	140601*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR / ORSO	SI
				gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	160505					
				Altri rifiuti	19.12.XX					
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.05.05	gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	R13	Messa in riserva	gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	16.05.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità con eventuale riduzione volumetrica (1)	gas in contenitori a pressione, diversi da quelli di cui alla voce 16 05 04	16.05.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 33/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi). - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.06.01*	batterie al piombo	R13	Messa in riserva	batterie al piombo	16.06.01*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.06.02*	batterie al nichel-cadmio	R13	Messa in riserva	batterie al nichel-cadmio	16.06.02*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.06.03*	batterie contenenti mercurio	R13	Messa in riserva	batterie contenenti mercurio	16.06.03*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.06.04	batterie alcaline (tranne 16 06 03)	R13	Messa in riserva	batterie alcaline (tranne 16 06 03)	16.06.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.06.05	altre batterie ed accumulatori	R13	Messa in riserva	altre batterie ed accumulatori	16.06.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.06.06*	elettroliti di batterie ed accumulatori, oggetto di raccolta differenziata	R13	Messa in riserva	elettroliti di batterie ed accumulatori, oggetto di raccolta differenziata	16.06.06*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.08.01	catalizzatori esauriti	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	16.08.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repor ting
				Descrizione	C.E.R.					
	contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07)	R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti contenenti oro, argento, renio, rodio, palladio, iridio o platino (tranne 16 08 07) Altri rifiuti (6)	16.08.01 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton kg/ton	ad ogni conferimento ad ogni conferimento	ESTAR ORSO ESTAR ORSO	/SI /SI
16.08.02*	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	16.08.02*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione (3) pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi Altri rifiuti (6)	16.08.02* 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton kg/ton	ad ogni conferimento ad ogni conferimento	ESTAR ORSO ESTAR ORSO	/SI /SI
16.08.03	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti	16.08.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione o composti di metalli di transizione, non specificati altrimenti Altri rifiuti (6)	16.08.03 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton kg/ton	ad ogni conferimento ad ogni conferimento	ESTAR ORSO ESTAR ORSO	/SI /SI
16.08.04	catalizzatori esauriti da cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti da cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07)	16.08.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti da cracking catalitico fluido (tranne 16 08 07) Altri rifiuti (6)	16.08.04 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton kg/ton	ad ogni conferimento ad ogni conferimento	ESTAR ORSO ESTAR ORSO	/SI /SI
16.08.07*	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose	16.08.07*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità con eventuale riduzione volumetrica (1)	catalizzatori esauriti contaminati da sostanze pericolose Altri rifiuti (6)	16.08.07* 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton kg/ton	ad ogni conferimento ad ogni conferimento	ESTAR ORSO ESTAR ORSO	/SI /SI
16.11.01*	rivestimenti e materiali refrattari a base	R13	Messa in riserva	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	16.11.01*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repor ting
				Descrizione	C.E.R.					
	di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose Altri rifiuti (6)	16.11.01* 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.11.02	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01	R13 R13 / R12	Messa in riserva Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rivestimenti e materiali refrattari a base di carbone provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 01 Altri rifiuti (6)	16.11.02 16.11.02 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton kg/ton kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.11.03*	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	R13 R13 / R12	Messa in riserva Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, contenenti sostanze pericolose Altri rifiuti (6)	16.11.03* 16.11.03* 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton kg/ton kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.11.04	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03	R13 R13 / R12	Messa in riserva Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 03 Altri rifiuti (6)	16.11.04 16.11.04 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton kg/ton kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.11.05*	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche,	R13 R13 / R12	Messa in riserva Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose Altri rifiuti (6)	16.11.05* 16.11.05* 19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2 Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton kg/ton kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	contenenti sostanze pericolose		(1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
16.11.06	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	R13	Messa in riserva	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	16.11.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica	rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16 11 05	16.11.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			(1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.01.01	cemento	R13	Messa in riserva	cemento	17.01.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento	cemento	17.01.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			(4)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica	cemento	17.01.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			(1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.01.02	mattoni	R13	Messa in riserva	mattoni	17.01.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento	mattoni	17.01.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			(4)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica	mattoni	17.01.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			(1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.01.03	mattonelle e ceramiche	R13	Messa in riserva	mattonelle e ceramiche	17.01.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento	mattonelle e ceramiche	17.01.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			(4)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica	mattonelle e ceramiche	17.01.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			(1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
17.01.06*	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	17.01.06*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	17.01.06*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, contenenti sostanze pericolose	17.01.06*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.01.07	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	R13	Messa in riserva	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	17.01.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	17.01.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17 01 06	17.01.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.02.01	legno	R13	Messa in riserva	legno	17.02.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	legno	17.02.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.02.02	vetro	R13	Messa in riserva	vetro	17.02.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	vetro	17.02.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.02.03	plastica	R13	Messa in riserva	plastica	17.02.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	plastica	17.02.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13	Messa in riserva	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	17.02.04*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	17.02.04*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.02.04*	vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.03.01*	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	R13	Messa in riserva	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	17.03.01*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	miscele bituminose contenenti catrame di carbone	17.03.01*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.03.02	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17.03.01	R13	Messa in riserva	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17.03.01	17.03.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17.03.01	17.03.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.04.01	rame, bronzo,	R13	Messa in riserva	rame, bronzo, ottone	17.04.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repor ting
				Descrizione	C.E.R.					
	ottone	R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rame, bronzo, ottone	17.04.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.04.02	alluminio	R13	Messa in riserva	alluminio	17.04.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	alluminio	17.04.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
Altri rifiuti (6)	19.12.XX			Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI		
17.04.05	ferro e acciaio	R13	Messa in riserva	ferro e acciaio	17.04.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	ferro e acciaio	17.04.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI				
17.04.07	metalli misti	R13	Messa in riserva	metalli misti	17.04.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metalli misti	17.04.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Altri rifiuti (6)		19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Altri rifiuti (6)		19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.04.09*	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	17.04.09*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti metallici contaminati da sostanze pericolose	17.04.09*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Altri rifiuti (6)		19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.04.10*	cavi, impregnati di olio, di catrame di carbone o di altre sostanze pericolose		Altri rifiuti (6)		19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Altri rifiuti (6)		19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.04.11	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	R13	Messa in riserva	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	17.04.11	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	17.04.11	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Altri rifiuti (6)		19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.05.03*	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	17.05.03*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	17.05.03*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
			Altri rifiuti (6)		19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repor ting
				Descrizione	C.E.R.					
17.05.04	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	R13	Messa in riserva	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	17.05.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	17.05.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.05.05*	fanghi di dragaggio, contenente sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi di dragaggio, contenente sostanze pericolose	17.05.05*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi di dragaggio, contenente sostanze pericolose	17.05.05*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.06.01*	materiali isolanti contenenti amianto	R13	Messa in riserva	materiali isolanti contenenti amianto	17.06.01*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.06.03*	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	17.06.03*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.06.04	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	R13	Messa in riserva	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	17.06.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	17.06.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	17.06.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.08.01*	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose	17.08.01*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose	17.08.01*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	materiali da costruzione a base di gesso contaminati da sostanze pericolose	17.08.01*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repor ting
				Descrizione	C.E.R.					
17.08.02	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	R13	Messa in riserva	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	17.08.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	17.08.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	17.08.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.09.03*	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	17.09.03*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	17.09.03*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	17.08.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
17.09.04	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	R13	Messa in riserva	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	17.09.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	17.09.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	17.08.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.01.11*	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	19.01.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri pesanti e scorie, contenenti sostanze pericolose	19.01.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	17.08.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.01.12	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	R13	Messa in riserva	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	19.01.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri pesanti e scorie, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 11	19.01.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				materiali da costruzione a base di gesso diversi da quelli di cui alla voce 17 08 01	17.08.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.01.13*	ceneri leggere,	R13	Messa in riserva	ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose	19.01.13*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	contenenti sostanze pericolose	R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose	19.01.13*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.01.14	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13	R13	Messa in riserva	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13	19.01.14	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	ceneri leggere, diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13	19.01.14	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.01.17*	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose	19.01.17*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti della pirolisi, contenenti sostanze pericolose	19.01.17*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.06.05	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	R13	Messa in riserva	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	19.06.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	19.06.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.06.06	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	R13	Messa in riserva	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	19.06.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	digestato prodotto dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	19.06.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.08.02	rifiuti dell'eliminazione della sabbia	R13	Messa in riserva	rifiuti dell'eliminazione della sabbia	19.08.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti dell'eliminazione della sabbia	19.08.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.08.05	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	19.08.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	19.08.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
19.08.11*	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	19.08.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, contenenti sostanze pericolose	19.08.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.08.12	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	19.08.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 11	19.08.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.08.13*	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	R13	Messa in riserva	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	19.08.13*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi contenenti sostanze pericolose prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali	19.08.13*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.08.14	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	19.08.14	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 19 08 13	19.08.14	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.09.02	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	19.09.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dai processi di chiarificazione dell'acqua	19.09.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.09.03	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	R13	Messa in riserva	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	19.09.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	fanghi prodotti dai processi di decarbonatazione	19.09.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
19.09.05	resine a scambio ionico saturate o esaurite	R13	Messa in riserva	resine a scambio ionico saturate o esaurite	19.09.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	resine a scambio ionico saturate o esaurite	19.09.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.09.06	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	R13	Messa in riserva	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	19.09.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	soluzioni e fanghi di rigenerazione delle resine a scambio ionico	19.09.06	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.10.01	rifiuti di ferro e acciaio	R13	Messa in riserva	rifiuti di ferro e acciaio	19.10.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti di ferro e acciaio	19.10.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.12.01	carta e cartone	R13	Messa in riserva	carta e cartone	19.12.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	carta e cartone	19.12.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.12.02	metalli ferrosi	R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643. - Altri rifiuti: CER 19.12.XX (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13	Messa in riserva	metalli ferrosi	19.12.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per	metalli ferrosi	19.12.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
			eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.12.03	metalli non ferrosi	R13	Messa in riserva	metalli non ferrosi	19.12.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metalli non ferrosi	19.12.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.12.04	plastica e gomma	R13	Messa in riserva	plastica e gomma	19.12.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	plastica e gomma	19.12.04	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
19.12.05	vetro	R13	Messa in riserva	vetro	19.12.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	vetro	19.12.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	vetro	19.12.05	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.12.07	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	R13	Messa in riserva	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19.12.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19.12.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	legno diverso da quello di cui alla voce 19 12 06	19.12.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.12.08	prodotti tessili	R13	Messa in riserva	prodotti tessili	19.12.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	prodotti tessili	19.12.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	prodotti tessili	19.12.08	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.12.10	rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti)	R13	Messa in riserva	rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti)	19.12.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	rifiuti combustibili (CDR: combustibile derivato da rifiuti)	19.12.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.12.11*	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei	R13	Messa in riserva	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	19.12.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, contenenti sostanze pericolose	19.12.11*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	rifiuti, contenenti sostanze pericolose			Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiali che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiali che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
19.12.12	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Materiali che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13	Messa in riserva	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19.12.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico dei rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11	19.12.12	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / triturazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiali che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiali che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repor ting
				Descrizione	C.E.R.					
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati a riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo. Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.01	carta e cartone	R13	Messa in riserva	carta e cartone	20.01.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	carta e cartone	20.01.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	carta e cartone	20.01.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / compattazione per produzione di "M.P.S." per l'industria cartaria.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per l'industria cartaria, conforme specifiche UNI-EN 643. Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.10	abbigliamento	R13	Messa in riserva	abbigliamento	20.01.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	abbigliamento	20.01.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	abbigliamento	20.01.10	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.11	prodotti tessili	R13	Messa in riserva	prodotti tessili	20.01.11	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	prodotti tessili	20.01.11	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	prodotti tessili	20.01.11	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.25	oli e grassi	R13	Messa in riserva	oli e grassi commestibili	20.01.25	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	comestibili	R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	oli e grassi comestibili	20.01.25	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.26*	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25	R13	Messa in riserva	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25	20.01.26*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	oli e grassi diversi da quelli di cui alla voce 20 01 25	20.01.26*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.29*	detergenti contenenti sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	detergenti contenenti sostanze pericolose	20.01.29*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	detergenti contenenti sostanze pericolose	20.01.29*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.30	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29	R13	Messa in riserva	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29	20.01.30	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	detergenti diversi da quelli di cui alla voce 20 01 29	20.01.30	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.33*	batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie	R13	Messa in riserva	batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie	20.01.33*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	batterie e accumulatori di cui alle voci 16 06 01, 16 06 02 e 16 06 03 nonché batterie e accumulatori non suddivisi contenenti tali batterie	20.01.33*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.34	batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33	R13	Messa in riserva	batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33	20.01.34	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	batterie e accumulatori diversi da quelli di cui alla voce 20 01 33	20.01.34	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.35*	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori	R13	Messa in riserva	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi	20.01.35*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
	uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23, contenenti componenti pericolosi	R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (3)	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Olio (CER 13.01.13*, 13.02.05*, 13.03.01*), Neon (CER 16.02.15*), Cavi (CER 17.04.11), Batterie (CER 16.06.01*, 16.06.02*, 16.06.04), altri componenti rimossi, non pericolosi (CER 16.02.16)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.36	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35	R13	Messa in riserva	apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci 20 01 21, 20 01 23 e 20 01 35	20.01.36	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (3)	Rifiuti di: metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Olio (CER 13.01.13*, 13.02.05*, 13.03.01*), Neon (CER 16.02.15*), Cavi (CER 17.04.11), Batterie (CER 16.06.01*, 16.06.02*, 16.06.04), altri componenti rimossi, non pericolosi (CER 16.02.16)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.37*	legno, contenente sostanze pericolose	R13	Messa in riserva	legno, contenente sostanze pericolose	20.01.37*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	legno, contenente sostanze pericolose	20.01.37*	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento
		Altri rifiuti (6)	19.12.XX			Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		20.01.38	legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 37	R13	Messa in riserva	legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 37	20.01.38	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento
R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)			legno, diverso da quello di cui alla voce 20 01 38	20.01.38	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.39	plastica			R13	Messa in riserva	plastica	20.01.39	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	plastica	20.01.39	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / tritrazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.40	metallo	R13	Messa in riserva	metallo	20.01.40	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	metallo	20.01.40	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) riduzione volumetrica per produzione di "M.P.S." per l'industria metallurgica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria metallurgica, conforme specifiche Reg 333/11 o CECA, AISI CAEF, UNI (metalli ferrosi) – UNI, EURO (metalli non ferrosi).		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.01.40	metallo	R13 / R12 / R4	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.02.03	altri rifiuti non biodegradabili	R13	Messa in riserva	altri rifiuti non biodegradabili	20.02.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	altri rifiuti non biodegradabili	20.02.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.03.01	rifiuti urbani non differenziati	R13	Messa in riserva	rifiuti urbani non differenziati	20.03.01	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.03.02	rifiuti dei mercati	R13	Messa in riserva non superiore a 72 ore	rifiuti dei mercati	20.03.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	rifiuti dei mercati	20.03.02	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
				Descrizione	C.E.R.					
20.03.03	residui della pulizia stradale	R13	Messa in riserva	residui della pulizia stradale	20.03.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Condizionamento e ricondizionamento (4)	residui della pulizia stradale	20.03.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica (1)	residui della pulizia stradale	20.03.03	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
20.03.07	rifiuti ingombranti	R13	Messa in riserva	rifiuti ingombranti	20.03.07	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12	Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica (2) senza produzione di "M.P.S."	Rifiuti di: carta e cartone (CER 19.12.01), metalli ferrosi (CER 19.12.02), metalli non ferrosi (CER 19.12.03), plastica e gomma (CER 19.12.04), vetro (19.12.05), legno (CER 19.12.07), prodotti tessili (CER 19.12.08), altri rifiuti (CER 19.12.XX) (6)		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita / tritrazione per produzione di "M.P.S." per l'industria plastica.	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto ("M.P.S.") per industria plastica, conforme specifiche UNI UNIPLAST 10667.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
		R13 / R12 / R3	Selezione / cernita con (eventuale) lavaggio dell'imballaggio, finalizzata al riciclaggio di imballaggi destinati al riutilizzo originario (5)	Materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto: imballaggi destinati al riutilizzo.		Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI
				Altri rifiuti (6)	19.12.XX	Procedura di accettazione e Tab 1.1.2	kg/ton	ad ogni conferimento	ESTAR ORSO	/SI

(1) Selezione e cernita per eliminazione eventuali impurità e con eventuale riduzione volumetrica: i rifiuti in uscita mantengono lo stesso codice dei rifiuti in ingresso e le eventuali impurità selezionate saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX

(2) Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica: i rifiuti in uscita (frazioni selezionate) saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX.

(3) Selezione e cernita per separazione frazioni recuperabili e con eventuale riduzione volumetrica: i rifiuti in uscita (frazioni selezionate) saranno da codificarsi con il rispettivo codice del gruppo 19.12.XX. In mancanza di codici appropriati riferiti al gruppo 19.12.XX, potranno essere utilizzati anche i seguenti codici: 13.02.XX*, 13.03.XX*, 16.02.15*, 16.02.16, 16.06.XX, 17.01.01.

(4) Condizionamento e ricondizionamento: (inteso come travaso / trasferimento del rifiuto in altro contenitore con recupero eventuale dell'imballaggio di partenza / origine, finalizzato alla produzione di "M.P.S." dall'imballaggio, al riutilizzo dell'imballaggio per lo scopo originario alle condizioni stabilite dall'art. 184 ter del D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. o gestione dello stesso come rifiuto) su partite omogenee di rifiuti identificate con lo stesso codice

(5) D.Lgs. 152/2006 e ss.mm.ii. – art. 183, comma 1, lett. u) "riciclaggio": qualsiasi operazione di recupero attraverso cui i rifiuti sono trattati per ottenere prodotti, materiali o sostanze da utilizzare per la loro funzione originaria o per altri fini. Include il trattamento di materiale organico ma non il recupero di energia né il ritrattamento per ottenere materiali da utilizzare quali combustibili o in operazioni di riempimento

(6) Con l'indicazione "Altri rifiuti (CER 19.12.XX)" si intendono i rifiuti residui prodotti dalle operazioni di trattamento meccanico di rifiuti in ingresso all'impianto in oggetto, da destinare a recupero o a smaltimento. Qualora non sia possibile individuare un codice C.E.R. ricompreso

C.E.R.	Descrizione	Operazione	Note	Codifica materiale in uscita		Modalità di controllo e di analisi	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Repo rting
				Descrizione	C.E.R.					
all'interno delle voci 19.12.xx, potrà essere attribuito un codice C.E.R. diverso, ritenuto più appropriato per identificare il rifiuto.										

ALLEGATO 6 - Manutenzioni

Tabella

Il presente Modello indica le attrezzature da sottoporre a manutenzione periodica il tipo e la frequenza

N°	Attrezzatura	Tipo di manutenzione	frequenza
1	impianti di triturazione e macinazione	livello olio e lubrificazioni; corretto funzionamento dell'impianto di lavaggio a circuito chiuso; corretto funzionamento dell'impianto di aspirazione	mensile
2	vasche accumulo acque meteoriche	verifica ispettiva interna; verifica della tenuta mediante misurazione di livello reflui ad impianto fermo nell'arco di una giornata	annuale
3	piazzali interno ed esterno	pulizia con motospazzatrice e lavasciuga	settimanale
4	Impianto di aspirazione a filtro a maniche	controllo ricognitivo sullo stato effettivo dell'impianto;	semestrale
		Scuotimento automatico filtri a maniche	su variazione $\Delta P > 0,3$ bar
		verifica dei limiti di emissione mediante analisi, in entrata ed in uscita, da parte di laboratorio esterno;	annuale
5	Impianto di aspirazione a filtro a carboni attivi	controllo ricognitivo sullo stato effettivo dell'impianto;	semestrale
		verifica dei limiti di emissione mediante analisi, in entrata ed in uscita, da parte di laboratorio esterno;	annuale
		Sostituzione carboni attivi	biennale
6	Impianto di trattamento acque di prima pioggia	verifica dei limiti per scarichi in fognatura mediante analisi da parte di laboratorio esterno	annuale
		Lavaggio filtro a coalescenza	mensile
7	Caditoie e pozzetti	Aspirazione e lavaggio	Trimestrale
8	Impianto di trattamento acque di prima pioggia	Verifica serbatoi e contro lavaggio dei riempimenti	Mensile
		Sostituzione carboni attivi	biennale

ALLEGATO 7 – Piano di Monitoraggio della falda acquifera

Redatto da Dott. Geol. Igor Maccanti

